

# 河南省实验中学东校区餐厅设 备购置项目

## 竞争性磋商文件

采购编号： 豫财磋商采购-2024-1268



采 购 人： 河南省实验中学

集中采购机构：河南省公共资源交易中心

2024 年 12 月

# 目 录

第一章 竞争性磋商邀请 .....	3
第二章 供应商须知前附表 .....	5
第三章 供应商须知 .....	12
第四章 竞争性磋商响应文件格式 .....	31
第五章 项目需求及技术要求 .....	57
第六章 磋商方法和标准 .....	102
第七章 政府采购合同 .....	83

# 第一章 竞争性磋商邀请

## 河南省实验中学东校区餐厅设备购置项目-竞争性磋商公告

### 项目概况

河南省实验中学东校区餐厅设备购置项目招标项目的潜在投标人应在“河南省公共资源交易中心（hnsaggzyjy.henan.gov.cn）”网。获取招标文件，并于2024年12月18日09时00分（北京时间）前递交响应文件。

#### 一、项目基本情况

- 1、项目编号：豫财磋商采购-2024-1268
- 2、项目名称：河南省实验中学东校区餐厅设备购置项目
- 3、采购方式：竞争性磋商
- 4、预算金额：1,880,700.00 元

最高限价：1880700 元

序号	包号	包名称	包预算(元)	包最高限价(元)
1	豫政采(1)20240221-1	河南省实验中学东校区餐厅设备购置项目	1880700	1880700

5、采购需求（包括但不限于标的的名称、数量、简要技术需求或服务要求等）

（1）本项目共分1个包，包含货物的采购、安装、调试、验收、质保期内外服务、与货物有关的运输和保险及其他伴随服务等。

（2）采购内容：节能单头工程大锅灶1台、节能双头工程大锅灶6台等餐厅设备。

（3）交货期：自合同签订之日起10日历天内完成全部供货，在采购人指定时间内完成安装

（4）交货地点：河南省实验中学东校区（郑东新区恒通路与郑汴物流通道交叉口西北新建校）

6、合同履行期限：至验收合格

7、本项目是否接受联合体投标：否

8、是否接受进口产品：否

9、是否专门面向中小企业：否

#### 二、申请人资格要求：

1、满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定；

2、落实政府采购政策满足的资格要求：

无；

3、本项目的特定资格要求

无。

### 三、获取采购文件

1.时间：2024年12月06日至2024年12月13日，每天上午00:00至12:00，下午12:00至23:59（北京时间，法定节假日除外。）

2.地点：“河南省公共资源交易中心（hnsggzyjy.henan.gov.cn）”网。

3.方式：供应商使用CA数字证书登录“河南省公共资源交易中心（hnsggzyjy.henan.gov.cn）”网，并按网上提示下载采购项目所含格式(.hznf)的竞争性磋商文件及资料。注册、登录、下载等具体事宜请查阅河南省公共资源交易中心网站“公共服务”→“办事指南”。

4.售价：0元

### 四、响应文件提交

1.截止时间：2024年12月18日09时00分（北京时间）

2.地点：“河南省公共资源交易中心（hnsggzyjy.henan.gov.cn）”网。

### 五、响应文件开启

1.时间：2024年12月18日09时00分（北京时间）

2.地点：河南省公共资源交易中心远程开标室(九)-2

### 六、发布公告的媒介及招标公告期限

本次招标公告在《河南省政府采购网》《河南省公共资源交易中心网》上发布，招标公告期限为三个工作日。

### 七、其他补充事宜

本项目落实的政府采购政策：

- （1）促进中小企业发展，支持监狱企业发展，促进残疾人就业；
- （2）依据品目清单对节能产品实施强制采购或优先采购；
- （3）环境标志产品优先采购；
- （4）推广使用绿色包装。

### 八、凡对本次招标提出询问，请按照以下方式联系

#### 1. 采购人信息

名称：河南省实验中学

地址：河南省郑州市文化路60号

联系人：李喜胜

联系方式：0371-63923968

#### 2.采购代理机构信息（如有）

名称：河南省公共资源交易中心

地址：郑州市经二路12号

联系人：王老师 陈老师

联系方式：0371-65915565

### 3.项目联系方式

项目联系人：李喜胜

联系方式：0371-63923968

## 第二章 供应商须知前附表

本表是对供应商须知的具体补充和修改，如有矛盾，应以本表为准。

条款号	内 容
1.2	采购项目：河南省实验中学东校区餐厅设备购置项目
1.3	采购编号：豫财磋商采购-2024-1268
1.4	采购项目简要说明： 预算金额： 1880700 元； 最高限价： 1880700 元； 采购内容：节能单头工程大锅灶 1 台、节能双头工程大锅灶 6 台等餐厅设备。 交货期：自合同签订之日起 10 日历天内完成全部供货，在采购人指定时间内完成安装。 质量保证期：自验收合格之日起三年 交货地点：河南省实验中学东校区（郑东新区恒通路与郑汴物流通道交叉口西北新建校）
2.2	采购人：河南省实验中学 地 址：河南省郑州市文化路 60 号 联系人：李老师 联系方式：0371-63923968
2.3	集中采购机构：河南省公共资源交易中心 地址：郑州市经二路 12 号 联系人：王老师、陈老师 联系方式：0371-65915565

条款号	内 容
	邮箱: hnggzyszfcg@126.com
2.5.1	是否为专门面向中小企业采购: <input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否
2.5.2	是否允许采购进口产品: <input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否
4.1	<p>踏勘现场:</p> <p><input checked="" type="checkbox"/>不组织, 供应商可自行对项目现场和周围环境进行踏勘, 踏勘现场所发生的费用由供应商自己承担。出现事故, 责任由供应商自行承担。</p> <p><input type="checkbox"/>组织, 踏勘时间: __/__/__</p> <p>踏勘集中地点: __/__/__</p>
6.3	联合体的其他资格要求: /
6.6	是否允许联合体磋商: <input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否
16	<p>如供应商对多个分包进行磋商响应, 按照分包顺序可以成交</p> <p><input checked="" type="checkbox"/>所有包</p>
18.2	<p>报价次数: 二次。</p> <p>供应商登录远程采购项目, 在评审过程中收到远程报价通知时, 即可远程在线报价。</p>
18.3	<p>(1) 磋商响应报价: 包含货物的采购、安装、调试、验收、培训、质保期内外服务、与货物有关的运输和保险及其他伴随服务等。</p> <p>(2) 磋商响应报价超过最高限价的按无效响应处理。</p>

条款号	内 容
19	磋商响应货币：人民币。
24.1	<b>磋商有效期：</b> 从磋商响应截止之日起60日历日
26.1	加密电子竞争性磋商响应文件的上传：加密电子竞争性磋商响应文件须在磋商截止时间前通过“河南省公共资源交易中心（hnsaggzyjy.henan.gov.cn）”电子交易平台加密上传。逾期上传的竞争性磋商响应文件，采购人不予受理。
27.1	<b>提交首次磋商响应文件截止时间：2024年12月18日9:00时（北京时间）。</b>
30.1	开启及解密方式：“远程不见面”开启方式，供应商无需到河南省公共资源交易中心现场参加开启会议。在提交首次磋商响应文件截止时间前，供应商登陆不见面开标大厅，在线准时参加开启活动并进行文件解密。未在规定时间内解密竞争性磋商响应文件的供应商，其竞争性磋商响应文件不予接受并退回。
30.2	远程开标大厅网址：河南省公共资源交易中心”（hnsaggzyjy.henan.gov.cn）——不见面开标大厅。
30.3	<b>磋商开启时间：2024年12月18日9:00时（北京时间）。</b> <b>开启地点：河南省公共资源交易中心远程开标室（九）-2</b>
31	<b>信用查询时间：</b> 根据《关于在政府采购活动中查询及使用信用记录有关问题的通知》（财库〔2016〕125号）文的要求，采购人将在磋商开启时间后在“信用中国”网站查询供应商“失信被执行人”和“重大税收违法案件当事人名单”，在“中国政府采购网”站查询供应商“政府采购严重违法失信行为记录名单”；供应商存在不良信用记录的，其竞争性磋商响应文件将被作为无效响应。

条款号	内 容
	<p><b>查询及记录方式：</b>采购人将查询网页打印、存档备查。供应商不良信用记录以采购人查询结果为准，采购人查询之后，网站信息发生的任何变更均不再作为评审依据，供应商自行提供的与网站信息不一致的其他证明材料亦不作为评审依据。</p>
32.1	<p>竞争性磋商小组负责具体评审事务。竞争性磋商小组由采购人代表和评审专家组成，成员人数应当为<u>3</u>人，其中评审专家不得少于成员总数的三分之二。</p>
34	<p><b>初步审查</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 标书雷同性分析：磋商（响应）文件制作机器码和文件创建标识码不能一致；</li> <li>2. 法人或者非法人组织的营业执照等证明文件或自然人的身份证明；</li> <li>3. 具有良好的商业信誉和健全的财务会计管理制度（提供会计师事务所出具的近三年任意一年的财务报告或银行开具的资信证明等）；</li> <li>4. 依法缴纳税收和社会保障资金的相关材料（提供自 2024 年 1 月 1 日以来至少一个月的纳税证明和社保缴纳证明，依法免税或不需要缴纳社会保障资金的，应提供相应文件证明其依法免税或不需要缴纳）；</li> <li>5. 参加政府采购活动前 3 年内在经营活动中没有重大违法记录的承诺书；</li> <li>6. 具有履行合同所必需的设备和专业技术能力；</li> <li>7. 信用查询记录符合竞争性磋商文件规定；</li> <li>8. 签章或盖章或签字符合竞争性磋商文件要求；</li> <li>9. 磋商响应文件有效期符合竞争性磋商文件规定；</li> <li>10. 磋商响应文件无重大或不可接受的偏差；</li> </ol>

条款号	内 容
	11. 总报价未超过最高限价； 12. 磋商响应文件未附有采购人不能接受的条件。 13. 竞争性磋商文件及法律法规规定的其他情形。
35.4	<p>节能环保政策</p> <p>(1) 本项目若含有政府强制采购产品，供应商须选用政府强制采购节能产品。（对于强制采购的节能产品交货时必须提供节能证明材料）</p> <p>(2) 强制采购的节能产品：台式计算机，便携式计算机，平板式微型计算机，激光打印机，针式打印机，制冷压缩机，空调机组，专用制冷、空调设备，镇流器，空调机，电热水器，普通照明用双端荧光灯，电视设备，液晶显示器，视频设备，便器，水嘴等品目为政府强制采购的节能产品。其他品目为政府优先采购的节能产品。</p> <p>(3) 供应商所投产品如属于政府优先节能产品或环境标志产品或无线局域网产品，应提供处于有效期之内认证证书等相关证明，在评审时予以优先采购。</p>
36.1	<p>小微企业扶持</p> <p>货物制造商全部为小型或微型企业的，对磋商供应商报价给予10%的扣除，用扣除后的价格参与评审。小型和微型企业的认定根据磋商供应商提供的《中小企业声明函》进行。（磋商供应商提供的货物既有中小企业制造货物，也有大型企业制造货物的，不享受中小企业扶持政策）。</p> <p>本采购项目所属行业：<u>工业</u></p>
37.1	<p>磋商方法：</p> <p>竞争性磋商小组对满足竞争性磋商文件全部实质性要求的</p>

条款号	内 容
	竞争性磋商响应文件，按照竞争性磋商文件规定的评审因素的量化指标进行评审打分，以综合评审得分从高到低顺序确定成交候选人。（如综合评审得分相同的，按最后磋商响应报价由低到高顺序推荐排名；综合评审得分且最后磋商响应报价相同的，按技术指标等优劣顺序推荐排名。）
40.1	<b>推荐成交候选人的数量：3名</b>
41.1	成交结果公告媒介：《河南省政府采购网》《河南省公共资源交易中心网》
44	数量增加范围：采购人需追加与合同标的相同的货物的，在不改变合同其它条款的前提下，可以与供应商签订补充合同，但所有补充合同的采购金额不得超过原合同金额的百分之十。
48	招标代理费：免费。
49.2	供应商应在法定质疑期内针对同一采购程序环节的质疑次数： <input checked="" type="checkbox"/> 一次性提出
50	需要补充的其他内容
50.1	竞争性磋商完成后，成交供应商与采购人签订采购合同，发货给用户指定地点，经验收合格后按照以下方式付款。 <b>付款方法和条件：</b> <u>双方签订合同，在合同约定时间内，成交供应商将全部货物运到采购人指定的地点，经采购人验收后，支付合同价的90%，剩余10%部分，待全部安装调试完毕正常运行，经采购人验收合格后全部支付。成交供应商需开具符合采购人要求的合法发票，货款通过银行转账支付。</u>
50.2	(1) 如果为单一产品采购项目，提供相同品牌产品且通过初步审查的不同供应商参加同一合同项下磋商响应的，按一家供应商计算，评审后得分最高的同品牌供应商获得成交供应商推荐

条款号	内 容
	<p>资格；评审得分相同的，报价得分最高的获得成交供应商推荐资格，其他同品牌供应商不作为成交候选人。</p> <p>（2）非单一产品采购项目，将在竞争性磋商文件中载明核心产品。多家供应商提供的核心产品品牌相同的，按（1）“单一产品采购项目”规定处理。</p> <p><b>核心产品：A15 燃气双层摇摆汤锅</b></p>
50.3	<p>市场主体拨打 0371-61335566 即可咨询河南省公共资源交易中心业务的相关问题。</p>

# 第三章 供应商须知

## 一 说明

### 1. 适用范围

1.1 本竞争性磋商文件仅适用于本次竞争性磋商所述的货物。

1.2 采购项目：见“供应商须知前附表”。

1.3 采购编号：见“供应商须知前附表”。

1.4 采购项目简要说明：见“供应商须知前附表”。

### 2. 定义

2.1 政府采购监督管理部门：河南省财政厅。

2.2 采购人：是指依法进行政府采购的国家机关、事业单位、团体组织。本项目的采购人见供应商须知前附表。

2.3 集中采购机构：“供应商须知前附表”中所述的受采购人委托组织集中采购的代理机构。

2.4 集中采购：是指政府集中采购目录及限额标准规定的集中采购项目的采购活动。

2.5 合格供应商：提供证明材料并通过初步审查的供应商。

2.5.1 若供应商须知前附表中写明专门面向中小企业采购的，如供应商为非中小企业，其磋商响应将被认定为响应无效。

2.5.2 若供应商须知前附表中写明允许采购进口产品，但不限制满足竞争性磋商文件要求的国内产品参与采购活动，供应商应保证所投产品可履行合法报通关手续进入中国关境内。若供应商须知前附表中未写明允许采购进口产品，如供应商提供产品为进口产品，其竞争性磋商响应文件将被认定为无效竞争性磋商响应文件。

2.6 竞争性磋商响应文件：指供应商根据竞争性磋商文件提交的所有文件。

2.7 货物及相关服务：按项目需求及有关要求提供的全部货物及相关服务。

### **3. 磋商响应费用**

供应商须自行承担所有与参加磋商响应有关费用，无论磋商响应的结果如何，采购人和集中采购机构在任何情况下均无义务和责任承担这些费用。

### **4. 踏勘现场**

4.1 “供应商须知前附表”规定组织踏勘现场的，采购人按“供应商须知前附表”规定的时间、地点组织供应商踏勘项目现场。

4.2 供应商踏勘现场发生的费用自理。

4.3 除采购人的原因外，供应商自行负责在踏勘现场中所发生的人员伤亡和财产损失。

4.4 采购人在踏勘现场中介绍的项目现场和相关的周边环境情况，供供应商在编制竞争性磋商响应文件时参考，采购人不对供应商据此作出的判断和决策负责。

### **5. 知识产权**

所有涉及知识产权的成果，供应商必须确保采购人拥有其合法的、不受限制的无偿使用权，并免受任何侵权诉讼或索偿，否则，由此产生的一切经济损失和法律责任由供应商承担。

### **6. 联合体磋商**

6.1 除非本项目明确要求不接受联合体形式磋商外，两个或两个以上供应商可以组成一个联合体，以一个供应商的身份共同参加磋商。

6.2 以联合体形式参加磋商的，联合体各方均应当符合《政府采购法》第二十二条第规定的条件，并应当向采购人提交联合协议，载明联合体各方承担的工作和义务。根据采购项目的特殊要求规定供应商特定

条件的，联合体各方中至少应当有一方符合。

6.3 联合体中有同类资质的供应商按照联合体分工承担相同工作的，应当按照资质等级较低的供应商确定资质等级。

6.4 联合体磋商的，可以由联合体中的牵头人或者共同提交磋商承诺函，以牵头人名义提交磋商承诺函的，对联合体各方均具有约束力。

6.5 以联合体形式参加政府采购活动的，联合体各方不得再单独参加或者与其他供应商另外组成联合体参加同一合同项下的政府采购活动。

6.6 是否允许联合体磋商见供应商须知前附表。

## **7. 保密**

参与竞争性磋商活动的各方应对竞争性磋商文件和竞争性磋商响应文件中的商业和技术等秘密保密，违者应对由此造成的后果承担法律责任。

## **8. 市场主体信息库**

(1) 供应商应及时对入库信息进行补充、更新，若供应商提供虚假信息或未及时对入库信息进行补充、更新，由供应商承担全部责任。

(2) 供应商可将本项目评审涉及到的资质、业绩、人员、获奖、证书、纳税、社保等信息补充到其市场主体信息库中。

## **9. 采购信息的发布**

与本次采购活动相关的信息，将在《河南省政府采购网》《河南省公共资源交易中心网》上及时发布。

## **二、竞争性磋商文件**

### **10. 竞争性磋商文件的组成**

10.1 竞争性磋商文件共七章，构成如下：

- 第一章 竞争性磋商邀请
- 第二章 供应商须知前附表
- 第三章 供应商须知
- 第四章 竞争性磋商响应文件格式
- 第五章 项目需求及技术要求
- 第六章 磋商方法和标准
- 第七章 政府采购合同

10.2 竞争性磋商文件中有不一致的，有澄清的部分以最终的澄清更正内容为准；未澄清的，以供应商须知前附表为准；供应商须知前附表不涉及的内容，以编排在后的描述为准。

10.3 供应商应认真阅读竞争性磋商文件所有的事项、格式、条款和技术规范等。如供应商没有按照竞争性磋商文件要求提交全部资料，或者竞争性磋商响应文件没有对竞争性磋商文件的实质性要求做出响应，其磋商响应被认定为响应无效。

## 11. 竞争性磋商文件的澄清与修改

11.1 供应商应仔细阅读和检查竞争性磋商文件的全部内容。如有疑问，应及时向采购人或集中采购机构提出。

11.2 采购人或集中采购机构可主动地或在解答供应商提出的澄清问题时对竞争性磋商文件进行澄清（更正）或修改。将以发布澄清（更正）公告的方式，澄清（更正）或修改竞争性磋商文件，澄清（更正）或修改的内容作为竞争性磋商文件的组成部分。澄清（更正）或者修改的内容可能影响竞争性磋商响应文件编制的，将在原公告发布媒体上发布变更（更正）公告（或澄清公告）。

11.3 竞争性磋商文件的澄清（更正）或修改在交易平台上公布给供应商，但不指明澄清问题的来源。

11.4 对已发出的竞争性磋商文件进行的澄清、更正或修改，澄清、更正或修改的内容将作为竞争性磋商文件的组成部分。通过“河南省政府采购网”（<http://www.hngp.gov.cn/>）“河南省公共资源交易网”（[www.hnggzy.net](http://www.hnggzy.net)）网站“变更（澄清或更正）公告”和系统内部“答疑文件”告知供应商，各供应商重新下载最新的答疑、变更（澄清或更正）文件，以此编制竞争性磋商响应文件。

11.5 《河南省公共资源交易中心》交易平台供应商信息在提交首次磋商响应文件截止时间前具有保密性，供应商应当自行查看项目进展、答疑、变更（澄清或更正）通知、澄清及回复。

## **12. 提交首次磋商响应文件截止时间的顺延**

为使供应商有足够的时间对竞争性磋商文件的澄清或者修改部分进行研究而准备磋商响应或因其他原因，采购人将依法决定是否顺延磋商响应截止时间。

# **三、竞争性磋商响应文件的编制**

## **13. 磋商响应语言**

竞争性磋商响应文件以及供应商所有与采购人及集中采购机构就磋商响应来往的函电均使用中文。供应商提供的外文资料应附有相应的中文译本，并以中文译本为准。

## **14. 竞争性磋商响应文件计量单位**

除竞争性磋商文件中有特殊要求外，竞争性磋商响应文件中所使用的计量单位，应采用中华人民共和国法定计量单位。

## **15. 竞争性磋商响应文件的组成**

供应商应完整地按照竞争性磋商文件提供的竞争性磋商响应文件格式及要求编写竞争性磋商响应文件。竞争性磋商响应文件中初步审查涉及的事项不满足竞争性磋商文件要求的，其磋商响应将被认定为响

应无效。

16. 竞争性磋商文件中的每个分包，是项目竞争性磋商不可拆分的最小磋商响应单元。供应商必须按各包分别编制各包的竞争性磋商响应文件，并按各包分别提交相应的文件资料，拆包磋商响应将视为漏项或非实质性响应，将被视为无效响应文件。供应商可对竞争性磋商文件中一个或几个分包进行磋商响应，除供应商须知前附表中另有规定。

### 17. 竞争性磋商响应文件编制

竞争性磋商响应文件应按竞争性磋商文件要求的内容编制竞争性磋商响应文件，应当对竞争性磋商文件提出的实质性要求和条件做出响应。

### 18. 响应报价

18.1 供应商报价超过竞争性磋商文件规定的预算金额或者分项、分包最高限价的，其磋商响应将被认定为无效。

18.2 报价次数：见“供应商须知前附表”。

18.3 报价（含税）应是竞争性磋商文件（包括合同条款及采购人提供的技术资料等）所确定的采购范围内全部工作内容的价格体现。应涵盖除根据采购人要求的变更外，采购人在竞争性磋商文件中所要求的所有采购内容。

18.4 除非“供应商须知前附表”明确规定允许多方案报价外，初次竞争性磋商响应只允许有一个方案报价，多方案报价的磋商响应文件将不被接受。

18.5 供应商各轮次总报价均不能超过最高限价，否则其磋商响应文件按无效处理。最高限价见“供应商须知前附表”。

### 19 磋商响应货币

除非“供应商须知前附表”另有规定，供应商提供的所有货物及相关服务用人民币报价。

## **20 供应商商务证明文件**

20.1 供应商应按竞争性磋商文件要求提交证明文件，证明其响应标的符合竞争性磋商文件规定。

20.2 前款所述的证明文件，可以是文字资料、图纸和数据。

## **21 供应商技术证明文件**

21.1 供应商应按竞争性磋商文件要求提交证明文件，证明其响应标的符合竞争性磋商文件规定。

21.2 前款所述的证明文件，可以是文字资料、图纸和数据。

## **22 磋商响应函**

22.1 供应商应按竞争性磋商文件规定的格式和内容提交磋商响应函。

22.2 下列任何情况发生时，按国家有关法律法规进行处理并按磋商响应函的约定向采购人支付违约金：

(1) 供应商在竞争性磋商文件规定的磋商有效期内实质上修改或撤回其磋商响应；

(2) 在竞争性磋商响应文件中有意提供虚假材料；

(3) 成交供应商拒绝在成交通知书规定的时间内签订合同。

## **23 磋商保证金**

本项目供应商无需提交磋商保证金。

## **24 磋商响应文件有效期**

24.1 竞争性磋商响应文件应自竞争性磋商文件规定的提交首次磋商响应文件截止日起，在“供应商须知前附表”规定的时间内保持有效。磋商有效期不足的将被视为无效响应。

24.2 在特殊情况下，采购人可征求供应商同意延长竞争性磋商响应

文件的有效期。这种要求与答复均应以书面形式提交。供应商可以拒绝这种要求，原有效期到期后其竞争性磋商响应文件失效。同意延期的供应商将不会被要求也不允许修改其竞争性磋商响应文件，其竞争性磋商响应文件相应延长到新的有效期。

## **25 竞争性磋商响应文件形式和签署**

25.1 供应商须在提交首次磋商响应文件截止时间前制作并提交加密的电子竞争性磋商响应文件。

25.2 供应商可登录“河南省公共资源交易中心 (<http://hnsaggzyjy.henan.gov.cn/>)”网站查看公共服务一办事指南—新交易平台使用手册（培训资料）。

25.3 供应商在制作电子竞争性磋商响应文件时，按格式内容要求进行电子签章（包括企业电子签章、个人电子签章）。

25.4 供应商在制作电子竞争性磋商响应文件时，开标一览表按照格式编辑，并作为电子开标系统上传的依据。

25.5 竞争性磋商响应文件以外的任何资料采购人和集中采购机构将拒收。

25.6 其他形式的竞争性磋商响应文件一律不接受。

## **四、竞争性磋商响应文件的上传**

### **26. 竞争性磋商响应文件的上传**

26.1 加密电子竞争性磋商响应文件的上传：见“供应商须知前附表”。

26.2 供应商在上传时认真检查上传竞争性磋商响应文件是否完整、正确。供应商因交易中心磋商系统问题无法上传电子竞争性磋商响应文件时，请在工作时间与河南省公共资源交易中心联系，联系电话：

0371-65915501。

## **27. 提交首次磋商响应文件截止时间**

27.1 供应商应在“供应商须知前附表”规定的提交首次磋商响应文件截止时间前上传竞争性磋商响应文件。

27.2 采购人和集中采购机构可以按本章第12条规定，通过修改竞争性磋商文件自行决定酌情延长提交首次磋商响应文件截止时间。

## **28. 迟交的竞争性磋商响应文件**

在提交首次磋商响应文件截止时间后，供应商将无法上传竞争性磋商响应文件电子版。

## **29. 竞争性磋商响应文件的修改和撤回**

29.1 在提交首次磋商响应文件截止时间前，供应商可以修改或撤回已上传的竞争性磋商响应文件。

29.2 在提交首次磋商响应文件截止时间后，供应商不得修改或撤回其竞争性磋商响应文件。

29.3 在竞争性磋商文件规定的磋商有效期内，供应商不得实质上修改或撤回其磋商响应文件。

# **五、开启与评审**

## **30. 开启**

30.1 开启及解密方式：见“供应商须知前附表”。

30.2 不见面开标大厅网址：见“供应商须知前附表”。

30.3 磋商开启时间和地点：见“供应商须知前附表”。

30.4 开启时，集中采购机构将通过网上开标系统公布供应商名称。

## **31. 信用查询**

信用记录的查询方法：见“供应商须知前附表”。

## **32. 竞争性磋商小组**

32.1 评审由竞争性磋商小组负责，竞争性磋商小组由采购人代表和有关技术、经济等方面的专家组成，成员人数见“供应商须知前附表”。其中技术、经济等方面的专家不少于成员总数的三分之二。评审专家由采购人从河南省财政厅政府采购专家库中提交抽取申请，有关人员竞争性磋商小组成员名单须严格保密。

32.2 与供应商有利害关系的人员不得进入竞争性磋商小组。

## **33. 竞争性磋商响应文件的澄清**

33.1 为了有助于对竞争性磋商响应文件进行审查、评估和比较，竞争性磋商小组有权向供应商提出澄清，请供应商澄清其磋商响应内容。

33.2 澄清的答复应加盖供应商公章（或企业电子签章）或由法定代表人（或其委托代理人）签字或签章（或个人电子签章）。

33.3 供应商的澄清文件是竞争性磋商响应文件的组成部分。

33.4 竞争性磋商响应文件的澄清不得对磋商响应内容进行实质性修改。

## **34. 竞争性磋商响应文件的初步审查**

34.1 竞争性磋商小组将审查竞争性磋商响应文件是否实质上响应竞争性磋商文件。初步审查合格供应商不足 3 家的，项目废标。

34.2 允许修正竞争性磋商响应文件中不构成重大偏离的、微小的、非正规的、不一致或不规则的地方。

34.3 在对竞争性磋商响应文件进行详细评审之前，竞争性磋商小组将确定竞争性磋商响应文件是否对竞争性磋商文件的要求做出了实质性的响应，而没有重大偏离。实质性响应是指提交磋商响应文件符合竞争性磋商文件的实质性条款、条件和规定且没有重大偏离和保

留。重大偏离和保留是指对竞争性磋商文件规定的采购需求、交货期、质保期、磋商有效期、付款方式等产生重大或不可接受的偏差，或限制了集中采购机构、采购人的权利和供应商的义务的规定，而纠正这些偏离将影响到其它提交实质性磋商响应文件的供应商的公平竞争地位。

34.4 竞争性磋商小组判断竞争性磋商响应文件的有效响应仅基于竞争性磋商响应文件本身内容而不靠外部证据。

34.5 实质上没有响应竞争性磋商文件要求的磋商响应将被视为无效响应，供应商不得通过修正或撤消不符之处而使其磋商响应成为实质上响应。

34.6 参与同一个标段（包）的供应商存在下列情形之一的，其磋商（响应）文件无效：

（1）不同供应商的电子磋商（响应）文件上传计算机的网卡 MAC 地址、CPU 序列号和硬盘序列号等硬件信息相同的；

（2）不同供应商的磋商（响应）文件由同一电子设备编制、加密或者上传；

（3）不同供应商的磋商（响应）文件由同一人送达或者分发，或者不同供应商联系人为同一人或不同联系人的联系电话一致的；

（4）不同供应商的磋商（响应）文件的内容存在两处以上专有细节错误一致；

（5）其它涉嫌串通的情形。

34.7 有下列情形之一的，视为供应商串通磋商响应，其磋商响应无效：

（1）不同供应商的竞争性磋商响应文件由同一单位或者个人编制；

(2) 不同供应商委托同一单位或者个人办理磋商响应事宜;

(3) 不同供应商的竞争性磋商响应文件载明的项目管理成员或者联系人员为同一人;

(4) 不同供应商的竞争性磋商响应文件异常一致或者磋商响应报价呈规律性差异;

(5) 不同供应商的竞争性磋商响应文件相互混装;

(6) 不同供应商的磋商保证金从同一单位或者个人的账户转出。

### 35. 磋商响应报价的评价

35.1 竞争性磋商响应文件报价出现前后不一致的, 按照下列规定修正:

(1) 竞争性磋商响应文件中开标一览表(报价表)内容与竞争性磋商响应文件中相应内容不一致的, 以开标一览表(报价表)为准;

(2) 大写金额和小写金额不一致的, 以大写金额为准;

(3) 单价金额小数点或者百分比有明显错位的, 以总价为准并修改单价;

(4) 总价金额与按单价汇总金额不一致的, 以单价金额计算结果为准。

同时出现两种以上不一致的, 按照前款规定的顺序修正。修正后的报价经供应商确认后产生约束力, 供应商不确认的, 其磋商响应无效。

35.2 竞争性磋商小组认为供应商的报价明显低于其他通过初步审查供应商的报价, 有可能影响服务质量或者不能诚信履约的, 应当要求其在合理的时间内提供书面说明, 必要时提交相关证明材料; 供应商不能证明其报价合理性的, 竞争性磋商小组应当将其作为无效磋商响应处理。

35.3 竞争性磋商小组只对已判定为实质性响应的竞争性磋商响应文

件进行评价和比较。

#### 35.4 节能环保政策

(1) 本项目若含有政府强制采购产品，供应商须选用政府强制采购节能产品。（对于强制采购的节能产品交货时必须提供节能证明材料）

(2) 强制采购的节能产品：台式计算机，便携式计算机，平板式微型计算机，激光打印机，针式打印机，制冷压缩机，空调机组，专用制冷、空调设备，镇流器，空调机，电热水器，普通照明用双端荧光灯，电视设备，液晶显示器，视频设备，便器，水嘴等品目为政府强制采购的节能产品。其他品目为政府优先采购的节能产品。

(3) 供应商所投产品如属于政府优先节能产品或环境标志产品或无线局域网产品，应提供处于有效期之内认证证书等相关证明，在评审时予以优先采购。

#### 35.5 信息安全产品要求

如采购人所采购产品属于信息安全产品的，供应商所投产品应符合国家有关规定。

#### 35.6 正版软件的要求

供应商需承诺投报的计算机产品预装正版操作系统，投报的硬件产品内的预装软件为正版软件。

#### 35.7 商品包装和快递包装要求

本文件列出商品包装和快递包装要求的，供应商应填写商品包装和快递包装承诺书，承诺商品包装符合《商品包装政府采购需求标准（试行）》，快递包装符合《快递包装政府采购需求标准（试行）》。

### 36. 评审价的确定

#### 36.1 根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕

46号)《关于进一步加大政府采购支持中小企业力度的通知》(财库〔2022〕19号)的规定,采购人在政府采购活动中支持中小企业发展:

(1) 采购项目或采购包预留采购份额专门面向中小企业采购;

(2) 未预留份额专门面向中小企业采购的采购项目,以及预留份额项目中的非预留部分采购包,对小微企业报价给予10%—20%的扣除,用扣除后的价格参加评审。中小企业扶持政策:见“供应商须知前附表”。

(3) 中小企业划分标准见《关于印发中小企业划型标准规定的通知》(工信部联企业〔2011〕300号)。成交供应商享受《政府采购促进中小企业发展管理办法》(财库〔2020〕46号)《关于进一步加大政府采购支持中小企业力度的通知》(财库〔2022〕19号)规定的中小企业扶持政策的,随成交结果公开成交供应商的《中小企业声明函》。供应商提供声明函内容不实的,属于提供虚假材料谋取成交,依照《中华人民共和国政府采购法》等国家有关规定追究相应责任。

(4) 监狱企业视同小型、微型企业,供应商应提供省级及以上监狱管理局、戒毒管理局(含新疆生产建设兵团)出具的属于监狱企业的证明文件。

(5) 残疾人福利性单位视同小型、微型企业,残疾人福利性单位须符合《财政部民政部中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》(财库〔2017〕141号)要求,提供《残疾人福利性单位声明函》,提供的《残疾人福利性单位声明函》与事实不符的,依照《政府采购法》第七十七条第一款的规定追究法律责任。成交供应商为残疾人福利性单位的,随成交结果同时公告其《残疾人福利性

单位声明函》，接受社会监督。

36.2 评审价不作为成交金额和合同签约价，成交金额和合同签约价仍以其磋商响应文件中的报价为准。

### **37. 评审结果**

37.1 竞争性磋商小组按照竞争性磋商文件中规定的磋商方法和标准，对初步审查合格的竞争性磋商响应文件进行商务和技术评审，综合比较与评价。

37.2 供应商的评审得分为所有评委评审得分的算术平均值，评审得分取至小数点后两位（第三位四舍五入）。

### **38. 成交候选人的确定原则及标准**

除非“供应商须知前附表”有特殊约定，否则竞争性磋商小组按评审后得分由高到低顺序排列。按供应商须知前附表中规定数量推荐成交候选人。

### **39. 保密及其它注意事项**

39.1 评审是竞争性磋商工作的重要环节，评审工作在竞争性磋商小组内独立进行。

39.2 竞争性磋商小组将遵照规定的磋商方法，公正、平等地对待所有供应商。

39.3 在评审期间，供应商不得向评委询问评审情况，不得进行旨在影响评审结果的活动。否则其磋商响应可能被拒绝。

39.4 为保证评审的公正性，开启后直至授予供应商合同，评委不得与供应商私下交换意见。

39.5 在评审工作结束后，凡与评审情况有接触的任何人不得擅自将评审情况扩散出评审人员之外。

39.6 评审结束后，概不退还竞争性磋商响应文件。

## 六、确定成交

### 40. 确定成交供应商

40.1 采购人应当自收到磋商结果报告之日起5个工作日内，从磋商结果报告提出的成交候选人中，根据竞争性磋商小组推荐排名顺序的成交候选人中，选定第一成交候选人为成交供应商；也可以书面授权竞争性磋商小组直接确定成交供应商。

40.2 采购人在收到磋商结果报告5个工作日内未按磋商结果报告推荐的成交候选人顺序确定成交供应商，又不能说明合法理由的，视同按磋商结果报告推荐的顺序确定排名第一的成交候选人为成交供应商。

### 41 发布成交结果公告及发出成交通知书

41.1 采购人按规定确定成交供应商后，采购人或集中采购机构应将成交结果在“供应商须知前附表”规定的媒介上予以公告，成交结果公告期限为1个工作日。

41.2 发布成交结果公告同时向成交供应商发出成交通知书。

41.3 成交通知书发出后，采购人不得违法改变成交结果，成交供应商无正当理由不得放弃成交。

### 42. 接受和拒绝任何或所有磋商响应的权利

如出现重大变故，采购任务取消情况，集中采购机构和采购人保留因此原因在授标之前任何时候接受或拒绝任何磋商响应、以及宣布竞争性磋商无效或拒绝所有磋商响应的权利，对受影响的供应商不承担任何责任。

## 七、授予合同

### 43. 合同授予标准

除本章第 42 条、47 条的规定之外，采购人将把合同授予被确定为实质上响应竞争性磋商文件要求并有履行合同能力的评审后综合得分最高的供应商。

### 44. 合同授予时更改采购服务数量的权利

采购人在授予合同时有权在“供应商须知前附表”规定的范围内，对项目需求中规定的货物的数量予以调整，但不得对货物单价及伴随服务内容或其它实质性的条款和条件做任何改变。

### 45. 签订合同

45.1 采购人应当自成交通知书发出之日起 15 日内，按照竞争性磋商文件和成交供应商竞争性磋商响应文件的规定，与成交供应商签订书面合同。所签订的合同不得对竞争性磋商文件确定的事项和成交供应商竞争性磋商响应文件作实质性修改。

45.2 竞争性磋商文件、成交供应商的竞争性磋商响应文件和澄清文件等，均应作为签约的合同文本的基础。

45.3 如采购人对成交供应商拒签合同，依照《中华人民共和国政府采购法》《中华人民共和国政府采购法实施条例》《政府采购竞争性磋商采购方式管理暂行办法》等规定承担相应的违约责任。

### 46. 履约保证金

成交供应商按规定向采购人提交履约保证金。采购人不得以成交供应商事先缴纳履约保证金作为签订合同的条件，并应在成交供应商履行完合同约定义务事项后及时退还。

47. 如成交供应商不按本章第 45 条约定签订合同，依照《中华人民共和国政府采购法》《中华人民共和国政府采购法实施条例》《政府采

购竞争性磋商采购方式管理暂行办法》等规定承担相应的违约责任。采购人可在按照磋商结果报告推荐的成交候选人名单排序，确定下一候选人为成交供应商，也可以重新开展政府采购活动。

#### **48. 招标代理费**

本项目是否由成交供应商向集中采购机构支付招标代理费，按照供应商须知前附表规定执行。

#### **49. 质疑的提出与接收**

49.1 供应商认为竞争性磋商文件、竞争性磋商过程和成交结果使自己的权益受到损害的，可以根据《中华人民共和国政府采购法》《中华人民共和国政府采购法实施条例》《政府采购竞争性磋商采购方式管理暂行办法》《政府采购质疑和投诉办法》的有关规定，依法向采购人或其委托的集中采购机构提出书面质疑。

49.2 质疑供应商应按照《政府采购质疑和投诉办法》的要求，在法定质疑期内以书面形式提出质疑，针对同一采购程序环节的质疑次数应符合供应商须知前附表的规定。

49.3 质疑供应商对采购人、采购代理机构的答复不满意，或者采购人、采购代理机构未在规定时间内作出答复的，可以在答复期满后15个工作日内向省级财政部门提起投诉。投诉人投诉时，请按照《政府采购质疑和投诉办法》（财政部第94号令）的要求提交相关内容及材料。

## **八、需要补充的其他内容**

50. 需要补充的其他内容：见“供应商须知前附表”。

## 第四章 竞争性磋商响应文件格式

# 河南省实验中学东校区餐厅设 备购置项目

# 竞争性磋商响应文件

采购编号：豫财磋商采购-2024-1268

供应商（企业电子签章）：

# 目 录

一、法人或者非法人组织的营业执照等证明文件或自然人的身份证明

二、具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度

三、依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录

四、参加政府采购活动前 3 年内在经营活动中没有重大违法记录的声明

五、具有履行合同所必需的设备和专业技术能力

六、供应商须知前附表要求的其他资格证明文件

七、磋商响应函

八、法定代表人身份证明书

九、磋商响应报价表格

十、商务条款偏离表

十一、技术规格偏离表

十二、综合证明文件

十三、符合《政府采购促进中小企业发展管理办法》、《关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知》和《三部门联合发布关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》的供应商提交

1. 《供应商企业（单位）类型声明函》

2. 《供应商监狱企业声明函》

3. 《残疾人福利性单位声明函》

十四、供应商关联单位的说明

十五、商品包装和快递包装承诺书

十六、其他文件

## 一、法人或者非法人组织的营业执照等证明文件或自然人的身份证明

- 说明：
1. 提供有效的营业执照等证明文件原件或复印件扫描件。
  2. 供应商为自然人的，应提供身份证明原件或复印件的扫描件。
  3. 联合体磋商应提供联合体各方满足以上要求的证明文件。

## 二、具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度

说明:

1. 具有良好的商业信誉和健全的财务会计管理制度, 提供会计师事务所出具的近三年任意一年的财务报告, 要求注册会计师签字并加盖会计师印章; 如截止到磋商开启时间供应商成立时间不足要求时限的, 须提供其开户银行出具的资信证明。

2. 如果是联合体磋商, 联合体各方均需提供承诺书。

### 三、依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录

说明:

1. 具有依法缴纳税收和社会保障资金的相关材料（提供自 2024 年 1 月 1 日以来至少一个月的纳税证明和社保缴纳证明，依法免税或不需要缴纳社会保障资金的，应提供相应文件证明其依法免税或不需要缴纳）。

2. 如果是联合体磋商，联合体各方均需提供相关材料。

#### 四、参加政府采购活动前3年内在经营活动中没有重大违法记录的声明

致：\_\_\_\_\_（采购人）

我（单位/本人，以下统称我单位）自愿参加豫财磋商采购-2024-1268 河南省实验中学东校区餐厅设备购置项目的磋商响应，并做出如下承诺：

我公司信誉良好，参加政府采购活动前3年内，在经营活动中没有重大违法记录。在“信用中国”网站（[www.creditchina.gov.cn](http://www.creditchina.gov.cn)）未被列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单；在“中国政府采购网”（[www.ccgp.gov.cn](http://www.ccgp.gov.cn)）未被列入政府采购严重违法失信行为记录名单。

我方保证上述信息的真实和准确，并愿意承担因我方就此弄虚作假所引起的一切法律后果。

特此声明！

供应商（企业电子签章）：

日期：\_\_\_\_\_年\_\_月\_\_日

说明：

1. 供应商应按照相关法规规定如实做出说明。
2. 按照竞争性磋商文件的规定企业电子签章（自然人磋商响应的无需盖章，需要签字）。
3. 如果是联合体磋商，联合体各方均需提供上述证明。

## 五、具有履行合同所必需的设备和专业技术能力承诺书（可自拟）

### 承诺书

本公司承诺，具有履行本项目合同所必需的设备和专业技术能力。如有虚假或不实，愿意承担由此引起的全部法律责任。

供应商（企业电子签章）：

日期： 年 月

## 六、供应商须知前附表要求的其他资格证明文件

说明：1. 应提供供应商须知前附表要求的其他资格证明文件。

2. 原件或复印件扫描件上应加盖企业电子签章(自然人磋商响应的无需盖章，需要签字)。

3. 如果是联合体磋商，联合体各方需提供的满足竞争性磋商文件要求的其他资格证明文件。

## 七、磋商响应函

致：\_\_\_\_\_（采购人）

我们收到了采购编号为豫财磋商采购-2024-1268 河南省实验中学东校区餐厅设备购置项目采购文件，经详细研究，我们决定参加该项目的竞争性磋商活动并按要求提交竞争性磋商响应文件。我们郑重声明以下诸点并负法律责任：

(1) 愿按照采购文件中规定的条款和要求，提供完成采购文件规定的全部工作，首次磋商响应总报价为（大写）\_\_\_\_\_元人民币，（小写）¥：\_\_\_\_\_元）。交货期：合同签订后\_\_\_日历天完成本项目的供货与安装及调试；质保期：\_\_\_\_\_。

(2) 如果我们的竞争性磋商响应文件被接受，我们将履行竞争性磋商文件中规定的各项要求。

(3) 我们同意本竞争性磋商文件中有关磋商有效期的规定。如果成交，有效期延长至合同终止日止。

(4) 我们愿提供竞争性磋商文件中要求的所有文件资料。

(5) 我们已经详细审核了全部采购文件，如有需要澄清的问题，我们同意按采购文件规定的时间向采购人提出。逾期不提，我公司同意放弃对这方面有不明及误解的权利。

(6) 我们承诺，与采购人聘请的为此项目提供咨询服务及任何附属机构均无关联，非采购人的附属机构。

(7) 我公司同意提供按照采购人可能要求的与其磋商响应有关的一切数据或资料，完全理解采购人不一定接受最低价的磋商响应或收到的任何磋商响应。

(8) 如果我们的竞争性磋商响应文件被接受，我们将按竞争性磋

商文件的规定签订并严格履行合同中的责任和义务。

(9) 我公司公平竞争参加本次竞争性磋商活动。杜绝任何形式的商业贿赂行为。不向国家工作人员、政府采购代理机构工作人员、评审专家及其亲属提供礼品礼金、有价证券、购物券、回扣、佣金、咨询费、劳务费、赞助费、宣传费、宴请；不为其报销各种消费凭证，不支付其旅游、娱乐等费用。

(10) 我公司独立参加采购项目，未组成联合体参加磋商响应。

(11) 除不可抗力外，我公司如果发生以下行为，将在行为发生的10个工作日内，向贵方支付本竞争性磋商文件公布的最高限价的2%作为违约赔偿金。

①在竞争性磋商文件规定的磋商有效期内实质上修改或撤回磋商响应文件；

②成交后不依法与采购人签订合同；

③在竞争性磋商响应文件中提供虚假材料。

(12) \_\_\_\_\_（其他补充说明）。

与本磋商响应有关的正式通讯地址：

地 址： \_\_\_\_\_ 邮 编： \_\_\_\_\_

电 话： \_\_\_\_\_ 传 真： \_\_\_\_\_

供应商（企业电子签章）：

法定代表人（个人电子签章）：

日期： \_\_\_\_\_ 年 月 日

## 八、法定代表人身份证明书

致：\_\_\_\_\_（采购人）：

\_\_\_\_\_（姓名、性别、年龄、身份证号码）在我单位任（董事长、总经理等）职务，是我单位的法定代表人。

特此证明。

供应商（企业电子签章）：\_\_\_\_\_

详细通讯地址：\_\_\_\_\_

邮 政 编 码：\_\_\_\_\_

传 真：\_\_\_\_\_

电 话：\_\_\_\_\_

法定代表人身份证（人像面）	法定代表人身份证（国徽面）
---------------	---------------

注：自然人磋商响应的无需提供。

## 九、磋商响应报价表格

### 1. 磋商响应主要内容汇总表

采购编号：豫财磋商采购-

金额单位：元人民币

标题	内容
供应商名称	
首次总报价 (大写)	
首次总报价 (小写)	
交货期	
质保期	
磋商保证金	0 元
磋商有效期	
其他声明	

供应商（企业电子签章）：

法定代表人（个人电子签章）：

日期：        年    月    日

## 2. 首次分项报价表

采购编号：豫财磋商采购-

金额单位：元人民币

序号	设备名称	品牌型号	单位	数量	单价	小计
1						
2						
3						
.....						
合计			人民币大写： 小写：（¥：            ）			

供应商（企业电子签章）：

法定代表人（个人电子签章）：

日期：        年    月    日

### 3. 产品规格一览表

采购编号：豫财磋商采购-

金额单位：元人民币

序号	设备名称	品牌型号	规格参数	制造厂 (商)	原产地 (国家)
1					
2					
3					
.....					

供应商（企业电子签章）：

法定代表人（个人电子签章）：

日期：        年    月    日

#### 4. 易损件、备品备件报价表

采购编号：豫财磋商采购-

金额单位：元人民币

序号	名称	规格型号	单位	质保期内 单价	质保期外 单价

供应商（企业电子签章）：

法定代表人（个人电子签章）：

日期：        年    月    日

## 十、 商务条款偏离表

采购编号：豫财磋商采购-

金额单位：元人民币

序号	项目内容	磋商文件要求	响应文件响应	偏差结论	备注
1					
2					
3					
4					
5					
6					
7					

说明：“偏差结论”栏中描述为“正偏差或负偏差或无偏差”。

供应商（企业电子签章）：

法定代表人（个人电子签章）：

日期：        年    月    日

## 十一、技术规格偏离表

采购编号：豫财磋商采购-

金额单位：元人民币

序号	设备名称	技术参数及要求		偏差描述	偏差结论	技术证明文件
		磋商文件要求	响应文件响应			
1						
2						
3						
....						

说明：磋商供应商应按磋商文件中的采购需求如实填写本表，“偏差描述”栏中，若偏差，详细注明所响应内容与磋商文件要求有何不同，若不偏差，须注明“响应磋商文件要求”；并在“偏差结论”栏中描述为“正偏差或负偏差或无偏差”。

除商务和技术偏差表列出的偏差外，磋商供应商响应磋商文件的全部要求。

供应商（企业电子签章）：

法定代表人（个人电子签章）：

日期：        年    月    日

## 十二、综合证明文件

### 1. 综合实力

根据竞争性磋商文件要求，提供供应商认证等证书。（提供认证原件或复印件扫描件，扫描不清晰的不得分，竞争性磋商文件未要求的不需要提供）

### 2. 类似项目业绩

附表：相关项目业绩一览表

项目名称	简要描述	项目金额 (万元)	项目单位 联系电话

注：（1）供应商可按上述的格式自行编制，附业绩合同扫描件。

（2）业绩扫描不清楚或合同总金额不明确的不予认可，虚假业绩将自行承担相关责任。

十三、符合《政府采购促进中小企业发展管理办法》、《关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知》和《关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》的供应商提交

(若不属于以下几项可不附)

## 附 1

### 1. 供应商企业（单位）类型声明函

#### 中小企业声明函（货物）

本公司（联合体）郑重声明，根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）的规定，本公司（联合体）参加（单位名称）的（项目名称）采购活动，提供的货物全部由符合政策要求的中小企业制造。相关企业（含联合体中的中小企业、签订分包意向协议的中小企业）的具体情况如下：

1. （标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）行业；制造商为（企业名称），从业人员\_\_\_\_人，营业收入为\_\_\_\_万元，资产总额为\_\_\_\_万元，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

2. （标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）行业；制造商为（企业名称），从业人员\_\_\_\_人，营业收入为\_\_\_\_万元，资产总额为\_\_\_\_万元，属于（中型企业、小型企业、微型企业）。

.....

以上企业，不属于大企业的分支机构，不存在控股股东为大企业的情形，也不存在与大企业的负责人为同一人的情形。

本企业对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

供应商（企业电子签章）：

日期：        年    月    日

说明：

从业人员、营业收入、资产总额填报上一年度数据，无上一年度数据的新成立企业可不填报。

。

## 2. 供应商监狱企业声明函

本企业（单位）郑重声明下列事项（按照实际情况勾选或填空）：

本企业（单位）为直接供应商，提供本企业（单位）服务。本企业（单位）\_\_\_\_\_（请填写：是、不是）监狱企业。后附省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件。

本企业（单位）对上述声明的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

供应商（企业电子签章）：

日期：      年  月  日

### 3. 残疾人福利性单位声明函

本单位郑重声明，根据《财政部 民政部 中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141号）的规定，本单位为符合条件的残疾人福利性单位，且本单位参加-----单位的-----项目采购活动提供本单位制造的货物（由本单位承担工程/提供服务），或者提供其他残疾人福利性单位制造的货物（不包括使用非残疾人福利性单位注册商标的货物）。

本单位对上述声明的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

供应商（企业电子签章）：

日期：           年    月    日

#### 十四、供应商关联单位的说明

我单位作为本次采购项目的供应商，根据竞争性磋商文件要求，现郑重承诺如下：

我单位参加本次竞争性磋商采购活动，\_\_\_\_\_（填写“存在”或“不存在”）与单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的其他供应商参与同一合同项下的磋商响应活动行为。

说明：供应商应当如实披露与本单位存在关联关系的单位名称。

供应商（企业电子签章）：

日期：      年  月  日

## 十五、商品包装和快递包装承诺书

为助力打好污染防治攻坚战,推广使用绿色包装,我公司响应《财政部等三部门联合印发商品包装和快递包装政府采购需求标准》(试行)(财办库〔2020〕123号文)的有关规定。承诺严格按照《商品包装政府采购需求标准(试行)》、《快递包装政府采购需求标准(试行)》的条款执行。

我公司对以上承诺书内容的真实性负责,并承担相应的法律责任。

供应商(企业电子签章):

日期: \_\_\_\_\_年\_\_月\_\_日

## 十六、其他文件

## 第五章 项目需求及技术要求

### 第一部分 整体要求

#### 一、项目基本情况

1. 项目编号：豫财磋商采购-2024-12682. 项目名称：河南省实验中学东校区餐厅设备购置项目
3. 采购方式：竞争性磋商
4. 预算金额：1880700 元，最高限价：1880700 元
5. 本项目包含货物的采购、安装、调试、验收、培训、质保期内外服务、与货物有关的运输和保险及其他伴随服务等。预算人民币 1880700 元。

#### 二、项目基本要求

##### （一）技术基本要求

1. 技术参数表中的货物能满足项目实现功能的基本要求，供应商要充分考虑项目实现功能及各项配置需求，所投产品所能实现的功能应包括且优于项目实现功能。

2. 允许供应商到采购人现场踏勘，以确保方案的可行性、可靠性，现场踏勘由供应商自己解决。

3. 招标内容及技术规格要求中，所描述的技术参数，如有与某产品的指标或参数描述相同，并非特指，仅为产品质量、档次、水平的参照。供应商所投产品应等同或相当于或高于竞争性磋商文件所描述的技术要求。

##### 4. 基本原则

（1）供应商提供的货物必须为全新材料制作，符合国家相关质量检测标准及采购人技术要求。验收时，成交供应商需提供供应商或厂家的发票或进货单，以及合格证等。

## （2）技术标准、规范及要求

①生产、安装要达到有关国家标准和行业标准以及设计要求，同时还应满足国家有关环保标准要求及采购文件要求。供应商采用其它标准和规范时，应在磋商中注明是采用何种标准，并应保证其方案达到或优于本条件的要求。

②标准和规范的冲突处理。标准、规范之间发生冲突：采用要求最为严格的标准、规范。标准、规范、图纸与采购文件要求之间发生冲突：采用其中最为严格的要求。

③如果产品不符合相应的标准和规范，采购人有权要求改正，成交供应商必须采取措施进行弥补，不得延误工期。由此发生的一切费用和后果由成交供应商承担。

④在完成安装、检测后，需向采购人提供中文版的技术资料（包括使用说明、维修保养手册、安装手册、产品合格证等）。验收的技术标准应达到制造(生产)厂商标明的技术指标，个别不能测试的指标另作详细的文字说明。检测的标准依据国家有关规定执行。

## （3）通用要求

### ①质量保证

所有产品生产工序必须符合国家、当地政府及相关行业的法律、规定、条例、已公布的政策、环保卫生及安全等要求，此要求包括所有设计、安装、材料及设备等。

供应商应保证其提供的产品及其附件是全新的，采用的是优质材料和先进工艺。成交供应商应保证产品及其组件经过正确安装、正确操作和保养，在其寿命内运行良好。由于成交供应商设计、材料或工艺的原因造成的缺陷和故障，在合理的期限内成交供应商应免费修理或更换有缺陷的零部件。

成交供应商对合同产品生产的全过程严格按质量保证体系执行。

## （二）商务要求

1. 交货地点：河南省实验中学东校区（郑东新区恒通路与郑汴物流通道交叉口西北新建校）

2. 交货时间：自合同签订之日起10日历天内完成全部供货，在采购人指定时间内完成安装

3. 合同履行期限：自签订合同之日起至质保期结束。

4. 包装和运输：按照国家或专业标准包装、确保货物安全无损运抵合同规定的交货地点，并进行安装、试运行。所用部件经妥善包装或装箱后，在运输过程中应采取其它防护措施，以免散失损坏或被盗。各种包装应能确保各零部件在运输过程中，不致遭到损坏、丢失、变形、受潮和腐蚀。整体产品或分别运输的部件都要适合运输和装载的要求。成交供应商在货物搬运、安装等过程中要特别注意成品保护，如若造成损坏，由成交供应商承担赔偿责任。

5. 售后服务：

5.1 质量保证期：自货物通过最终验收之日起3年。若国家有明确规定的质量保证期高于此质量保证期的，执行国家规定。

5.2 在货物质保期内，成交供应商应对由于设计、工艺、质量（含环保节能要求）、材料和的缺陷而发生的任何不足或故障负责，并解决存在的问题。

5.3 对不符合规定要求的货物应立即进行调换，调换本身并不影响采购人就其损失向成交供应商索赔的权利。

5.4 货物安装完成后，成交供应商应继续向采购人提供良好的技术支持。应当由专门队伍从事此项工作，并提供全天候的热线技术支持服务（提供厂家售后服务地点、售后服务电话、本项目负责人及联系方式），应当对采购人所反映的任何问题在接到电话通知1小时内响应，3小时内

到达现场，24小时内解决故障问题。若在24小时内无法修复的，须在48小时内免费更换产品，及时解决故障问题。

5.5在质量保证期内，若成交供应商收到采购物品发生故障时，应及时替换出现问题的配件或产品。成交供应商应保证在本竞争性磋商文件及合同规定下的所有货物生产完善、配件优质、工艺良好及安装优良等。如不合格或无法满足招标要求，以及现场验收不满足货物需求的，供方负责免费更换同型号全新产品并承担所发生的费用，在10个工作日内将更换的产品送至需方指定地点。

5.6成交供应商应当建立健全售后服务体系，确保货物正常运行。成交供应商应当遵守采购人的有关管理制度、操作规程。对于成交供应商违规操作造成采购人损失的，由成交供应商按照约定承担赔偿责任。

5.7成交供应商应负责货物及主要部件、配件维修更换。质保期内，成交供应商对货物（人为故意损坏除外）提供全免费保修或免费更换；质保期后，收取维修成本费（备品备件成交供应商应以响应文件承诺的优惠价格提供）。

6. 保险：本项目成交金额包括货物运输至最终目的运费及保险费。

7. 质量保证：所有产品生产工序必须符合国家、当地政府及相关行业的法律、规定、条例、已公布的政策、环保卫生及安全等要求，此要求包括所有设计、安装、材料及设备等。成交供应商应保证其提供的产品及其附件是全新的，采用的是优质材料和先进工艺。成交供应商应保证产品及其组件经过正确安装、正确操作和保养，在其寿命内运行良好。由于成交供应商设计、材料或工艺的原因造成的缺陷和故障，在合理的期限内成交供应商应免费修理或更换有缺陷的零部件。成交供应商对合同产品生产的全过程严格按质量保证体系执行。

#### 8. 安装

成交供应商应派出合格的有经验的人员对合同产品进行安装、调试。货物由成交供应商按照合同约定的具体数量、地点及时间运送到安

装现场进行安装，经最终验收合格后，交付采购人使用。安装过程中，所需各种开孔、打洞及安装辅材等费用均包含在成交总价内。

#### 9. 验收、交付标准和方法：

9.1 采购人在到货后的7个工作日内对货物进行验收。履约验收时，双方必须同时在场，共同确认货物与本合同规定的生产厂家产地、品牌、规格型号、数量、质量、技术参数和性能等是否一致。成交供应商所交付的货物不符合合同规定的，采购人有权拒收。成交供应商应及时按本合同规定和采购人要求的期限内免费对拒收货物采取更换或其他必要的补救措施，直至验收合格，方视为成交供应商按本合同规定完成交货。验收合格的，由双方共同签署《验收报告》。

9.2 需要成交供应商对货物进行安装的，双方在货物安装完毕后的7个工作日内进行运行效果验收。在验收之前，成交供应商需提前提交相应的安装计划（包括安装程序、环境、内容和检验标准、安装时间安排等）供采购人确认，成交供应商还应对所有检验验收安装的结果、步骤、原始数据等作妥善记录。如采购人要求，成交供应商应将记录提供给采购人。安装检验出现全部或部分未达到本合同所约定的技术指标，采购人有权选择下列任一处理方式：

a. 重新安装直至合格为止；

b. 成交供应商在采购人要求的期限内对货物进行免费更换，然后重新安装直至合格为止。采购人因成交供应商原因所产生的所有费用均由成交供应商负担。

9.3 验收合格的，由双方共同签署《验收报告》。

9.4 采购人将根据货物验收需要确定是否聘请专业人员参与验收，必要时请第三方质量检测机构参与验收。

9.5 履约验收包括：货物包装是否完好，产地生产厂家名称、品牌、

型号、规格、数量、外观质量、配置、内在质量，以及安装是否达到“合同文件”规定的效果。成交供应商应将所提供货物的装箱清单、产品合格证、采购人手册、原厂保修卡、随机资料及备品备件、易损件、专用工具等交付给采购人；成交供应商不能完整交付货物、附（辅）件和资料的，视为未按合同约定交货，成交供应商在采购人要求的期限内负责补齐，因此导致逾期交付的，由成交供应商承担相关的违约责任。

9.6 货物达不到合同及采购文件规定的数量、质量要求和运行效果，采购人有权拒收，并可以解除合同；由此引起采购人损失及赔偿责任由中标人承担。

9.7 如果合同双方对《验收报告》有分歧，双方须于出现分歧后 7 天内给对方书面声明，以陈述己方的理由及要求，并附有关证据。分歧应通过协商解决。。

10. 本次采购项目所需的一切货物、材料、费用等全部包含在磋商报价之中，采购人不再追加任何费用。

#### 11. 违约责任:

11.1 成交供应商所交付的货物不符合采购文件规定的，采购人有权拒收，中标人在得到采购人通知之日起 7 个工作日内采取补救措施，逾期仍未采取有效措施的，采购人有权要求中标人赔偿因此造成的损失或扣留履约保证金；同时中标人应向采购人支付合同总价 5% 的违约金。

11.2 采购人无正当理由拒收货物、拒付货款的，采购人应向成交供应商偿付拒付货款 5% 的违约金。

11.3 成交供应商无正当理由逾期交付货物的，每逾期 1 天，成交供应商向采购人偿付全部合同货款总额的 0.5‰ 的日违约金。如成交供应商逾期交货达 15 天，采购人有权解除合同，采购人解除合同的通知自到达中标人时生效。在此情况下，成交供应商给采购人造成的实际损失

高于违约金的，对高出违约金的部分成交供应商应予以赔偿。

11.4 在成交供应商承诺的或国家规定的质量保证期内（取两者中最长的期限），如经成交供应商两次维修，货物仍不能达到合同约定的质量标准、运行效果的，采购人有权要求成交供应商更换为全新合格货物并按本条第 1 款处理，同时，成交供应商还须赔偿采购人因此遭受的损失。

11.5 因成交供应商原因导致违约、本合同无法履行等情形造成采购人损失的，成交供应商除承担违约责任外还应支付采购人一切相关费用，包括但不限于诉讼费、保全费、鉴定费、律师费、交通费。

11.6 其它未尽事宜，以《民法典》和《中华人民共和国政府采购法》等有关法律法规规定为准，无相关规定的，双方协商解决。

### **三、支付方式**

1. 支付方式：双方签订合同，在合同约定时间内，成交供应商将全部货物运到采购人指定的地点，经采购人验收后，支付合同价的 90%，剩余 10% 部分，待全部安装调试完毕正常运行，经采购人验收合格后全部支付。成交供应商需开具符合采购人要求的合法发票，货款通过银行转账支付。

2. 新增货物结算方式：采购文件所提供的规格作为参考；预算价格已包含款式内的功能调整，零部件增加等，以采购人实际的安装数量为准，结算也以实际安装数量结算。

## 第二部分 技术要求

编号	设备名称	产品图片	数量	单位	技术参数
A 主操作间					
A01	节能单头工程大锅灶		1	台	1、材质：优质 201 不锈钢，厚度为 $\geq 1.5\text{mm}$ ；规格： $\geq 1100*1100*800+450$ ； 2、炉体骨架采用 $\geq 40*40*4\text{mm}$ 国标角铁，焊接牢固，并采用防锈、喷漆处理； 3、炉膛采用 A3， $\geq 4\text{mm}$ 热轧铁板，炉膛内采用整体耐火棉隔热及耐火砖砌结火位； 4、采用新型铸铁节能炉头； 5、厨用中压风机，用电 280W/220V； 6、气管道采用无缝管焊接成型，水管采用镀锌铁管，风管采用 $\Phi 60$ 镀锌风管； 7、带电子打火、熄火保护装置和安全掣。 8、炉通脚 $\Phi 50\text{mm}$ 无缝不锈钢管，配可调炉身高度的不锈钢子弹脚。 9、提供有效期内的检测机构出具符合 GB 35848-2024 检测标准的权安全试验报告需提供复印件加盖制造商公章； 10、具有燃气燃烧器具安装维修资质证书需提供复印件加盖制造商公章； 11、具有符合 GB 30531-2014 及以上检测标准的由国家燃气用具产品质量监督检验中心出具的检验报告，复印件加盖制造商公章； 12、具有大锅灶系列 CQC 食品接触产品安全认证证书，复印件加盖制造商公章； 13、具有产品安全认证证书，复印件加盖制造商公章。 14、具有中国节能环保产品认证证书，复印件加盖制造商公章。 15、具有中国国家强制性产品认证证书，复印件加盖制造商公章。

A0 2	节能 双头 工程 大锅 灶		6 台	<p>1、材质：优质 201 不锈钢，厚度为<math>\geq 1.5\text{mm}</math>；规格：<math>\geq 2000*1100*800+450</math>；</p> <p>2、炉体骨架采用<math>\geq 40*40*4\text{mm}</math> 国标角铁，焊接牢固，并采用防锈、喷漆处理；</p> <p>3、炉膛采用 A3，<math>\geq 4\text{mm}</math> 热轧铁板，炉膛内采用整体耐火棉隔热及耐火砖砌结火位；</p> <p>4、采用新型铸铁节能炉头；</p> <p>5、厨用中压风机，用电 280W/220V；</p> <p>6、气管道采用无缝管焊接成型，水管采用镀锌铁管，风管采用<math>\Phi 60</math> 镀锌风管；</p> <p>7、带电子打火、熄火保护装置和安全掣。</p> <p>8、炉通脚<math>\Phi 50\text{mm}</math> 无缝不锈钢管，配可调炉身高度的不锈钢子弹脚。</p> <p>9、提供有效期内的检测机构出具符合 GB 35848-2024 检测标准的权安全试验报告需提供复印件加盖制造商公章；</p> <p>10、具有燃气燃烧器具安装维修资质证书需提供复印件加盖制造商公章；</p> <p>11、具有符合 GB 30531-2014 及以上检测标准的由国家燃气用具产品质量监督检验中心出具的检验报告，复印件加盖制造商公章；</p> <p>12、具有大锅灶系列 CQC 食品接触产品安全认证证书，复印件加盖制造商公章；</p> <p>13、具有产品安全认证证书，复印件加盖制造商公章。</p> <p>14、具有中国节能环保产品认证证书，复印件加盖制造商公章。</p> <p>15、具有中国国家强制性产品认证证书，复印件加盖制造商公章。</p>
A0 3	节能 单头 单尾 小炒 工程 灶		2 台	<p>材质：优质国标不锈钢，厚度为<math>\geq 1.5\text{mm}</math>；规格：<math>\geq 1000*1100*800+450</math>；</p> <p>2、炉体骨架采用<math>\geq 40*40*4\text{mm}</math> 国标角铁，焊接牢固，并采用防锈、喷漆处理；</p> <p>3、炉膛采用 A3，<math>\geq 4\text{mm}</math> 热轧铁板，炉膛内采用整体耐火棉隔热及耐火砖砌结火位；</p> <p>4、采用新型铸铁节能炉头；</p> <p>5、厨用中压风机，用电 280W/220V；</p> <p>6、气管道采用无缝管焊接成型，水管采用镀锌铁管，风管采用<math>\Phi 60</math> 镀锌风管；</p> <p>7、温锅上方配摇摆水龙头；</p> <p>8、带电子打火、熄火保护装置和安全掣。</p> <p>9、炉通脚<math>\Phi 50\text{mm}</math> 无缝不锈钢管，配可调炉身高度的不锈</p>

				<p>钢子弹脚。</p> <p>10、提供有效期内的检测机构出具符合 GB 35848-2024 检测标准的权安全试验报告需提供复印件加盖制造商公章；</p> <p>11、具有燃气燃烧器具安装维修资质证书需提供复印件加盖制造商公章；</p> <p>12、具有符合 GB 30531-2014 及以上检测标准的由国家燃气用具产品质量监督检验中心出具的检验报告，复印件加盖制造商公章；</p> <p>13、具有大锅灶系列 CQC 食品接触产品安全认证证书，复印件加盖制造商公章；</p> <p>14、具有产品安全认证证书，复印件加盖制造商公章。</p> <p>15、具有中国节能环保产品认证证书，复印件加盖制造商公章。</p> <p>16、具有中国国家强制性产品认证证书，复印件加盖制造商公章。</p>
A04	节能双头单尾小炒工程灶		1 台	<p>材质：优质 201 不锈钢，厚度为 <math>\geq 1.5\text{mm}</math>；规格：<math>\geq 2000*1100*800+450</math>；</p> <p>2、炉体骨架采用 <math>\geq 40*40*4\text{mm}</math> 国标角铁，焊接牢固，并采用防锈、喷漆处理；</p> <p>3、炉膛采用 A3，<math>\geq 4\text{mm}</math> 热轧铁板，炉膛内采用整体耐火棉隔热及耐火砖砌结火位；</p> <p>4、采用新型铸铁节能炉头；</p> <p>5、厨用中压风机，用电 280W*2/220V；</p> <p>6、气管道采用无缝管焊接成型，水管采用镀锌铁管，风管采用 <math>\Phi 60</math> 镀锌风管；</p> <p>7、温锅上方配摇摆水龙头；</p> <p>8、带电子打火、熄火保护装置和安全掣。</p> <p>9、炉通脚 <math>\Phi 50\text{mm}</math> 无缝不锈钢管，配可调炉身高度的不锈钢子弹脚。</p> <p>10、提供有效期内的检测机构出具符合 GB 35848-2024 检测标准的权安全试验报告需提供复印件加盖制造商公章；</p> <p>11、具有燃气燃烧器具安装维修资质证书需提供复印件加盖制造商公章；</p> <p>12、具有符合 GB 30531-2014 及以上检测标准的由国家燃气用具产品质量监督检验中心出具的检验报告，复印件加盖制造商公章；</p> <p>13、具有中餐燃气炒菜灶系列 CQC 食品接触产品安全认证证书，复印件加盖制造商公章；</p> <p>14、具有产品安全认证证书，复印件加盖制造商公章。</p> <p>15、具有中国节能环保产品认证证书，复印件加盖制造商</p>

					公章。 16、具有中国国家强制性产品认证证书，复印件加盖制造商公章。
A05	炉间拼台柜		10	台	1、优质 201#不锈钢磨砂板，面板 $\geq 1.5\text{mm}$ 、侧板 $\geq 1.2\text{mm}$ ；规格： $\geq 400*1100*800+450$ ； 2、不锈钢后挡炉背板； 3、横通采用 $\geq \phi 25*1.2\text{mm}$ 不锈钢管连接，立管采用 $\geq \phi 38*1.2\text{mm}$ 不锈钢管连可调节高度子弹脚。 4、设备需满足 QB/T2139.3-1995 标准产品在 490N 水平集中力的作用下框架的变形量 $< 15$ 并提供证明材料。
A06	双层操作台柜		8	台	1、整体采用 SUS201 不锈钢制作。规格： $\geq 1800*800*800$ ； 2、台面厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ，内衬 $\geq 15\text{mm}$ 防水机制板并用 $\geq 1.2\text{mm}$ 厚不锈钢板折成加强筋加固； 3、层板、底板、侧板及门面采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 厚不锈钢板制作；加强筋厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ ； 4、配置不锈钢可调子弹脚。 5、设备需满足 QB/T2139.3-1995 标准承载能力提供证明材料。 6、设备所用不锈钢板材需满足 GB/T10125-2021 《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》1200 小时及以上,盐雾试验后评级 $\geq 10$ 级。
A07	双层操作台柜		4	台	1、整体采用 SUS201 不锈钢制作。规格： $\geq 1500*800*800$ ； 2、台面厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ，内衬 $\geq 15\text{mm}$ 防水机制板并用 $\geq 1.2\text{mm}$ 厚不锈钢板折成加强筋加固； 3、层板、底板、侧板及门面采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 厚不锈钢板制作；加强筋厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ ； 4、配置不锈钢可调子弹脚。 5、设备需满足 QB/T2139.3-1995 标准承载能力提供证明材料。 6、设备所用不锈钢板材需满足 GB/T10125-2021 《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》1200 小时及以上,盐雾试验后评级 $\geq 10$ 级。
A08	风冷四门高身冷柜		6	台	优质压缩机，保证系统品质，维修率降低至 1%以下；规格： $\geq 1220*700*1980$ ； 2、纯铜蒸发器制作，采用 TP2 铜制作蒸发器，保证蒸发器使用寿命；

				<p>3、静态检测系统，每一台冰箱都经过至少四个小时检测，从而降低产品的不良率；</p> <p>4、高密度整体发泡，采用环戊烷发泡剂，环保无污染，发泡层密度达到<math>\geq 38\text{kg/m}^3</math>，厚度<math>\geq 68\text{mm}</math>，热传导率降低20%；保温效果达到停机24小时不解冻；</p> <p>5、电脑温控，精准控温，操作更简单，针对不同食材可选择不同温度；</p> <p>6、内胆一次拉伸成型，转角采用圆弧转角，清洁卫生无死角；</p> <p>7、90°自动回归门，可承受十万次以上开关门设计，可拆卸门封，清理更换方便</p> <p>8、散热方式：前吸前排及前吸后排均可；</p> <p>9、冷藏温度范围：<math>-5\sim +10^{\circ}\text{C}</math>；冷冻温度范围：<math>-18\sim -5^{\circ}\text{C}</math>；</p> <p>10、具有符合GB 26920.2-2015《便携式冷凝组商用冷柜能效限定值及能效等级》标准，能效等级判定为1级（立式冰箱）</p> <p>11、冰箱经中性盐雾试验检测符合：GB/T10125-2021的要求，</p> <p>冰箱符合GB/T24021-2001 idt ISO14021:1999的（II型环境标志）要求；</p> <p>14、铜管通过依据GB/T 2423.17-2008《电工电子产品环境试验第2部分：试验方法：试验Ka盐雾》按检验标准要求不限但至少包含：盐溶液浓度<math>(5\pm 1)\%</math>、温度<math>35^{\circ}\text{C}</math>、试验周期<math>\geq 24\text{h}</math>试验后符合检测结果。</p> <p>15、温控器通过依据GB/T 18268.1-2010《测量、控制和实验室用的电设备电磁兼容性要求第1部分通用要求》检验不限但至少包含：电源端子骚扰电压、辐射骚扰检测结果两项都判定合格。</p> <p>16、具有开/关、除霜、设置功能、具有故障报警代码显示功能、具有开门报警和高、低温报警功能、具有除霜期间温度显示保持不变、除霜结束后的1小时高低温报警禁止功能，并通过检测项目不限但至少包含：①线性尺寸、面积和容积（有效容积<math>\geq 800\text{L}</math>）、②温度试验③机组工作时间系数④噪声<math>\leq 46\text{dB(A)}</math>⑤冷冻能力（冷冻负载<math>51\text{KG}</math>，冷冻负载的冷冻时间<math>\leq 22\text{h}6\text{min}</math>）单项均判定合格，符合SB/T10794.2-2012标准要求。</p>
A9	四层平板货架		8台	<p>1、采用201优质不锈钢拉丝板。规格：<math>\geq 1200*500*1600</math>；</p> <p>2、层板厚度<math>\geq 1.5\text{mm}</math>，周边压边方便清洁防止划伤，层板下衬不锈钢通长加筋，厚度<math>\geq 1.2\text{mm}</math>。</p> <p>3、脚通采用<math>\Phi 38</math>不锈钢圆管，厚度<math>\geq 1.2\text{mm}</math>。</p>

				<p>4、配可调节不锈钢子弹脚。</p> <p>5、货架经检验:化学成分、力学性能和维氏硬度项目符合 GB/T3280-2015 标准规定的要求,承载试验项目符合 QB/T 2139.5-1995 标准规定的要求,盐雾试验经不少于 900 小时后,保护评级:Rp10 级,晶粒度 <math>\geq 7.5</math> 级。</p> <p>6、货架采用的不锈钢可调脚符合 GB/T 20123-2006、YB/T4396-2014、GB/T223.11-2008 依据:符合 GB/T 10125-2021、GB/T 6461-2002 依据,经 900h 或以上中性盐雾试验后,样品检验面未见锈蚀,保护评级 Rp:10;符合 GB/T6394-2017 依据,检测结果 <math>\geq 9.0</math> 级。</p>
A10	单星水池柜		5	台 <p>1、采用 201 优质不锈钢拉丝板,规格:<math>\geq 600*700*800+150</math>;</p> <p>2、台面:<math>\geq 1.5\text{mm}</math>;后背<math>\geq 1.2\text{mm}</math>,一次性冲压加厚全钢水盆:<math>\geq 1.5\text{mm}</math>,手工满焊打磨水斗;</p> <p>3、脚通:<math>\geq \phi 38 \times 1.2\text{mm}</math> 不锈钢管,脚横通<math>\geq \phi 25 \times 1.2\text{mm}</math>;</p> <p>4、不锈钢曲棍带溢水下水器。</p> <p>5、配置不锈钢可调子弹脚</p> <p>6、星盆水池不锈钢板需符合依据 GB/T21510-2008、GB/T24170.1-2009 检测指标,作为依据检测大肠杆菌、表皮葡萄球菌、粪肠球菌等抗菌率<math>\geq 99.9\%</math>、Cu 元素满足 GB/T11170-2008、YB/T4171-2020 标准测试材料和拉伸强度的抗拉强度 <math>&gt; 515\text{MPa}</math>;</p>
A11	单星水池柜		4	台 <p>1、采用 201 优质不锈钢拉丝板,规格:<math>\geq 1000*700*800+150</math>,</p> <p>2、台面:<math>\geq 1.5\text{mm}</math>;后背<math>\geq 1.2\text{mm}</math>,一次性冲压加厚全钢水盆:<math>\geq 1.5\text{mm}</math>,手工满焊打磨水斗;</p> <p>3、脚通:<math>\geq \phi 38 \times 1.2\text{mm}</math> 不锈钢管,脚横通<math>\geq \phi 25 \times 1.2\text{mm}</math>;</p> <p>4、不锈钢曲棍带溢水下水器。</p> <p>5、配置不锈钢可调子弹脚</p> <p>6、星盆水池不锈钢板需符合依据 GB/T21510-2008、GB/T24170.1-2009 检测指标,作为依据检测大肠杆菌、表皮葡萄球菌、粪肠球菌等抗菌率<math>\geq 99.9\%</math>、Cu 元素满足 GB/T11170-2008、YB/T4171-2020 标准测试材料和拉伸强度的抗拉强度 <math>&gt; 515\text{MPa}</math>;</p>
A12	单星水池柜		1	台 <p>1、采用 201 优质不锈钢拉丝板,规格:<math>\geq 700*700*800+150</math>;</p> <p>2、台面:<math>\geq 1.5\text{mm}</math>;后背<math>\geq 1.2\text{mm}</math>,一次性冲压加厚全钢水盆:<math>\geq 1.5\text{mm}</math>,手工满焊打磨水斗;</p> <p>3、脚通:<math>\geq \phi 38 \times 1.2\text{mm}</math> 不锈钢管,脚横通<math>\geq \phi 25 \times 1.2\text{mm}</math>;</p> <p>4、不锈钢曲棍带溢水下水器。</p> <p>5、配置不锈钢可调子弹脚</p>

					6、星盆水池不锈钢板需符合依据 GB/T21510-2008、GB/T24170.1-2009 检测指标, 作为依据检测大肠杆菌、表皮葡萄球菌、粪肠球菌等抗菌率 $\geq 99.9\%$ 、Cu 元素满足 GB/T11170-2008、YB/T4171-2020 标准测试材料和拉伸强度的抗拉强度 $> 515\text{MPa}$ ;
A1 3	双层 操作 台柜		1	台	1、整体采用 SUS201 不锈钢制作; 规格: $\geq 1200*800*800$ ; 2、台面厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ , 内衬 $\geq 15\text{mm}$ 防水机制板并用 $\geq 1.2\text{mm}$ 厚不锈钢板折成加强筋加固; 3、脚管采用 $\geq 38*25*1.2\text{mm}$ 厚不锈钢方管; 4、配不锈钢可调子弹脚。 5、设备需满足 QB/T2139.3-1995 标准承载能力提供证明材料。 6、设备所用不锈钢板材需满足 GB/T10125-2021 《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》1200 小时及以上,盐雾试验后评级 $\geq 10$ 级。
A1 4	电蒸 饭柜 (双 门)		9	台	1、材质: 优质 201 不锈钢砂纹板; 规格: $\geq 1400*650*1700$ ; 2、箱体为聚氨酯整体发泡, 保温隔热、节能环保; 3、新式耐高温硅胶门封, 密封性能好; 高效简易渐进式门锁, 方便实用; 4、自动浮球进水功能, 缺水自给, 满水自停, 防止干烧; 5、安全卸压气阀, 保障机体安全使用; 6、优质防爆全钢电热管; 7、蒸饭托盘和层架采用 304 不锈钢板一次冲压成型, 易于清洁; 8、功率: $12\text{KW}*2/380\text{V}$ 。
A1 5	燃气 双层 摇摆 汤锅		3	台	1、采用优质不锈钢拉丝板, 板厚 $\geq 2.0\text{mm}$ , 规格: $\geq 1550*1158*920$ ; 2、支撑炉体采用全钢结构; 承重力强; 3、本锅有一定的压力蒸汽为热源, 具有受热面积大, 热效率高, 加热均匀, 液料沸腾时间短, 加热温度容易控制等特点。 4、本锅内层锅体(内锅)采用耐热的奥氏型不锈钢制造, 配有压力表安全阀, 外形美观, 安装容易, 操作方便安全可靠。
A1 6	节能 单头 矮汤 工程 灶		3	台	1、不锈钢台面: 201 板 $1.5\text{mm}$ 不锈钢; 前板及侧板: $430\#0.9\text{mm}$ 不锈钢; 油盆: $430\#0.6\text{mm}$ 不锈钢; 脚通: $304\#\text{O}38*1.2\text{mm}$ 不锈钢圆管 2、热负荷: $\geq 24\text{KW}$ 3、采用 $\text{O}14$ ” 强力炉头, 火力强劲, 燃烧噪音小 4、整体铸铁炉盘, 美观大方, 方便清理

				<p>5、采用脉冲电子点火控制，操作方便</p> <p>6、配备燃气开关制，性能可靠</p> <p>7、带熄火安全保护装置，使用安全</p> <p>8、独立常明火种设置，安全可靠</p> <p>9、入气口:DN25</p> <p>10、规格：<math>\geq 800*700*550</math>。</p> <p>11、提供有效期内的检测机构出具符合 GB 35848-2018 检测标准的权威检测报告需提供复印件加盖制造商公章；</p> <p>12、具有燃气燃烧器具安装维修资质证书需提供复印件加盖制造商公章；</p> <p>13、具有带熄火保护装置检验报告，复印件加盖制造商公章；</p> <p>14、低汤灶系列 CQC 食品接触产品安全认证证书，复印件加盖制造商公章；</p> <p>15、商用燃气燃烧器具中国环境标志（Ⅱ型）产品认证证书，复印件加盖制造商公章。</p> <p>16、燃气灶具不锈钢板材在高温环境下，依据 GB/T11170-2008、YB/T4171-2020 标准下 Cu 元素符合要求，提供证明材料和提供《燃气灶具不锈钢板》检验报告复印件加盖制造商公章。</p>
B 蔬菜加工间				
B01	双层操作台柜		3 台	<p>1、整体采用 SUS201 不锈钢制作；规格：<math>\geq 1800*800*800</math>；</p> <p>2、台面厚度<math>\geq 1.5\text{mm}</math>，内衬<math>\geq 15\text{mm}</math> 防水机制板并用<math>\geq 1.2\text{mm}</math> 厚不锈钢板折成加强筋加固；</p> <p>3、脚管采用<math>\geq 38*25*1.2\text{mm}</math> 厚不锈钢方管；</p> <p>4、配不锈钢可调子弹脚。</p> <p>5、设备需满足 QB/T2139.3-1995 标准承载能力提供证明材料。</p> <p>6、设备所用不锈钢板材需满足 GB/T10125-2021 《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》1200 小时及以上,盐雾试验后评级<math>\geq 10</math> 级。</p>
B02	双层操作台柜		1 台	<p>1、整体采用 SUS201 不锈钢制作；规格：<math>\geq 1500*800*800</math>；</p> <p>2、台面厚度<math>\geq 1.5\text{mm}</math>，内衬<math>\geq 15\text{mm}</math> 防水机制板并用<math>\geq 1.2\text{mm}</math> 厚不锈钢板折成加强筋加固；</p> <p>3、脚管采用<math>\geq 38*25*1.2\text{mm}</math> 厚不锈钢方管；</p> <p>4、配不锈钢可调子弹脚。</p> <p>5、设备需满足 QB/T2139.3-1995 标准承载能力提供证明材料。</p> <p>6、设备所用不锈钢板材需满足 GB/T10125-2021 《人造气氛腐蚀试验</p>

					盐雾试验》1200 小时及以上,盐雾试验后评级 $\geq 10$ 级。
B03	单星水池柜		8	台	<p>1、采用 201 优质不锈钢拉丝板，规格：<math>\geq 1000*700*800+150</math>；</p> <p>2、台面：<math>\geq 1.5\text{mm}</math>；后背<math>\geq 1.2\text{mm}</math>，一次性冲压加厚全钢水盆：<math>\geq 1.5\text{mm}</math>，手工满焊打磨水斗；</p> <p>3、脚通：<math>\geq \phi 38*1.2\text{mm}</math> 不锈钢管,脚横通<math>\geq \phi 25*1.2\text{mm}</math>；</p> <p>4、不锈钢曲棍带溢水下水器。</p> <p>5、配置不锈钢可调子弹脚</p> <p>6、星盆水池不锈钢板需符合依据 GB/T21510-2008、GB/T24170.1-2009 检测指标，作为依据检测大肠杆菌、表皮葡萄球菌、粪肠球菌等抗菌率<math>\geq 99.9\%</math>、Cu 元素满足 GB/T11170-2008、YB/T4171-2020 标准测试材料和拉伸强度的抗拉强度<math>&gt; 515\text{MPa}</math>；</p>
B04	双星水池柜		1	台	<p>1、采用 201 优质不锈钢拉丝板，规格：<math>\geq 1500*700*800</math>；</p> <p>2、台面：<math>\geq 1.5\text{mm}</math>；后背<math>\geq 1.2\text{mm}</math>，一次性冲压加厚全钢水盆：<math>\geq 1.5\text{mm}</math>，手工满焊打磨水斗；</p> <p>3、脚通：<math>\geq \phi 38*1.2\text{mm}</math> 不锈钢管,脚横通<math>\geq \phi 25*1.2\text{mm}</math>；</p> <p>4、不锈钢曲棍带溢水下水器。</p> <p>5、配置不锈钢可调子弹脚</p> <p>6、星盆水池不锈钢板需符合依据 GB/T21510-2008、GB/T24170.1-2009 检测指标，作为依据检测大肠杆菌、表皮葡萄球菌、粪肠球菌等抗菌率<math>\geq 99.9\%</math>、Cu 元素满足 GB/T11170-2008、YB/T4171-2020 标准测试材料和拉伸强度的抗拉强度<math>&gt; 515\text{MPa}</math>；</p>
B05	土豆脱皮机		3	台	<p>生产能力：<math>\geq 750\text{kg/h}</math>，</p> <p>2、电机规格：<math>\geq 1.1\text{kW}</math> 220v/380V，</p> <p>3、额定功率：50Hz，</p> <p>4、防水等级：<math>\geq \text{IPX1}</math>，</p> <p>5、拨料盘直径：<math>\geq 350\text{mm}</math>，</p> <p>6、传动轴转速：<math>\geq 260\text{r/min}</math>，普通 V 带：A1346-2，</p> <p>7、淬火加工工艺，提高了金属工件的硬度、强度、加强了抗压抗腐蚀的能力，提高了设备的使用寿命。8、采用离心旋转，磨擦脱皮技术，结构轻巧，操作方便。土豆碰撞摩擦同时，冲水管将磨下的皮直接冲洗干净，随排水口流出，大大提高工作效率。</p> <p>8、规格：<math>\geq 700*760*900</math>。</p>

B06	四层平板货架		4	台	<p>1、采用 201 优质不锈钢拉丝板。规格：<math>\geq 1200*500*1600</math>；</p> <p>2、层板厚度<math>\geq 1.5\text{mm}</math>，周边压边方便清洁防止划伤，层板下衬不锈钢通长加筋，厚度<math>\geq 1.2\text{mm}</math>。</p> <p>3、脚通采用<math>\Phi 38</math> 不锈钢圆管，厚度<math>\geq 1.2\text{mm}</math>。</p> <p>4、配可调节不锈钢子弹脚。</p> <p>5、货架经检验:化学成分、力学性能和维氏硬度项目符合 GB/T3280-2015 标准规定的要求，承载试验项目符合 QB/T 2139.5-1995 标准规定的要求，盐雾试验经不少于 900 小时后，保护评级:Rp10 级，晶粒度<math>\geq 7.5</math> 级。</p> <p>6、货架采用的不锈钢可调脚符合 GB/T 20123-2006、YB/T4396-2014、GB/T223.11-2008 依据:符合 GB/T 10125-2021、GB/T 6461-2002 依据，经 900h 或以上中性盐雾试验后，样品检验面未见锈蚀，保护评级 Rp:10;符合 GB/T6394-2017 依据，检测结果<math>\geq 9.0</math> 级。</p>
B07	开水器连底座		1	台	<p>1、双龙头出水，</p> <p>2、功率/电压：<math>9\text{KW}/380\text{V}</math>；</p> <p>3、内胆容量<math>\geq 60\text{L}</math>，出水量<math>\geq 90\text{L}/\text{H}</math>；</p> <p>4、本产品运用时下流行的厨具外观设计理念，操作简便，国际知名控制系统，机体选用进口优质全不锈钢，内夹层采用全聚氨酯整体发泡技术，带有自动上水功能。</p>
B08	球茎切菜机		3	台	<p>1、全不锈钢材料，纯铜电机，采用三级变速适应 1-25mm 切丝需要。</p> <p>2、“离心式切片机构”完成各种硬菜切片，自动输送到竖刀下切丝或者切块。</p> <p>3、广泛适用于硬、软各种根、茎、叶类蔬菜和海带的加工，可切制片、丝、块、丁、菱形、曲线等多种花样。</p> <p>4、规格尺寸：<math>\leq 450*750*900</math></p>
C 肉类加工间					
C01	单星水池柜		4	台	<p>1、采用 201 优质不锈钢拉丝板，规格：<math>\geq 1000*700*800+150</math>；</p> <p>2、台面：<math>\geq 1.5\text{mm}</math>；后背<math>\geq 1.2\text{mm}</math>，一次性冲压加厚全钢水盆：<math>\geq 1.5\text{mm}</math>，手工满焊打磨水斗；</p> <p>3、脚通：<math>\geq \phi 38*1.2\text{mm}</math> 不锈钢管，脚横通<math>\geq \phi 25*1.2\text{mm}</math>；</p> <p>4、不锈钢曲棍带溢水下水器。</p> <p>5、配置不锈钢可调子弹脚</p> <p>6、货架经检验:化学成分、力学性能和维氏硬度项目符合 GB/T3280-2015 标准规定的要求，承载试验项目符合 QB/T 2139.5-1995 标准规定的要求，盐雾试验经不少于 900 小</p>

				<p>时后，保护评级:Rp10级，晶粒度<math>\geq 7.5</math>级。</p> <p>7、货架采用的不锈钢可调脚符合 GB/T 20123-2006、YB/T4396-2014、GB/T223.11-2008 依据：符合 GB/T 10125-2021、GB/T 6461-2002 依据，经 900h 或以上中性盐雾试验后，样品检验面未见锈蚀，保护评级 Rp:10;符合 GB/T6394-2017 依据，检测结果<math>\geq 9.0</math>级。</p>
C02	双星沥水池柜		4 台	<p>1、采用 201 优质不锈钢拉丝板，规格：<math>\geq 1200*700*800</math>；</p> <p>2、台面：<math>\geq 1.5\text{mm}</math>；后背<math>\geq 1.2\text{mm}</math>，一次性冲压加厚全钢水盆：<math>\geq 1.5\text{mm}</math>，手工满焊打磨水斗；</p> <p>3、脚通：<math>\geq \phi 38*1.2\text{mm}</math> 不锈钢管，脚横通<math>\geq \phi 25*1.2\text{mm}</math>；</p> <p>4、不锈钢曲棍带溢水下水器。</p> <p>5、配置不锈钢可调子弹脚</p> <p>6、货架经检验:化学成分、力学性能和维氏硬度项目符合 GB/T3280-2015 标准规定的要求，承载试验项目符合 QB/T 2139.5-1995 标准规定的要求，盐雾试验经不少于 900 小时后，保护评级:Rp10级，晶粒度<math>\geq 7.5</math>级。</p> <p>7、货架采用的不锈钢可调脚符合 GB/T 20123-2006、YB/T4396-2014、GB/T223.11-2008 依据：符合 GB/T 10125-2021、GB/T 6461-2002 依据，经 900h 或以上中性盐雾试验后，样品检验面未见锈蚀，保护评级 Rp:10;符合 GB/T6394-2017 依据，检测结果<math>\geq 9.0</math>级。</p>
C03	双星沥水池柜		2 台	<p>1、采用 201 优质不锈钢拉丝板，规格：<math>\geq 1500*700*800</math>；</p> <p>2、台面：<math>\geq 1.5\text{mm}</math>；后背<math>\geq 1.2\text{mm}</math>，一次性冲压加厚全钢水盆：<math>\geq 1.5\text{mm}</math>，手工满焊打磨水斗；</p> <p>3、脚通：<math>\geq \phi 38*1.2\text{mm}</math> 不锈钢管，脚横通<math>\geq \phi 25*1.2\text{mm}</math>；</p> <p>4、不锈钢曲棍带溢水下水器。</p> <p>5、配置不锈钢可调子弹脚</p> <p>6、货架经检验:化学成分、力学性能和维氏硬度项目符合 GB/T3280-2015 标准规定的要求，承载试验项目符合 QB/T 2139.5-1995 标准规定的要求，盐雾试验经不少于 900 小时后，保护评级:Rp10级，晶粒度<math>\geq 7.5</math>级。</p> <p>7、货架采用的不锈钢可调脚符合 GB/T 20123-2006、YB/T4396-2014、GB/T223.11-2008 依据：符合 GB/T 10125-2021、GB/T 6461-2002 依据，经 900h 或以上中性盐雾试验后，样品检验面未见锈蚀，保护评级 Rp:10;符合 GB/T6394-2017 依据，检测结果<math>\geq 9.0</math>级。</p>

C04	双层操作台柜		1	台	<p>1、整体采用 SUS201 不锈钢制作；规格：≥1800*800*800；</p> <p>2、台面厚度≥1.5mm，内衬≥15mm 防水机制板并用≥1.2mm 厚不锈钢板折成加强筋加固；</p> <p>3、脚管采用≥38*25*1.2mm 厚不锈钢方管；</p> <p>4、配不锈钢可调子弹脚。</p> <p>5、设备需满足 QB/T2139.3-1995 标准承载能力提供证明材料。</p> <p>6、设备所用不锈钢板材需满足 GB/T10125-2021 《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》1200 小时及以上,盐雾试验后评级≥10 级。</p>
C05	双层操作台柜		1	台	<p>1、整体采用 SUS201 不锈钢制作；规格：≥1500*800*800；</p> <p>2、台面厚度≥1.5mm，内衬≥15mm 防水机制板并用≥1.2mm 厚不锈钢板折成加强筋加固；</p> <p>3、脚管采用≥38*25*1.2mm 厚不锈钢方管；</p> <p>4、配不锈钢可调子弹脚。</p> <p>5、设备需满足 QB/T2139.3-1995 标准承载能力提供证明材料。</p> <p>6、设备所用不锈钢板材需满足 GB/T10125-2021 《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》1200 小时及以上,盐雾试验后评级≥10 级。</p>
C06	四层平板货架		4	台	<p>1、采用 201 优质不锈钢拉丝板。规格：≥1200*500*1600；</p> <p>2、层板厚度≥1.5mm，周边压边方便清洁防止划伤，层板下衬不锈钢通长加筋，厚度≥1.2mm。</p> <p>3、脚通采用Φ38 不锈钢圆管，厚度≥1.2mm。</p> <p>4、配可调节不锈钢子弹脚。</p> <p>5、货架经检验:化学成分、力学性能和维氏硬度项目符合 GB/T3280-2015 标准规定的要求，承载试验项目符合 QB/T 2139.5-1995 标准规定的要求，盐雾试验经不少于 900 小时后，保护评级:Rp10 级，晶粒度≥7.5 级。</p> <p>6、货架采用的不锈钢可调脚符合 GB/T 20123-2006、YB/T4396-2014、GB/T223.11-2008 依据:符合 GB/T 10125-2021、GB/T 6461-2002 依据，经 900h 或以上中性盐雾试验后，样品检验面未见锈蚀，保护评级 Rp:10;符合 GB/T6394-2017 依据，检测结果≥9.0 级。</p>
C07	开水器连底座		2	台	<p>1、双龙头出水，</p> <p>2、功率/电压：9KW/380V；</p> <p>3、内胆容量≥60L，出水量≥90L/H；</p> <p>4、本产品运用时下流行的厨具外观设计理念，操作简便，国际知名控制系统，机体选用进口优质全不锈钢，内夹层采用全聚氨酯整体发泡技术，带有自动上水功能。</p>

C08	绞切肉机		3	台	<p>产品重量：≥100kg</p> <p>2、切片厚度：4mm 以上</p> <p>3、产量：≥1500kg/h</p> <p>4、电源/功率：380v/1.5kw</p> <p>5、下料口尺寸：≥290mm</p> <p>6、刀片尺寸：≥φ145X1.5</p> <p>7、特点：刀片直径大，本机既可以切肉片也可以切肉丝，采用双滚刀结构,具有结构紧凑、外形美观、操作简便、效率高、耗电小、清洁保养容易、安全卫生、切肉效果好等优点。</p> <p>8、规格：≥630*430*800。</p>
D 面点间					
D01	双层工作台柜		3	台	<p>1、整体采用 SUS201 不锈钢制作；规格：≥1800*800*800</p> <p>2、台面厚度≥1.5mm，内衬≥15mm 防水机制板并用≥1.2mm 厚不锈钢板折成加强筋加固；</p> <p>3、脚管采用 38*25*1.2mm 厚不锈钢方管；</p> <p>4、配不锈钢可调子弹脚。</p> <p>5、设备需满足 QB/T2139.3-1995 标准承载能力提供证明材料。</p> <p>6、设备所用不锈钢板材需满足 GB/T10125-2021 《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》1200 小时及以上,盐雾试验后评级≥10 级。</p>
D02	豪华电饼铛		2	台	<p>1、采用优质不锈钢板材。规格：≥680*655*745；</p> <p>2、电压：380V。功率：5kw。</p> <p>3、一级节能，配有自动控温控制系统及电源指示与工作指示。</p> <p>4、全不锈钢机身、安全节能、操作简便、装备恒温装置，工作温度：50℃-300℃。</p> <p>5、铛体表面具有不粘涂层，上下铛面皆可烙制食品，高效节能，清洁卫生，安全可靠，一次成型</p>
D03	三层六盘电热烘炉		3	台	<p>1、规格尺寸：≥1225*770*1540。</p> <p>2、电压：≤380V。功率：≤21kw。</p> <p>3、炉内照明装置，玻璃间视窗设计，具有自动控温、加热、定时功能。</p> <p>4、底火、面火温度独立控制，全密封式整体耐高温材料保温结构，专用高效烘烤发热管，加热快保温时间长。</p>
D04	醒发箱		3	台	<p>1、规格尺寸：≥600*720*1720。</p> <p>2、电压：≥220V。功率：≤2.5kw。</p> <p>3、优质不锈钢制作，后板加固反冲击，湿度可调：30-85℃，热风循环喷雾型，顶部温控可调节旋钮，前面板可视防护</p>

				钢化玻璃，水位槽恒温加湿，16CM 加粗钢管架，
D0 5	风冷 四门 高身 冷柜		3 台	<p>优质压缩机，保证系统品质，维修率降低至 1‰以下；规格：≥1220*700*1980；</p> <p>2、纯铜蒸发器制作，采用 TP2 铜制作蒸发器，保证蒸发器使用寿命；</p> <p>3、静态检测系统，每一台冰箱都经过至少四个小时检测，从而降低产品的不良率；</p> <p>4、高密度整体发泡，采用环戊烷发泡剂，环保无污染，发泡层密度达到 38kg/m<sup>3</sup>以上，厚度 ≥68mm，热传导率降低 20%；保温效果达到停机 24 小时不解冻；</p> <p>5、电脑温控，精准控温，操作更简单，针对不同食材可选择不同温度；</p> <p>6、内胆一次拉伸成型，转角采用圆弧转角，清洁卫生无死角；</p> <p>7、90° 自动回归门，可承受十万次以上开关门设计，可拆卸门封，清理更换方便</p> <p>8、散热方式：前吸前排及前吸后排均可；</p> <p>9、冷藏温度范围：-5 ~ +10℃；冷冻温度范围：-18 ~ -5℃ ；</p> <p>10、符合 GB 26920.2-2015 《自携式冷凝组商用冷柜能效限定值及能效等级》标准，能效等级判定为 1 级（立式冰箱）</p> <p>11、冰箱经中性盐雾试验检测符合：GB/T10125-2021 的要求，</p> <p>12、冰箱符合 GB/T24021-2001 i dtISO14021：1999 的（II 型环境标志）要求；</p> <p>14、铜管通过依据 GB/T 2423.17-2008 《电工电子产品环境试验第 2 部分：试验方法：试验 Ka 盐雾》按检验标准要求不限但至少包含：盐溶液浓度（5±1）%、温度 35℃、试验周期≥24h 试验后符合检测结果。</p> <p>15、温控器通过依据 GB/T 18268.1-2010 《测量、控制和实验室用的电设备电磁兼容性要求第 1 部分通用要求》检验不限但至少包含：电源端子骚扰电压、辐射骚扰检测结果两项都判定合格。</p> <p>16、具有开/关、除霜、设置功能、具有故障报警代码显示功能、具有开门报警和高、低温报警功能、具有除霜期间温度显示保持不变、除霜结束后的 1 小时高低温报警禁止功能，并通过检测项目不限但至少包含：①线性尺寸、面</p>

					积和容积（有效容积 $\geq 800L$ ）、②温度试验③机组工作时间系数④噪声 $\leq 46dB(A)$ ⑤冷冻能力（冷冻负载51KG，冷冻负载的冷冻时间 $\leq 22h6min$ ）单项均判定合格，符合SB/T10794.2-2012标准要求。
D06	搅拌机		1	台	1、外形尺寸： $\geq 415*530*780$ ；容量： $\geq 20L$ ； 2、采用优良先进的铸造技术完成，表面采用无尘烤漆处理，更方便清洁和耐刮磨 3、特殊行星头设计，可有效防止机油外泄，确保产品卫生 4、可设定搅拌时间自动控制，工作更加有效率 5、不锈钢安全网可以更好地保护操作人员 6、特制的马达冷却系统，有效延长设备寿命， 7、加厚不锈钢料斗，机座一次铸造成型，纯铜线及转子电机，传动机构：涡轮蜗杆，减速机传动
D07	压面揉皮机		3	台	1、面皮厚度可在1--20mm范围内无级调整，经过揉压的面团制做的食品膨松、香甜、增加白度、口感好。 2、压面宽度：最大35CM， 3、压面厚度：1-20mm， 4、电机功率： $\geq 1.5kw$ ， 5、外形尺寸： $\geq 650*645*1200mm$ 6、选用进口材料制作，全金属镀铬，结构紧凑、造型新颖、美观大方、光洁卫生，一机多用，可压制饺子皮、包子皮及馄饨等多样面食，形状整齐，厚薄匀称。该机光洁卫生、操作方便采用轻皮带轮减速后齿轮传动，结构紧凑，动力强劲；手动压面机料斗、接料板、防护罩采用不锈钢制造，清洁卫生，安全耐用；外形美观，操作方便，生产效率高。
D08	精工卧式和面机		3	台	1、外形尺寸： $\geq 640*490*820$ ， 2、和面量 $\geq 25kg/次$ ，效率 $\geq 250kg/H$ ，功率 $\geq 3KW$ ； 3、淬火加工工艺，提高了金属工件的硬度、强度、加强了抗压抗腐蚀的能力，提高了设备的使用寿命。采用优质不锈钢，防潮耐腐，干净卫生便于清理。
D09	馒头成型机		1	台	1、生产能力： $\geq 65$ 个/分钟， 2、馒头标准定量：5、6、7、8、10个/500克干面粉（面团中面、水比例推荐1：0.4、0.45）， 3、额定输入功率：3.8kw，额定频率：50Hz，额定电压：380v，配用电动机：3kw， 4、外型尺寸： $\geq 1300*470*970mm$ 5、具有清洁卫生工作效率高的特点。可以被广泛使用于厂矿企业、食堂、旅馆、饭店、部队、招待所及学校部门的食堂以及个体经营户等。制作出来的馒头比手工揉制的馒

					头食之有口劲，香而可口，不影响馒头的口感
D1 0	双星水池柜		1	台	<p>1、采用 201 优质不锈钢拉丝板，规格：<math>\geq 1500*700*800</math>；</p> <p>2、台面：<math>\geq 1.5\text{mm}</math>；后背<math>\geq 1.2\text{mm}</math>，一次性冲压加厚全钢水盆：<math>\geq 1.5\text{mm}</math>，手工满焊打磨水斗；</p> <p>3、脚通：<math>\geq \phi 38*1.2\text{mm}</math> 不锈钢管，脚横通<math>\geq \phi 25*1.2\text{mm}</math>；</p> <p>4、不锈钢曲棍带溢水下水器。</p> <p>5、配置不锈钢可调子弹脚</p> <p>6、货架经检验:化学成分、力学性能和维氏硬度项目符合 GB/T3280-2015 标准规定的要求，承载试验项目符合 QB/T 2139.5-1995 标准规定的要求，盐雾试验经不少于 900 小时后，保护评级:Rp10 级，晶粒度<math>\geq 7.5</math> 级。</p> <p>7、货架采用的不锈钢可调脚符合 GB/T 20123-2006、YB/T4396-2014、GB/T223.11-2008 依据:符合 GB/T 10125-2021、GB/T 6461-2002 依据，经 900h 或以上中性盐雾试验后，样品检验面未见锈蚀，保护评级 Rp:10;符合 GB/T6394-2017 依据，检测结果<math>\geq 9.0</math> 级。</p>
D1 1	单星水池柜		2	台	<p>1、采用 201 优质不锈钢拉丝板，规格：<math>\geq 700*700*800+150</math>；</p> <p>2、台面：<math>\geq 1.5\text{mm}</math>；后背<math>\geq 1.2\text{mm}</math>，一次性冲压加厚全钢水盆：<math>\geq 1.5\text{mm}</math>，手工满焊打磨水斗；</p> <p>3、脚通：<math>\geq \phi 38*1.2\text{mm}</math> 不锈钢管，脚横通<math>\geq \phi 25*1.2\text{mm}</math>；</p> <p>4、不锈钢曲棍带溢水下水器。</p> <p>5、配置不锈钢可调子弹脚</p> <p>6、货架经检验:化学成分、力学性能和维氏硬度项目符合 GB/T3280-2015 标准规定的要求，承载试验项目符合 QB/T 2139.5-1995 标准规定的要求，盐雾试验经不少于 900 小时后，保护评级:Rp10 级，晶粒度<math>\geq 7.5</math> 级。</p> <p>7、货架采用的不锈钢可调脚符合 GB/T 20123-2006、YB/T4396-2014、GB/T223.11-2008 依据:符合 GB/T 10125-2021、GB/T 6461-2002 依据，经 900h 或以上中性盐雾试验后，样品检验面未见锈蚀，保护评级 Rp:10;符合 GB/T6394-2017 依据，检测结果<math>\geq 9.0</math> 级。</p>
E	餐具消毒间				

E01	热风循环双门消毒柜		9	台	<p>1、整机采用优质不锈钢板材<math>\geq 1.5\text{mm}</math>制作；内网篮及导轨皆为锈钢钢条制作，每层承重<math>\geq 40\text{KG}</math>；柜门不锈钢嵌加厚可视玻璃；</p> <p>2、容量<math>\geq 700\text{L}</math>；规格：<math>\geq 1310*650*1980</math>；</p> <p>3、采用温控器和超温熔断器双重保护，可定时消毒；</p> <p>4、消毒方式：紫外线+臭氧+热风循环；</p> <p>5、温度 <math>85^{\circ}\text{C} \pm 10^{\circ}\text{C}</math>，热回收系统；</p> <p>6、利用紫外线和臭氧作为消毒手段,消毒灭菌使用的紫外灯应是高臭氧紫外灯用于消毒的紫外灯在电压为 <math>220\text{V}</math> 时，辐射的 <math>253.7\text{nm}</math> 紫外线强度应 <math>&gt; 90 \mu\text{W}/\text{cm}^2</math>,消毒时温度(不超过 <math>70</math> 摄氏度)；</p> <p>7、采用防割手、圆弧设计，减少磕碰、划伤伤害；</p> <p>8、采用满焊工艺，无残渣无漏眼，不漏油，防火、耐酸、耐腐蚀，使用年限长；</p> <p>9、采用抗指纹不锈钢，视觉美观、品质优良、易清洁、免维护、抗击、抗压、抗刮痕、及不留手指印；</p> <p>10、配磁吸门装置，方便使用；</p> <p>11、具有检验依据符合 <math>\text{GB4706.1-2005}</math>、<math>\text{GB17988-2008}</math> 标准的检验报告，复印件加盖制造商公章；</p> <p>12、★产品内所用配件电热管具有符合 <math>\text{JB/T4088-2012}</math>,<math>\text{GB/T20878-2007}</math> 标准的检验报告。</p>
E02	双向移门储碗柜		7	台	<p>采用 <math>201</math> 优质不锈钢拉丝板，规格：<math>\geq 1200*500*1800</math>；</p> <p>2、门板：<math>\geq 1.5\text{mm}</math>,门子为双层,采用滑悬挂轮双向推拉，下部便于清洗。</p> <p>3、台柜体、层板：<math>\geq 1.2\text{mm}</math>，中层板活动可调节，后封板<math>\geq 1.2\text{mm}</math>。</p> <p>4、配不锈钢可调重力脚</p> <p>5、设备所用不锈钢板材需满足 <math>\text{GB/T 10125-2021}</math> 《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》<math>1200</math> 小时及以上,盐雾试验后评级<math>\geq 10</math> 级。</p>
E03	单星水池柜		2	台	<p>1、采用 <math>201</math> 优质不锈钢拉丝板,规格：<math>\geq 600*600*800+150</math>；</p> <p>2、台面：<math>\geq 1.5\text{mm}</math>;后背<math>\geq 1.2\text{mm}</math>，一次性冲压加厚全钢水盆：<math>\geq 1.5\text{mm}</math>，手工满焊打磨水斗；</p> <p>3、脚通：<math>\geq \phi 38 \times 1.2\text{mm}</math> 不锈钢管,脚横通<math>\geq \phi 25 \times 1.2\text{mm}</math>；</p> <p>4、不锈钢曲棍带溢水下水器。</p> <p>5、配置不锈钢可调子弹脚</p> <p>5、货架经检验:化学成分、力学性能和维氏硬度项目符合 <math>\text{GB/T3280-2015}</math> 标准规定的要求，承载试验项目符合 <math>\text{QB/T 2139.5-1995}</math> 标准规定的要求，盐雾试验经不少于 <math>900</math> 小时后，保护评级:Rp10 级，晶粒度<math>\geq 7.5</math> 级。</p>

				6、货架采用的不锈钢可调脚符合 GB/T 20123-2006、YB/T4396-2014、GB/T223.11-2008 依据：符合 GB/T 10125-2021、GB/T 6461-2002 依据，经 900h 或以上中性盐雾试验后，样品检验面未见锈蚀，保护评级 Rp:10;符合 GB/T6394-2017 依据，检测结果 $\geq$ 9.0 级。
F 洗碗间				
F01	四层平板货架		3 台	<p>1、采用 201 优质不锈钢拉丝板。规格：<math>\geq</math>1200*500*1600；</p> <p>2、层板厚度<math>\geq</math>1.5mm，周边压边方便清洁防止划伤，层板下衬不锈钢通长加筋，厚度<math>\geq</math>1.2mm。</p> <p>3、脚通采用<math>\Phi</math>38 不锈钢圆管，厚度<math>\geq</math>1.2mm。</p> <p>4、配可调节不锈钢子弹脚。</p> <p>5、货架经检验:化学成分、力学性能和维氏硬度项目符合 GB/T3280-2015 标准规定的要求，承载试验项目符合 QB/T 2139.5-1995 标准规定的要求，盐雾试验经不少于 900 小时后，保护评级:Rp10 级，晶粒度<math>\geq</math>7.5 级。</p> <p>6、货架采用的不锈钢可调脚符合 GB/T 20123-2006、YB/T4396-2014、GB/T223.11-2008 依据：符合 GB/T 10125-2021、GB/T 6461-2002 依据，经 900h 或以上中性盐雾试验后，样品检验面未见锈蚀，保护评级 Rp:10;符合 GB/T6394-2017 依据，检测结果<math>\geq</math>9.0 级。</p>
F02	双层操作台柜		3 台	<p>1、整体采用 SUS201 不锈钢制作；规格：<math>\geq</math>1200*700*800；</p> <p>2、台面厚度<math>\geq</math>1.5mm，内衬<math>\geq</math>15mm 防水机制板并用<math>\geq</math>1.2mm 厚不锈钢板折成加强筋加固；</p> <p>3、脚管采用<math>\geq</math>38*25*1.2mm 厚不锈钢方管；</p> <p>4、配不锈钢可调子弹脚。</p> <p>5、设备需满足 QB/T2139.3-1995 标准承载能力提供证明材料。</p> <p>6、设备所用不锈钢板材需满足 GB/T10125-2021 《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》1200 小时及以上,盐雾试验后评级<math>\geq</math>10 级。</p>
F03	单星水池柜		9 台	<p>1、采用 201 优质不锈钢拉丝板，规格：<math>\geq</math>1000*700*800+150；</p> <p>2、台面：<math>\geq</math>1.5mm;后背<math>\geq</math>1.2mm，一次性冲压加厚全钢水盆：<math>\geq</math>1.5mm，手工满焊打磨水斗；</p> <p>3、脚通：<math>\geq</math> <math>\phi</math> 38X1.2mm 不锈钢管,脚横通<math>\geq</math> <math>\phi</math> 25x1.2mm；</p> <p>4、不锈钢曲棍带溢水下水器。</p> <p>5、配置不锈钢可调子弹脚</p> <p>6、货架经检验:化学成分、力学性能和维氏硬度项目符合 GB/T3280-2015 标准规定的要求，承载试验项目符合 QB/T 2139.5-1995 标准规定的要求，盐雾试验经不少于 900 小</p>

					<p>时后，保护评级:Rp10级，晶粒度<math>\geq 7.5</math>级。</p> <p>7、货架采用的不锈钢可调脚符合 GB/T 20123-2006、YB/T4396-2014、GB/T223.11-2008 依据：符合 GB/T 10125-2021、GB/T 6461-2002 依据，经 900h 或以上中性盐雾试验后，样品检验面未见锈蚀，保护评级 Rp:10;符合 GB/T6394-2017 依据，检测结果<math>\geq 9.0</math>级。</p>
F04	收餐工作台柜		3	台	<p>1、整体采用 SUS201 不锈钢制作；规格：<math>\geq 1000*700*800+150</math>；</p> <p>2、台面厚度<math>\geq 1.5\text{mm}</math>，内衬<math>\geq 15\text{mm}</math>防水机制板并用<math>\geq 1.2\text{mm}</math>厚不锈钢板折成加强筋加固；</p> <p>3、脚管采用<math>\geq 38*25*1.2\text{mm}</math>厚不锈钢方管；</p> <p>4、配不锈钢可调子弹脚。</p>
F05	活动操作台柜		3	台	<p>整体采用 SUS201 不锈钢制作；规格：<math>\geq 800*800*800</math>；</p> <p>2、台面厚度<math>\geq 1.5\text{mm}</math>，内衬<math>\geq 15\text{mm}</math>防水机制板并用<math>\geq 1.2\text{mm}</math>厚不锈钢板折成加强筋加固；</p> <p>3、脚管采用<math>\geq 38*25*1.2\text{mm}</math>厚不锈钢方管；</p> <p>4、配不锈钢可调子弹脚。</p> <p>5、设备需满足 QB/T2139.3-1995 标准承载能力提供证明材料。</p> <p>6、设备所用不锈钢板材需满足 GB/T10125-2021 《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》1200 小时及以上,盐雾试验后评级<math>\geq 10</math>级。</p>
F06	长龙洗碗机		3	台	<p>1、规格：<math>\geq 2600*850*1680</math>；</p> <p>2、本设备、入口区、洗净区、清洗区、烘干区，出口区组成。</p> <p>3、餐具传送速度<math>\geq 1.68</math>米/分钟可变频加速。清洗量<math>\geq 2000-3000</math>个/小时，最大总功率 47kW。</p> <p>4、主洗温度在<math>\geq 55-60^\circ\text{C}</math>以上，清洗温度在<math>\geq 85-95^\circ\text{C}</math>以上。烘干区设置吹干风机，促进餐盘干燥，烘干温度在<math>\geq 80-120^\circ\text{C}</math>。操作时将餐具碗口朝下平放在传送带，无需碗碟筐，且洗净过程中餐具不会出现竖立或倾斜。清洗区的用水回流到洗净水箱，实现节能减排。</p> <p>5、高分子网格结构的输送带，总宽度<math>\geq 580\text{mm} \pm 2\%</math>。每个网格形状为拔齿状，可将餐具带入机内，防止餐具在输送带上打滑，网格大小为<math>40\text{mm} * 45\text{mm} * 18\text{mm}</math>，网眼大小、网格形状以及网格粗细等适中，能防止碗碟从网孔中漏下，又可以使粗大污渍从网眼中落下，避免了洗净死角。</p> <p>6、洗碗机内部设有分配器预留安装空间及孔位，避免分配器外置影响外观、避免误操作及日常清洗维护时的干扰损坏等。</p>

				<p>7、清洗喷淋系统的喷头布局采用上下左右前后错位分布，确保清洗过程中无死角；上洗臂的喷头离输送带距离 <math>400\text{mm} \pm 20\text{mm}</math>，下洗臂的喷头离输送带距离 <math>300\text{mm} \pm 20\text{mm}</math>，喷淋过程的能耗损失小，冲洗更干净。</p> <p>8、采用双扶手机械嵌入式门结构，确保操作人员安全。整机设备不得设有弹簧提拉结构门，避免人员操作时弹簧结构故障导致夹手的安全隐患。</p> <p>9、电气控制箱的操作面板嵌入洗碗机机身表面，控制面板采用规格 <math>500*100\text{mm}</math> 的电子薄膜开关。控制面板可实时显示温度，一键式启动洗碗机，可显示与进水、加热、水位、水泵、电机、操作、通信、安全等环节有关的 19 种以上运行状态代码，方便操作及故障排查。</p> <p>★10、所投洗碗机通过 GB/T6461-2002、GB/T10125-2021、GB/T2423.16-2022、GB21551.2-2010 标准认证：试验周期 240h,产品保护评级 <math>\geq 10</math> 级且具有产品抗霉菌性能认证证书及产品抗菌性能认证证书。</p> <p>★11、所投商用洗碗机电磁阀依据 GB4706.1-2005《家用和类似电器用途的安全第 1 部分：通用要求》</p> <p>★12、所投洗碗机依据 GB/T 26572-2011 标准，提供洗碗机喷淋管喷嘴检测报告，并达到相关检测要求</p>
F07	浸泡池柜		3 台	<p>1、采用 201 优质不锈钢拉丝板，规格：<math>\geq 1200*800*800+150</math>；</p> <p>2、台面：<math>\geq 1.5\text{mm}</math>；后背<math>\geq 1.2\text{mm}</math>，一次性冲压加厚全钢水盆：<math>\geq 1.5\text{mm}</math>，手工满焊打磨水斗；</p> <p>3、脚通：<math>\geq \phi 38 \times 1.2\text{mm}</math> 不锈钢管，脚横通<math>\geq \phi 25 \times 1.2\text{mm}</math>；</p> <p>4、不锈钢曲棍带溢水下水器。</p> <p>5、配置不锈钢可调子弹脚</p> <p>6、货架经检验:化学成分、力学性能和维氏硬度项目符合 GB/T3280-2015 标准规定的要求，承载试验项目符合 QB/T 2139.5-1995 标准规定的要求，盐雾试验经不少于 900 小时后，保护评级:Rp10 级，晶粒度 <math>\geq 7.5</math> 级。</p> <p>7、货架采用的不锈钢可调脚符合 GB/T 20123-2006、YB/T4396-2014、GB/T223.11-2008 依据：符合 GB/T 10125-2021、GB/T 6461-2002 依据，经 900h 或以上中性盐雾试验后，样品检验面未见锈蚀，保护评级 Rp:10;符合 GB/T6394-2017 依据，检测结果<math>\geq 9.0</math> 级。</p>
G 收货区、库房等				

G01	电子落地称		3	台	1、交直流两用，可充电， 2、采用 LED 数码显示，带计价功能； 3、量程： $\geq 150\text{kg}$ ；规格： $\geq 420*560*900$ 。
G02	平板车		4	台	1、采用 201 优质不锈钢拉丝板。规格： $\geq 850*500*800$ ； 2、层板厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ，下带加筋厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ ，立柱采用 38*38 方管，拉手采用 $\phi 25$ 不锈钢管制作。 3、配置防滑静音脚轮带刹车 4、设备需满足 QB/T2139.3-1995 标准承载能力提供证明材料。
G03	单星水池柜		3	台	1、采用 201 优质不锈钢拉丝板，规格： $\geq 600*600*800+150$ ； 2、台面： $\geq 1.5\text{mm}$ ；后背 $\geq 1.2\text{mm}$ ，一次性冲压加厚全钢水盆： $\geq 1.5\text{mm}$ ，手工满焊打磨水斗； 3、脚通： $\geq \phi 38*1.2\text{mm}$ 不锈钢管，脚横通 $\geq \phi 25*1.2\text{mm}$ ； 4、不锈钢曲棍带溢水下水器。 5、配置不锈钢可调子弹脚 6、货架经检验：化学成分、力学性能和维氏硬度项目符合 GB/T3280-2015 标准规定的要求，承载试验项目符合 QB/T 2139.5-1995 标准规定的要求，盐雾试验经不少于 900 小时后，保护评级：Rp10 级，晶粒度 $\geq 7.5$ 级。 7、货架采用的不锈钢可调脚符合 GB/T 20123-2006、YB/T4396-2014、GB/T223.11-2008 依据：符合 GB/T 10125-2021、GB/T 6461-2002 依据，经 900h 或以上中性盐雾试验后，样品检验面未见锈蚀，保护评级 Rp:10；符合 GB/T6394-2017 依据，检测结果 $\geq 9.0$ 级。
G04	四层平板货架		15 15	台	1、采用 201 优质不锈钢拉丝板。规格： $\geq 1200*500*1600$ ； 2、层板厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ，周边压边方便清洁防止划伤，层板下衬不锈钢通长加筋，厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 。 3、脚通采用 $\phi 38$ 不锈钢圆管，厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 。 4、配可调节不锈钢子弹脚。 5、货架经检验：化学成分、力学性能和维氏硬度项目符合 GB/T3280-2015 标准规定的要求，承载试验项目符合 QB/T 2139.5-1995 标准规定的要求，盐雾试验经不少于 900 小时后，保护评级：Rp10 级，晶粒度 $\geq 7.5$ 级。 6、货架采用的不锈钢可调脚符合 GB/T 20123-2006、YB/T4396-2014、GB/T223.11-2008 依据：符合 GB/T 10125-2021、GB/T 6461-2002 依据，经 900h 或以上中性盐雾试验后，样品检验面未见锈蚀，保护评级 Rp:10；符合 GB/T6394-2017 依据，检测结果 $\geq 9.0$ 级。

G05	四层平板货架		3	台	<p>1、采用 201 优质不锈钢拉丝板。规格：<math>\geq 1500*500*1600</math>；</p> <p>2、层板厚度<math>\geq 1.5\text{mm}</math>，周边压边方便清洁防止划伤，层板下衬不锈钢通长加筋，厚度<math>\geq 1.2\text{mm}</math>。</p> <p>3、脚通采用<math>\Phi 38</math> 不锈钢圆管，厚度<math>\geq 1.2\text{mm}</math>。</p> <p>4、配可调节不锈钢子弹脚。</p> <p>5、货架经检验:化学成分、力学性能和维氏硬度项目符合 GB/T3280-2015 标准规定的要求，承载试验项目符合 QB/T 2139.5-1995 标准规定的要求，盐雾试验经不少于 900 小时后，保护评级:Rp10 级，晶粒度<math>\geq 7.5</math> 级。</p> <p>6、货架采用的不锈钢可调脚符合 GB/T 20123-2006、YB/T4396-2014、GB/T223.11-2008 依据:符合 GB/T 10125-2021、GB/T 6461-2002 依据，经 900h 或以上中性盐雾试验后，样品检验面未见锈蚀，保护评级 Rp:10;符合 GB/T6394-2017 依据，检测结果<math>\geq 9.0</math> 级。</p>
G06	米面架		9	台	<p>1、采用 201 优质不锈钢拉丝板。规格：<math>\geq 1200*600*150</math>；</p> <p>2、条板采用<math>\geq 1.5\text{mm}</math> 厚不锈钢板折成死边方便清洁防止划伤，脚通采用<math>\Phi 38</math> 不锈钢圆管，厚度<math>\geq 1.2\text{mm}</math>。</p> <p>3、配可调节不锈钢子弹脚</p> <p>4、设备需满足 QB/T2139.5-1995 标准产品在 490N 水平集中力的作用下框架的变形量<math>&lt; 15</math> 并提供证明材料。</p>
H 售饭区					
H01	双层操作台柜		15	台	<p>1、整体采用 SUS201 不锈钢制作；规格：<math>\geq 1800*800*800</math></p> <p>2、台面厚度<math>\geq 1.5\text{mm}</math>，内衬<math>\geq 15\text{mm}</math> 防水机制板并用<math>\geq 1.2\text{mm}</math> 厚不锈钢板折成加强筋加固；</p> <p>3、脚管采用 38*25*1.2mm 厚不锈钢方管；</p> <p>4、配不锈钢可调子弹脚。</p> <p>5、设备需满足 QB/T2139.3-1995 标准承载能力提供证明材料。</p> <p>6、设备所用不锈钢板材需满足 GB/T10125-2021 《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》1200 小时及以上,盐雾试验后评级<math>\geq 10</math> 级。</p>
H02	双层操作台柜		5	台	<p>1、整体采用 SUS201 不锈钢制作；规格：<math>\geq 1500*800*800</math></p> <p>2、台面厚度<math>\geq 1.5\text{mm}</math>，内衬<math>\geq 15\text{mm}</math> 防水机制板并用<math>\geq 1.2\text{mm}</math> 厚不锈钢板折成加强筋加固；</p> <p>3、脚管采用 38*25*1.2mm 厚不锈钢方管；</p> <p>4、配不锈钢可调子弹脚。</p> <p>5、设备需满足 QB/T2139.3-1995 标准承载能力提供证明材料。</p> <p>6、设备所用不锈钢板材需满足 GB/T10125-2021 《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》1200 小时及以上,盐雾试验后评级<math>\geq 10</math> 级。</p>

H0 3	双层 操作 台柜		2	台	<p>1、整体采用 SUS201 不锈钢制作；规格：<math>\geq 1200*800*800</math></p> <p>2、台面厚度<math>\geq 1.5\text{mm}</math>，内衬<math>\geq 15\text{mm}</math> 防水机制板并用<math>\geq 1.2\text{mm}</math> 厚不锈钢板折成加强筋加固；</p> <p>3、脚管采用 <math>38*25*1.2\text{mm}</math> 厚不锈钢方管；</p> <p>4、配不锈钢可调子弹脚。</p> <p>5、设备需满足 QB/T2139.3-1995 标准承载能力提供证明材料。</p> <p>6、设备所用不锈钢板材需满足 GB/T10125-2021 《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》1200 小时及以上,盐雾试验后评级<math>\geq 10</math> 级。</p>
H0 4	单星 水池 柜		6	台	<p>1、采用 201 优质不锈钢拉丝板,规格：<math>\geq 600*700*800+150</math>；</p> <p>2、台面：<math>\geq 1.5\text{mm}</math>；后背<math>\geq 1.2\text{mm}</math>，一次性冲压加厚全钢水盆：<math>\geq 1.5\text{mm}</math>，手工满焊打磨水斗；</p> <p>3、脚通：<math>\geq \phi 38*1.2\text{mm}</math> 不锈钢管,脚横通<math>\geq \phi 25*1.2\text{mm}</math>；</p> <p>4、不锈钢曲棍带溢水下水器。</p> <p>5、配置不锈钢可调子弹脚</p> <p>6、货架经检验:化学成分、力学性能和维氏硬度项目符合 GB/T3280-2015 标准规定的要求，承载试验项目符合 QB/T 2139.5-1995 标准规定的要求，盐雾试验经不少于 900 小时后，保护评级:Rp10 级，晶粒度<math>\geq 7.5</math> 级。</p> <p>7、货架采用的不锈钢可调脚符合 GB/T 20123-2006、YB/T4396-2014、GB/T223.11-2008 依据：符合 GB/T 10125-2021、GB/T 6461-2002 依据，经 900h 或以上中性盐雾试验后，样品检验面未见锈蚀，保护评级 Rp:10;符合 GB/T6394-2017 依据，检测结果<math>\geq 9.0</math> 级。</p>
H0 5	单星 水池 柜		1	台	<p>1、采用 201 优质不锈钢拉丝板,规格：<math>\geq 600*600*800+150</math>；</p> <p>2、台面：<math>\geq 1.5\text{mm}</math>；后背<math>\geq 1.2\text{mm}</math>，一次性冲压加厚全钢水盆：<math>\geq 1.5\text{mm}</math>，手工满焊打磨水斗；</p> <p>3、脚通：<math>\geq \phi 38*1.2\text{mm}</math> 不锈钢管,脚横通<math>\geq \phi 25*1.2\text{mm}</math>；</p> <p>4、不锈钢曲棍带溢水下水器。</p> <p>5、配置不锈钢可调子弹脚</p> <p>5、货架经检验:化学成分、力学性能和维氏硬度项目符合 GB/T3280-2015 标准规定的要求，承载试验项目符合 QB/T 2139.5-1995 标准规定的要求，盐雾试验经不少于 900 小时后，保护评级:Rp10 级，晶粒度<math>\geq 7.5</math> 级。</p> <p>6、货架采用的不锈钢可调脚符合 GB/T 20123-2006、YB/T4396-2014、GB/T223.11-2008 依据：符合 GB/T 10125-2021、GB/T 6461-2002 依据，经 900h 或以上中性盐雾试验后，样品检验面未见锈蚀，保护评级 Rp:10;符合 GB/T6394-2017 依据，检测结果<math>\geq 9.0</math> 级。</p>

H06	考勤机		3	台	<p>屏幕:&gt;2.6 英寸彩屏 人脸容量:&gt;900 张 掌静脉容量:&gt;900 张 指纹容量:&gt;2000 枚 识别速度:&lt;0.8 秒 记录容量:&gt;140000 条 人脸识别距离:0.3~1.2 米 识别方式:掌静脉/人脸/指纹/密码 产品尺寸:&gt;170*130*30mm 通讯方式:U 盘</p>
H07	风冷双门留样柜		3	台	<ol style="list-style-type: none"> <li>1、优质压缩机，保证系统品质，维修率降低至 1‰以下；规格：≥1220*700*1980；</li> <li>2、纯铜蒸发器制作，采用 TP2 铜制作蒸发器，保证蒸发器使用寿命；</li> <li>3、静态检测系统，每一台冰箱都经过至少四个小时检测，从而降低产品的不良率；</li> <li>4、高密度整体发泡，采用环戊烷发泡剂，环保无污染，发泡层密度达到≥38kg/m<sup>3</sup>，厚度≥ 68mm，热传导率降低 20%；保温效果达到停机 24 小时不解冻；</li> <li>5、电脑温控，精准控温，操作更简单，针对不同食材可选择不同温度；</li> <li>6、内胆一次拉伸成型，转角采用圆弧转角，清洁卫生无死角；</li> <li>7、90° 钢化玻璃自动回归门，可承受十万次以上开关门设计，可拆卸门封，清理更换方便</li> <li>8、散热方式：前吸前排及前吸后排均可；</li> <li>9、冷藏温度范围：-5 ~ +10℃；</li> </ol>
H08	五格保温售饭台柜		17	台	<ol style="list-style-type: none"> <li>1、规格：≥1800*700*800</li> <li>2、优质 201 不锈钢拉丝板，</li> <li>3、面板标厚≥1.5mm，层板、侧板及移门厚≥ 1.2mm，配不锈钢可调节重力脚；</li> <li>4、电量约 3KW/1PH/220V</li> <li>5、支架、通脚≥38X38X1.2mm 不锈钢方管；配 1/1 一次性冲压成型的份数盘 5 套。</li> <li>6、所供产品符合 QB/T 2139.3-1995 标准</li> </ol>
H09	双眼电磁煮面炉		3	台	<ol style="list-style-type: none"> <li>1、整体 SUS201 不锈钢机身结构；规格：≥1200*700*800；</li> <li>2、台面厚度≥1.5mm，内衬≥15mm 防水机制板并用≥1.2mm 厚不锈钢板折成加强筋加固；</li> <li>3、层板、底板、侧板及门面采用≥1.2mm 厚不锈钢板制作；加强筋厚度≥1.2mm；配置不锈钢可调子弹脚。</li> <li>4、整体冲压成型，采用温控器调节温度，用以控制电热管的发热温度，从而保证水温。</li> <li>5、水从常温到 100℃需要≤19 分钟。手动进水功能，溢水等性能特点,操作方便。使用过程中，禁止手触摸电热管和</li> </ol>

					热水，以免造成烫伤。使用前请将进水管，下水管进行安装，方便使用。
H10	四人快餐桌椅		718	套	<p>1、防火板材质，其燃点高，适合食品的承载台面。规格：<math>\geq 1200*1600*880</math>；</p> <p>2、防滑系数高，抗磨能力高，且生产过程比较环保，造型更为灵活，</p> <p>3、快餐桌椅的整体架构采用钢架结构,材质构造简单明快,而且结实耐用，适应对速度和环境的要求</p>
I粗加工间					
I01	单星沥水池柜		1	台	<p>1、采用 201 优质不锈钢拉丝板，规格：<math>\geq 1500*700*800</math>；</p> <p>2、台面：<math>\geq 1.5\text{mm}</math>；后背<math>\geq 1.2\text{mm}</math>，一次性冲压加厚全钢水盆：<math>\geq 1.5\text{mm}</math>，手工满焊打磨水斗；</p> <p>3、脚通：<math>\geq \phi 38*1.2\text{mm}</math> 不锈钢管,脚横通<math>\geq \phi 25*1.2\text{mm}</math>；</p> <p>4、不锈钢曲棍带溢水下水器。</p> <p>5、配置不锈钢可调子弹脚</p> <p>5、货架经检验:化学成分、力学性能和维氏硬度项目符合 GB/T3280-2015 标准规定的要求，承载试验项目符合 QB/T 2139.5-1995 标准规定的要求，盐雾试验经不少于 900 小时后，保护评级:Rp10 级，晶粒度<math>\geq 7.5</math> 级。</p> <p>6、货架采用的不锈钢可调脚符合 GB/T 20123-2006、YB/T4396-2014、GB/T223.11-2008 依据：符合 GB/T 10125-2021、GB/T 6461-2002 依据，经 900h 或以上中性盐雾试验后，样品检验面未见锈蚀，保护评级 Rp:10;符合 GB/T6394-2017 依据，检测结果<math>\geq 9.0</math> 级。</p>
I02	三星水池柜		1	台	<p>1、采用 201 优质不锈钢拉丝板，规格：<math>\geq 1800*700*800</math>；</p> <p>2、台面：<math>\geq 1.5\text{mm}</math>；后背<math>\geq 1.2\text{mm}</math>，一次性冲压加厚全钢水盆：<math>\geq 1.5\text{mm}</math>，手工满焊打磨水斗；</p> <p>3、脚通：<math>\geq \phi 38*1.2\text{mm}</math> 不锈钢管,脚横通<math>\geq \phi 25*1.2\text{mm}</math>；</p> <p>4、不锈钢曲棍带溢水下水器。</p> <p>5、配置不锈钢可调子弹脚</p> <p>6、货架经检验:化学成分、力学性能和维氏硬度项目符合 GB/T3280-2015 标准规定的要求，承载试验项目符合 QB/T 2139.5-1995 标准规定的要求，盐雾试验经不少于 900 小时后，保护评级:Rp10 级，晶粒度<math>\geq 7.5</math> 级。</p>

					7、货架采用的不锈钢可调脚符合 GB/T 20123-2006、YB/T4396-2014、GB/T223.11-2008 依据：符合 GB/T 10125-2021、GB/T 6461-2002 依据，经 900h 或以上中性盐雾试验后，样品检验面未见锈蚀，保护评级 Rp:10;符合 GB/T6394-2017 依据，检测结果 $\geq$ 9.0 级。
I03	双层操作台柜		1	台	1、整体采用 SUS201 不锈钢制作；规格： $\geq$ 700*700*800； 2、台面厚度 $\geq$ 1.5mm，内衬 $\geq$ 15mm 防水机制板并用 $\geq$ 1.2mm 厚不锈钢板折成加强筋加固； 3、脚管采用 $\geq$ 38*25*1.2mm 厚不锈钢方管； 4、配不锈钢可调子弹脚。 5、设备需满足 QB/T2139.3-1995 标准承载能力提供证明材料。 6、设备所用不锈钢板材需满足 GB/T10125-2021 《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》1200 小时及以上,盐雾试验后评级 $\geq$ 10 级。
I04	四层平板货架		1	台	1、采用 201 优质不锈钢拉丝板。规格： $\geq$ 1200*500*1600； 2、层板厚度 $\geq$ 1.5mm，周边压边方便清洁防止划伤，层板下衬不锈钢通长加筋，厚度 $\geq$ 1.2mm。 3、脚通采用 $\Phi$ 38 不锈钢圆管，厚度 $\geq$ 1.2mm。 4、配可调节不锈钢子弹脚。 5、货架经检验:化学成分、力学性能和维氏硬度项目符合 GB/T3280-2015 标准规定的要求，承载试验项目符合 QB/T 2139.5-1995 标准规定的要求，盐雾试验经不少于 900 小时后，保护评级:Rp10 级，晶粒度 $\geq$ 7.5 级。 6、货架采用的不锈钢可调脚符合 GB/T 20123-2006、YB/T4396-2014、GB/T223.11-2008 依据：符合 GB/T 10125-2021、GB/T 6461-2002 依据，经 900h 或以上中性盐雾试验后，样品检验面未见锈蚀，保护评级 Rp:10;符合 GB/T6394-2017 依据，检测结果 $\geq$ 9.0 级。
I05	开水器连底座		1	台	1、双龙头出水， 2、功率/电压：9KW/380V； 3、内胆容量 $\geq$ 60L，出水量 $\geq$ 90L/H； 4、本产品运用时下流行的厨具外观设计理念，操作简便，国际知名控制系统，机体选用进口优质全不锈钢，内夹层采用全聚氨酯整体发泡技术，带有自动上水功能。
I06	双层操作台柜		2	台	1、整体采用 SUS201 不锈钢制作；规格： $\geq$ 1800*700*800； 2、台面厚度 $\geq$ 1.5mm，内衬 $\geq$ 15mm 防水机制板并用 $\geq$ 1.2mm 厚不锈钢板折成加强筋加固； 3、脚管采用 $\geq$ 38*25*1.2mm 厚不锈钢方管； 4、配不锈钢可调子弹脚。

				5、设备需满足 QB/T2139.3-1995 标准承载能力提供证明材料。 6、设备所用不锈钢板材需满足 GB/T10125-2021 《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》1200 小时及以上,盐雾试验后评级 $\geq$ 10 级。
J 教职工餐厅				
J01	节能双头单尾小炒工程灶		1 台	<p>1、材质：优质 201 不锈钢，厚度为<math>\geq</math>1.5mm；</p> <p>2、炉体骨架采用<math>\geq</math>40*40*4mm 国标角铁，焊接牢固，并采用防锈、喷漆处理；规格：<math>\geq</math>1800*1000*800；</p> <p>3、炉膛采用 A3，<math>\geq</math>4mm 热轧铁板，炉膛内采用整体耐火棉隔热及耐火砖砌结火位；</p> <p>4、采用新型铸铁节能炉头；</p> <p>5、厨用中压风机，用电 280W*2/220V；</p> <p>6、气管道采用无缝管焊接成型，水管采用镀锌铁管，风管采用<math>\Phi</math>60 镀锌风管；</p> <p>7、温锅上方配摇摆水龙头；</p> <p>8、带电子打火、熄火保护装置和安全掣。</p> <p>9、炉通脚<math>\Phi</math>50mm 无缝不锈钢管，配可调炉身高度的不锈钢子弹脚。</p> <p>10、提供有效期内的检测机构出具符合 GB 35848-2024 检测标准的权安全试验报告需提供复印件加盖制造商公章；</p> <p>11、具有燃气燃烧器具安装维修资质证书需提供复印件加盖公章；</p> <p>12、具有符合 GB 30531-2014 及以上检测标准的由国家燃气用具产品质量监督检验中心出具的检验报告，复印件加盖公章；</p> <p>13、具有中餐燃气炒菜灶系列 CQC 食品接触产品安全认证证书，复印件加盖公章；</p> <p>14、具有产品安全认证证书，复印件加盖公章。</p> <p>15、具有中国节能环保产品认证证书，复印件加盖公章。</p> <p>16、具有中国国家强制性产品认证证书，复印件加盖公章。</p>
J02	炉间拼台柜		2 台	<p>1、优质 201#不锈钢磨砂板，面板<math>\geq</math>1.5mm、侧板<math>\geq</math>1.2mm；规格：<math>\geq</math>400*1000*800+450；</p> <p>2、不锈钢后挡炉背板；</p> <p>3、横通采用<math>\geq</math> <math>\phi</math> 25*1.2mm 不锈钢管连接，立管采用<math>\geq</math> <math>\phi</math> 38*1.2mm 不锈钢管连可调节高度子弹脚。</p>

				4、设备需满足 QB/T2139.3-1995 标准产品在 490N 水平集中力的作用下框架的变形量 < 15 并提供证明材料。
J03	节能单头矮汤工程灶		1 台	<p>1、不锈钢台面:201 板 <math>\geq 1.5\text{mm}</math> 不锈钢;前板及侧板: <math>\geq 430\#0.9\text{mm}</math> 不锈钢;油盆: <math>\geq 430\#0.6\text{mm}</math> 不锈钢;脚通: <math>\geq 304\#\text{O}38\times 1.2\text{mm}</math> 不锈钢圆管</p> <p>2、热负荷: 24KW</p> <p>3、采用 <math>\text{O}14</math>” 强力炉头, 火力强劲, 燃烧噪音小</p> <p>4、整体铸铁炉盘, 美观大方, 方便清理</p> <p>5、采用脉冲电子点火控制, 操作方便</p> <p>6、配备燃气开关制, 性能可靠</p> <p>7、带熄火安全保护装置, 使用安全</p> <p>8、独立常明火种设置, 安全可靠</p> <p>9、入气口: DN25</p> <p>10、规格: <math>\geq 800\times 700\times 550</math>。</p> <p>11、提供有效期内的检测机构出具符合 GB 35848-2018 检测标准的权威检测报告需提供复印件加盖制造商公章;</p> <p>12、具有燃气燃烧器具安装维修资质证书需提供复印件加盖制造商公章;</p> <p>13、具有带熄火保护装置检验报告, 复印件加盖制造商公章;</p> <p>14、低汤灶系列 CQC 食品接触产品安全认证证书, 复印件加盖制造商公章;</p> <p>15、商用燃气燃烧器具中国环境标志 ( II 型 ) 产品认证证书, 复印件加盖制造商公章。</p> <p>16、燃气灶具不锈钢板材在高温环境下, 依据 GB/T11170-2008、YB/T4171-2020 标准下 Cu 元素符合要求, 提供证明材料和提供《燃气灶具不锈钢板》检验报告复印件加盖制造商公章。</p>
J04	电蒸饭柜 ( 单门 )		1 台	<p>材质: 优质 201 不锈钢砂纹板;</p> <p>2、箱体为聚氨酯整体发泡, 保温隔热、节能环保;</p> <p>3、新式耐高温硅胶门封, 密封性能好; 高效简易渐进式门锁, 方便实用;</p> <p>4、自动浮球进水功能, 缺水自给, 满水自停, 防止干烧;</p> <p>5、安全卸压气阀, 保障机体安全使用;</p> <p>6、优质防爆全钢电热管;</p> <p>7、蒸饭托盘和层架采用 304 不锈钢板一次冲压成型, 易于清洁;</p> <p>8、功率: 12KW/380V。</p> <p>9、规格: <math>\geq 700\times 650\times 1700</math>。</p>

J05	双层操作台柜		2	台	<p>1、整体采用 SUS201 不锈钢制作。规格：<math>\geq 1800*800*800</math>；</p> <p>2、台面厚度<math>\geq 1.5\text{mm}</math>，内衬<math>\geq 15\text{mm}</math> 防水机制板并用<math>\geq 1.2\text{mm}</math> 厚不锈钢板折成加强筋加固；</p> <p>3、层板、底板、侧板及门面采用<math>\geq 1.2\text{mm}</math> 厚不锈钢板制作；加强筋厚度<math>\geq 1.2\text{mm}</math>；</p> <p>4、配置不锈钢可调子弹脚。</p> <p>5、设备需满足 QB/T2139.3-1995 标准承载能力提供证明材料。</p> <p>6、设备所用不锈钢板材需满足 GB/T10125-2021 《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》1200 小时及以上,盐雾试验后评级<math>\geq 10</math> 级。</p>
J06	风冷四门高身冷柜		1	台	<p>1、优质压缩机，保证系统品质，维修率降低至 1%以下；规格：<math>\geq 1220*700*1980</math>；</p> <p>2、纯铜蒸发器制作，采用 TP2 铜制作蒸发器，保证蒸发器使用寿命；</p> <p>3、静态检测系统，每一台冰箱都经过至少四个小时检测，从而降低产品的不良率；</p> <p>4、高密度整体发泡，采用环戊烷发泡剂，环保无污染，发泡层密度达到 <math>38\text{kg/m}^3</math> 以上，厚度<math>\geq 68\text{mm}</math>，热传导率降低 20%；保温效果达到停机 24 小时不解冻；</p> <p>5、电脑温控，精准控温，操作更简单，针对不同食材可选择不同温度；</p> <p>6、内胆一次拉伸成型，转角采用圆弧转角，清洁卫生无死角；</p> <p>7、<math>90^\circ</math> 自动回归门，可承受十万次以上开关门设计，可拆卸门封，清理更换方便</p> <p>8、散热方式：前吸前排及前吸后排均可；</p> <p>9、冷藏温度范围：<math>-5 \sim +10^\circ\text{C}</math>；冷冻温度范围：<math>-18 \sim -5^\circ\text{C}</math>；</p> <p>10、符合 GB 26920.2-2015 《自携式冷凝组商用冷柜能效限定值及能效等级》标准，能效等级判定为 1 级（立式冰箱）</p> <p>11、冰箱经中性盐雾试验检测符合：GB/T10125-2021 的要求，</p> <p>12、冰箱符合 GB/T24021-2001 i dtIS014021：1999 的（II 型环境标志）要求；</p> <p>13、铜管通过依据 GB/T 2423.17-2008 《电工电子产品环境试验第 2 部分：试验方法：试验 Ka 盐雾》按检验标准要求不限但至少包含：盐溶液浓度 <math>(5 \pm 1)\%</math>、温度 <math>35^\circ\text{C}</math>、试验周期<math>\geq 24\text{h}</math> 试验后符合检测结果。</p> <p>14、温控器通过依据 GB/T 18268.1-2010 《测量、控制和实验室用的电设备电磁兼容性要求第 1 部分通用要求》检验</p>

				<p>不限但至少包含：电源端子骚扰电压、辐射骚扰检测结果两项都判定合格。</p> <p>15、具有开/关、除霜、设置功能、具有故障报警代码显示功能、具有开门报警和高、低温报警功能、具有除霜期间温度显示保持不变、除霜结束后的1小时高低温报警禁止功能，并通过检测项目不限但至少包含：①线性尺寸、面积和容积（有效容积<math>\geq 800L</math>）、②温度试验③机组工作时间系数④噪声<math>\leq 46dB(A)</math>⑤冷冻能力（冷冻负载51KG，冷冻负载的冷冻时间<math>\leq 22h6min</math>）单项均判定合格，符合SB/T10794.2-2012标准要求。</p>
J07	风冷保鲜栈板操作台		1	台 <p>优质压缩机，保证系统品质，维修率降低至1%以下；规格：<math>\geq 1500*700*800</math>；</p> <p>2、纯铜蒸发器制作，采用TP2铜制作蒸发器，保证蒸发器使用寿命；</p> <p>3、静态检测系统，每一台冰箱都经过至少四个小时检测，从而降低产品的不良率；</p> <p>4、高密度整体发泡，采用环戊烷发泡剂，环保无污染，发泡层密度达到<math>38kg/m^3</math>以上，厚度<math>\geq 68mm</math>，热传导率降低20%；保温效果达到停机24小时不解冻；</p> <p>5、电脑温控，精准控温，操作更简单，针对不同食材可选择不同温度；</p> <p>6、内胆一次拉伸成型，转角采用圆弧转角，清洁卫生无死角；</p> <p>7、散热方式：前吸前排及前吸后排均可；</p> <p>8、冷藏温度范围<math>-6\sim+12^{\circ}C</math>；</p> <p>9、冷藏柜符合GB/T24021-2001 idtISO14021:1999的（II型环境标志）要求；</p> <p>10、具有符合GB26920.2-2015《自携式冷凝组商用冷柜能效限定值及能效等级》标准，能效等级判定为1级（卧式冰箱）；</p> <p>11、铜管通过依据GB/T2423.17-2008《电工电子产品环境试验第2部分：试验方法：试验Ka盐雾》按检验标准要求不限但至少包含：盐溶液浓度<math>(5\pm 1)\%</math>、温度<math>35^{\circ}C</math>、试验周期<math>\geq 24h</math>试验后符合检测结果。</p> <p>12、温控器通过依据GB/T18268.1-2010《测量、控制和实验室用的电设备电磁兼容性要求第1部分通用要求》检验不限但至少包含：电源端子骚扰电压、辐射骚扰检测结果两项都判定合格。</p>

J08	单星水池柜		2	台	<p>1、采用 201 优质不锈钢拉丝板,规格: <math>\geq 600*600*800+150</math>;</p> <p>2、台面: <math>\geq 1.5\text{mm}</math>;后背 <math>\geq 1.2\text{mm}</math>, 一次性冲压加厚全钢水盆: <math>\geq 1.5\text{mm}</math>, 手工满焊打磨水斗;</p> <p>3、脚通: <math>\geq \phi 38 \times 1.2\text{mm}</math> 不锈钢管,脚横通 <math>\geq \phi 25 \times 1.2\text{mm}</math>;</p> <p>4、不锈钢曲棍带溢水下水器。</p> <p>5、配置不锈钢可调子弹脚</p> <p>5、货架经检验:化学成分、力学性能和维氏硬度项目符合 GB/T3280-2015 标准规定的要求,承载试验项目符合 QB/T 2139.5-1995 标准规定的要求,盐雾试验经不少于 900 小时后,保护评级:Rp10 级,晶粒度 <math>\geq 7.5</math> 级。</p> <p>6、货架采用的不锈钢可调脚符合 GB/T 20123-2006、YB/T4396-2014、GB/T223.11-2008 依据:符合 GB/T 10125-2021、GB/T 6461-2002 依据,经 900h 或以上中性盐雾试验后,样品检验面未见锈蚀,保护评级 Rp:10;符合 GB/T6394-2017 依据,检测结果 <math>\geq 9.0</math> 级。</p>
J09	双层操作台柜		1	台	<p>1、整体采用 SUS201 不锈钢制作。规格: <math>\geq 1400*800*800</math>;</p> <p>2、台面厚度 <math>\geq 1.5\text{mm}</math>, 内衬 <math>\geq 15\text{mm}</math> 防水机制板并用 <math>\geq 1.2\text{mm}</math> 厚不锈钢板折成加强筋加固;</p> <p>3、层板、底板、侧板及门面采用 <math>\geq 1.2\text{mm}</math> 厚不锈钢板制作;加强筋厚度 <math>\geq 1.2\text{mm}</math>;</p> <p>4、配置不锈钢可调子弹脚。</p> <p>5、设备需满足 QB/T2139.3-1995 标准承载能力提供证明材料。</p> <p>6、设备所用不锈钢板材需满足 GB/T10125-2021 《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》1200 小时及以上,盐雾试验后评级 <math>\geq 10</math> 级。</p>
J10	五格保温售饭台柜		1	台	<p>1、规格: <math>\geq 1800*700*800</math></p> <p>2、优质 201 不锈钢拉丝板,</p> <p>3、面板标厚 <math>\geq 1.5\text{mm}</math>, 层板、侧板及移门厚 <math>\geq 1.2\text{mm}</math>, 配不锈钢可调节重力脚;</p> <p>4、电量约 3KW/1PH/220V</p> <p>5、支架、通脚 <math>\geq 38 \times 38 \times 1.2\text{mm}</math> 不锈钢方管;配 1/1 一次性冲压成型的份数盘 5 套。</p> <p>6、所供产品符合 QB/T 2139.3-1995 标准</p>
J11	双层操作台柜		2	台	<p>1、整体采用 SUS201 不锈钢制作;规格: <math>\geq 700*700*800</math>;</p> <p>2、台面厚度 <math>\geq 1.5\text{mm}</math>, 内衬 <math>\geq 15\text{mm}</math> 防水机制板并用 <math>\geq 1.2\text{mm}</math> 厚不锈钢板折成加强筋加固;</p> <p>3、脚管采用 <math>\geq 38*25*1.2\text{mm}</math> 厚不锈钢方管;</p> <p>4、配不锈钢可调子弹脚。</p> <p>5、设备需满足 QB/T2139.3-1995 标准承载能力提供证明材料</p>

					料。 6、设备所用不锈钢板材需满足 GB/T10125-2021 《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》1200 小时及以上,盐雾试验后评级 $\geq 10$ 级。
J12	双向移门储碗柜		2	台	1、采用 201 优质不锈钢拉丝板,规格: $\geq 1200*500*1800$ ; 2、门板: $\geq 1.5\text{mm}$ ,门子为双层,采用滑悬挂轮双向推拉,下部便于清洗。 3、台柜体、层板: $\geq 1.2\text{mm}$ ,中层板活动可调节,后封板 $\geq 1.2\text{mm}$ 。 4、配不锈钢可调重力脚 5、设备所用不锈钢板材需满足 GB/T 10125-2021 《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》1200 小时及以上,盐雾试验后评级 $\geq 10$ 级。
J13	四层平板货架		1	台	1、采用 201 优质不锈钢拉丝板。规格: $\geq 1500*500*1600$ ; 2、层板厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ,周边压边方便清洁防止划伤,层板下衬不锈钢通长加筋,厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 。 3、脚通采用 $\Phi 38$ 不锈钢圆管,厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 。 4、配可调节不锈钢子弹脚。 5、货架经检验:化学成分、力学性能和维氏硬度项目符合 GB/T3280-2015 标准规定的要求,承载试验项目符合 QB/T 2139.5-1995 标准规定的要求,盐雾试验经不少于 900 小时后,保护评级:Rp10 级,晶粒度 $\geq 7.5$ 级。 6、货架采用的不锈钢可调脚符合 GB/T 20123-2006、YB/T4396-2014、GB/T223.11-2008 依据:符合 GB/T 10125-2021、GB/T 6461-2002 依据,经 900h 或以上中性盐雾试验后,样品检验面未见锈蚀,保护评级 Rp:10;符合 GB/T6394-2017 依据,检测结果 $\geq 9.0$ 级。
J14	双层操作台柜		1	台	1、整体采用 SUS201 不锈钢制作;规格: $\geq 1800*800*800$ ; 2、台面厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ,内衬 $\geq 15\text{mm}$ 防水机制板并用 $\geq 1.2\text{mm}$ 厚不锈钢板折成加强筋加固; 3、脚管采用 $\geq 38*25*1.2\text{mm}$ 厚不锈钢方管; 4、配不锈钢可调子弹脚。 5、设备需满足 QB/T2139.3-1995 标准承载能力提供证明材料。 6、设备所用不锈钢板材需满足 GB/T10125-2021 《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》1200 小时及以上,盐雾试验后评级 $\geq 10$ 级。

J15	三星水池柜		1	台	<p>1、采用 201 优质不锈钢拉丝板，规格：<math>\geq 1800*700*800</math></p> <p>2、台面:1.5mm;后背 1.2mm，一次性冲压加厚全钢水盆:1.5mm，手工满焊打磨水斗；</p> <p>3、脚通:<math>\phi 38*1.2</math>mm 不锈钢管,脚横通 <math>\phi 25*1.2</math>mm;</p> <p>4、不锈钢曲棍带溢水下水器。</p> <p>5、配置不锈钢可调子弹脚</p> <p>6、货架经检验:化学成分、力学性能和维氏硬度项目符合 GB/T3280-2015 标准规定的要求，承载试验项目符合 QB/T 2139.5-1995 标准规定的要求，盐雾试验经不少于 900 小时后，保护评级:Rp10 级，晶粒度 <math>\geq 7.5</math> 级。</p> <p>7、货架采用的不锈钢可调脚符合 GB/T 20123-2006、YB/T4396-2014、GB/T223.11-2008 依据:符合 GB/T 10125-2021、GB/T 6461-2002 依据，经 900h 或以上中性盐雾试验后，样品检验面未见锈蚀，保护评级 Rp:10;符合 GB/T6394-2017 依据，检测结果 <math>\geq 9.0</math> 级。</p>
J16	双层操作台柜		1	台	<p>1、整体采用 SUS201 不锈钢制作；规格：<math>\geq 1200*700*800</math>；</p> <p>2、台面厚度 <math>\geq 1.5</math>mm，内衬 <math>\geq 15</math>mm 防水机制板并用 <math>\geq 1.2</math>mm 厚不锈钢板折成加强筋加固；</p> <p>3、脚管采用 <math>\geq 38*25*1.2</math>mm 厚不锈钢方管；</p> <p>4、配不锈钢可调子弹脚。</p> <p>5、设备需满足 QB/T2139.3-1995 标准承载能力提供证明材料。</p> <p>6、设备所用不锈钢板材需满足 GB/T10125-2021 《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》1200 小时及以上,盐雾试验后评级 <math>\geq 10</math> 级。</p>
J17	收餐工作台柜		2	台	<p>1、整体采用 SUS201 不锈钢制作；规格：<math>\geq 800*700*800+150</math>；</p> <p>2、台面厚度 <math>\geq 1.5</math>mm，内衬 <math>\geq 15</math>mm 防水机制板并用 <math>\geq 1.2</math>mm 厚不锈钢板折成加强筋加固；</p> <p>3、脚管采用 <math>\geq 38*25*1.2</math>mm 厚不锈钢方管；</p> <p>4、配不锈钢可调子弹脚。</p>
K 排烟系统					
K01	不锈钢烟排系统	高中部，初中部一、二层	1	套	<p>1、采用优质 201 不锈钢板材制作，</p> <p>2、板材厚度为 <math>\geq 1.5</math>mm，</p> <p>3、烟罩背面 <math>\geq 1.2</math>mm，配过滤性机制折板篦子，安装防爆灯及防水开关、隔油网、集油盒等，符合国家环保技术要求</p> <p>4、无残渣、无毛刺、焊接口光滑，美观，通体做密封处理，保证不漏油不渗油。</p>

K0 2	低 噪 音 高 压 抽 风 柜		4	台	<p>风柜功率：<math>\leq 380V/15KW</math>，</p> <p>2、风柜箱体采用型材框架、箱板拼装机构，箱体外壳采用优质不锈钢板，箱体外壳内部为双层结构，内部填充优质隔音防火玻璃棉，达到隔热降噪的效果；</p> <p>3、风柜核心部件猪笼多翼式双吸风轮（高平衡，叶轮中轴两边平衡小 0.4 克）加粗螺杆三角力学固定，具有风量大，全压大，噪声低的优点，主轴采用优质 45#钢调质而成，轴承采用高速调心风机专用轴承；</p> <p>4、风柜采用外置电机（国标铜芯电机）。皮带传动，锥套式皮带轮。外置轴承注油孔，方便后期维护保养；风柜防尘防水等级达到 IP55 以上标准。特点：实际风量大，风压高，耗电省。</p> <p>5、★所投风机依据 XF 211-2009《消防排烟风机耐高温试验方法》；CCCF-CPRZ-19：2019《消防类产品认证实施规则 火灾防护产品 消防防烟排烟设备产品》，在 280℃气流通过时连续运转 30min，在整个耐高温试验过程中，消防排烟风机能正常运转和无异常现象，不出现电机短路，不出现风机发生连续 5min 以上的扫膛现象。</p> <p>6、★所投风机依据 GB/ T 1236-2017《工业通风机 用标准化风道性能试验》 GB/T 2888-2008 《风机和罗茨鼓风机噪声测量方法》检测依据 JB/T 10563-2006 《一般用途离心通风机技术条件》 JB/T 8689-2014 《通风机振动检测及其限值》判定依据 J B/ T 10563- 2006 《一般用途离心通风机技术条件》 JB/T 8689-2014 《通风机振动检测及其限值》 JB/T 8690-2014 《通风机 噪声限值》《检验委托书》，经检测 1：空气动力性能 应大于或等于 65%——符合； 2:噪声（比 A 声压级）应小于等于 24db——符合</p>
K0 3	低 噪 音 高 压 抽 风 柜		1	台	<p>1、风柜功率：<math>\leq 380V/5.5KW</math>，</p> <p>2、风柜箱体采用型材框架、箱板拼装机构，箱体外壳采用优质不锈钢板，箱体外壳内部为双层结构，内部填充优质隔音防火玻璃棉，达到隔热降噪的效果；</p> <p>3、风柜核心部件猪笼多翼式双吸风轮（高平衡，叶轮中轴两边平衡小 0.4 克）加粗螺杆三角力学固定，具有风量大，全压大，噪声低的优点，主轴采用优质 45#钢调质而成，轴承采用高速调心风机专用轴承；</p> <p>4、风柜采用外置电机（国标铜芯电机）。皮带传动，锥套式皮带轮。外置轴承注油孔，方便后期维护保养；风柜防尘防水等级达到 IP55 以上标准。特点：实际风量大，风压高，耗电省。</p>

KO 4	静电 光解 复合 式油 烟净 化器		4	台	<p>1、风量：<math>\geq 30000\text{m}^3/\text{h}</math>；</p> <p>2、电源功率：<math>\leq 2600\text{W}</math>；</p> <p>3、额定风阻：<math>\leq 135\text{Pa}</math>；</p> <p>4、额定风量条件下去除效率<math>\geq 98.3\%</math>；油烟排放浓度<math>\geq 0.19\text{mg}/\text{m}^3</math>；</p> <p>5.在高温 <math>65^\circ\text{C}</math>，保持<math>\geq 12\text{h}</math>；低温<math>-25^\circ\text{C}</math>，保持<math>\geq 12\text{h}</math>，温度转换时间 <math>1^\circ\text{C}/\text{min}</math>，设备运行正常；</p> <p>6.配备材料为 6 号槽钢焊接，外层刷防腐漆，固定净化器以减少共振的支架和阻尼弹簧减震器 1 套。</p> <p>★7、烟罩净化设备关键元器件的电场的荷电区和吸附区采用 430 不锈钢，荷电区双向锯齿，极板厚度；<math>\geq 0.5\text{mm}</math>，间距<math>\geq 22.5\text{mm}</math>；提供检验报告。</p> <p>★8、净化器用高压电源依据 JCC/I201011.1-2017 《餐饮油烟净化器用高压电源检测方法》，判定依据 RJGF 027-2021 《餐饮油烟净化器用高压电源》，输入功率检测结果 400W 判定符合；提供检验报告。</p> <p>★9、净化器的绝缘子，检验直流耐压：结果为 90KV 耐压 5min 通过；提供检验报告，可保证油烟净化器在工作安全可靠运行。</p> <p>★10、油烟净化器具有中国环境标志（II）产品认证证书。</p>
KO 5	静电 光解 复合 式油 烟净 化器		1	台	<p>1、风量：<math>\geq 16000\text{m}^3/\text{h}</math>；</p> <p>2、电源功率：<math>\leq 2100\text{W}</math>；</p> <p>3、额定风阻：<math>\leq 135\text{Pa}</math>；</p> <p>4、额定风量条件下去除效率<math>\geq 98.3\%</math>；油烟排放浓度<math>\geq 0.19\text{mg}/\text{m}^3</math>；</p> <p>5.在高温 <math>65^\circ\text{C}</math>，保持<math>\geq 12\text{h}</math>；低温<math>-25^\circ\text{C}</math>，保持<math>\geq 12\text{h}</math>，温度转换时间 <math>1^\circ\text{C}/\text{min}</math>，设备运行正常；</p> <p>6.配备材料为 6 号槽钢焊接，外层刷防腐漆，固定净化器以减少共振的支架和阻尼弹簧减震器 1 套。</p>
KO 6	轴流 风机		4	台	<p>1、约<math>\geq 9000</math> 风量/小时；</p> <p>2、骨架<math>\geq 50\text{X}50\text{X}5.0\text{mm}</math> 的角铁制作；</p> <p>3、壳体为<math>\geq 3\text{mm}</math> 镀锌板制作；</p> <p>4、优质猪笼式扇芯一套，配优质低噪声电机。</p>
L 其他杂 件（高中 部）					

L01	不锈钢制品杂件		1	批	不锈钢快餐盘、汤盘 1500 套，70 炒锅 6 个， 不锈钢汤桶 50.45 各 15 个，不锈钢盆 80.60.50 个 15 个， 支锅架 5 个，油盆 20 个，油丝 20 个，钢漏 20 个，木柄炒勺 20 个，木柄锅铲 20 个，大锅锅铲、水勺、笊篱、锅刷各 10 个，小锅锅刷 10 个，味盅带盖 80 个，味勺 10 个，片刀 15 把，砍刀 3 把，削皮刀 10 把，擦丝器 10 个，食品夹 50 把，不锈钢留样盒 200 个，蒸饭盘带眼和不带眼各 50 个，打菜勺 20 个，平底水勺 6 个，1/1 份数盆 15cm 深 50 个.10cm 深 30 个，竹柄笊篱 10 个，剪刀 10 把，料包 5 个
L02	塑料制品杂件		1	批	毛菜筐.净菜筐各 60，蓝色周转箱 15 个，保鲜盒大号和中号各 80 个，大收纳箱 10 个
L03	一次性用品		1	批	垃圾袋 1 件，一次性网帽 1 件，一次性手套 1 件
L04	其他杂件		1	批	竹筷子 15 包，防水地秤 1 台，一公斤克称 2 台，粉碎机 1 台，打蒜机 1 台，走锤 4 个，擀面杖大号小号各 3 个，硅胶垫 200 个，面刮.面刷各 10 个，方毛巾 5 种颜色各 50 条，不沾米铲 15 个，油条筷子 10 双，卤面叉子 8 个，煎包铲、批铲、竹批竹夹子各 5 个，防烫手套 2 双，羊毛刷 5 个
<b>L 其他杂件(初中部一层)</b>					
L05	不锈钢制品杂件		1	批	不锈钢快餐盘、汤盘 800 套，70 炒锅 6 个， 不锈钢汤桶 50.45 各 10 个，不锈钢盆 80.60.50 个 10 个， 支锅架 5 个，油盆 10 个，油丝 10 个，钢漏 10 个，木柄炒勺 10 个，木柄锅铲 10 个，大锅锅铲、水勺、笊篱、锅刷各 10 个，小锅锅刷 10 个，味盅带盖 50 个，味勺 10 个，片刀 10 把，砍刀 2 把，削皮刀 10 把，擦丝器 10 个，食品夹 50 把，不锈钢留样盒 200 个，蒸饭盘带眼和不带眼各 50 个，打菜勺 20 个，平底水勺 6 个，1/1 份数盆 15cm 深 50 个.10cm 深 30 个，竹柄笊篱 10 个，剪刀 10 把，料包 5 个
L06	塑料制品杂件		1	批	毛菜筐.净菜筐各 50，蓝色周转箱 10 个，保鲜盒大号和中号各 50 个，大收纳箱 5 个
L07	一次性用		1	批	垃圾袋 1 件，一次性网帽 1 件，一次性手套 1 件

	品				
L08	其他杂件		1	批	竹筷子 10 包, 防水地秤 1 台, 一公斤克称 2 台, 粉碎机 1 台, 打蒜机 1 台, 走锤 4 个, 擀面杖大号小号各 3 个, 硅胶垫 100 个, 面刮.面刷各 5 个, 方毛巾 5 种颜色各 50 条, 不沾米铲 15 个, 油条筷子 10 双, 卤面叉子 8 个, 煎包铲、批铲、竹批竹夹子各 5 个, 防烫手套 2 双, 羊毛刷 5 个
L 其他杂件(初中部二层)					
L09	不锈钢制品杂件		1	批	不锈钢快餐盘、汤盘 900 套, 70 炒锅 6 个, 不锈钢汤桶 50.45 各 10 个, 不锈钢盆 80.60.50 个 10 个, 支锅架 5 个, 油盆 10 个, 油丝 10 个, 钢漏 10 个, 木柄炒勺 10 个, 木柄锅铲 10 个, 大锅锅铲、水勺、笊篱、锅刷各 10 个, 小锅锅刷 10 个, 味盅带盖 50 个, 味勺 10 个, 片刀 10 把, 砍刀 2 把, 削皮刀 10 把, 擦丝器 10 个, 食品夹 50 把, 不锈钢留样盒 200 个, 蒸饭盘带眼和不带眼各 50 个, 打菜勺 20 个, 平底水勺 6 个, 1/1 份数盆 15cm 深 50 个.10cm 深 30 个, 竹柄笊篱 10 个, 剪刀 10 把, 料包 5 个
L10	塑料制品杂件		1	批	毛菜筐.净菜筐各 50, 蓝色周转箱 10 个, 保鲜盒大号和中号各 50 个, 大收纳箱 5 个
L11	一次性用品		1	批	垃圾袋 1 件, 一次性网帽 1 件, 一次性手套 1 件
L12	其他杂件		1	批	竹筷子 10 包, 防水地秤 1 台, 一公斤克称 2 台, 粉碎机 1 台, 打蒜机 1 台, 走锤 4 个, 擀面杖大号小号各 3 个, 硅胶垫 100 个, 面刮.面刷各 5 个, 方毛巾 5 种颜色各 50 条, 不沾米铲 15 个, 油条筷子 10 双, 卤面叉子 8 个, 煎包铲、批铲、竹批竹夹子各 5 个, 防烫手套 2 双, 羊毛刷 5 个

### 第三部分 其他说明

供应商应仔细阅读本项目需求, 严格按照项目需求及技术要求配备产品及相关配套服务。可具备

1. 提供所投产品技术参数响应；

2. 提供所投燃气灶具设备（A01 节能单头工程大锅灶、A02 节能双头工程大锅灶、A03 节能单头单尾小炒工程灶、A04 节能双头双尾小炒工程灶、J01 节能双头单尾小炒工程灶）具有中国食品接触产品安全认证证书；

3. 供应商自 2021 年 1 月 1 日以来（以合同签订时间为准）的类似项目业绩；

4. 提供所投燃气灶具设备（A01 节能单头工程大锅灶、A02 节能双头工程大锅灶、A03 节能单头单尾小炒工程灶、A04 节能双头双尾小炒工程灶、J01 节能双头单尾小炒工程灶）具有中国节能产品认证证书；

5. 提供所投燃气灶具设备（A01 节能单头工程大锅灶、A02 节能双头工程大锅灶、A03 节能单头单尾小炒工程灶、A04 节能双头双尾小炒工程灶、J01 节能双头单尾小炒工程灶）具有中国环保产品认证证书；

6. 提供所投消毒柜（E01 热风循环双门消毒柜）具有生产企业卫生许可证，符合国家食品接触安全标准的食品接触产品安全认证证书。

7. 本项目为助力打好污染防治攻坚战，推广使用绿色包装，所有商品包装符合《商品包装政府采购需求标准(试行)》、快递包装符合《快递包装政府采购需求标准(试行)》要求的，供应商应提供相关承诺函予以响应；

8. 供应商提供的售后服务、供货安装及实施方案，包括但不限于以下内容：

8.1 售后服务方案：供应商的售后服务方案中应针对质保期内与质保期外，具有完善的售后服务方案，包含不限于质保期内提供 7×24 小时技术支持保障、质保期内响应时间、质保期外服务、备品备件的支持、服务范围、技术服务、解决问题时间、售后服务人员情况、服务承诺、货物质量保障措施、完整的售后体系、厂家保障、日常维护、维修响应方式等一切与售后有关内容。

8.2 供货方案：供应商提供保证按时供货安装的详细措施及具体实施方案，包括但不限于工作人员配备方案、制造安装流程说明、供货及安装进度计划、验货、安装调试、验收方案等内容，确保按时交付、正常验收（包括出厂检验、到货检验及验收环节家具抽样检测等）等内容。

8.3 安装方案：供应商根据本项目实际情况制定合理的安装方案，包括但不限于投入的机具设备、进度保证措施、安装调试验收方案、人员培训方案（含培训时间地点安排、培训次数、培训方式）、培训内容和范围（设备维修保养、设备运行操作、简易的故障判断与排除）、安装过程中与其他相关人员的协同配合等内容。

8.4 项目实施方案：供应商提供详细的实施方案，有切实可行的协调、解决和完成项目的工作方法和措施，有合理实施进度计划、设备安装与施工衔接实施方案等，包含但不限于项目整体实施计划、质量保证措施（包含质量把控程序、质量管理办法、原材料购置情况、生产设备水平等）、效果保证措施（对实用性、美观性、风格协调性等方面提出保证效果项目管理措施）、应急预案（包括紧急供货、自然灾害情况、安全生产等内容）等。

## 第六章 磋商方法和标准

### 一、磋商方法

采用综合评分法，总分值 100 分。竞争性磋商小组对各供应商的竞争性磋商响应文件进行初步审查、详细评审后，按综合评审得分由高到低顺序推荐排名。如综合评审得分相同的，按最后磋商响应报价由低到高顺序推荐排名；综合评审得分且最后磋商响应报价相同的，按技术指标等优劣顺序推荐排名。

#### （一）初步审查

竞争性磋商小组对各供应商的竞争性磋商响应文件进行初步审查，以确定其是否满足竞争性磋商文件的实质性要求。依据以下标准对供应商进行审查，有一项不符合初步审查标准的，该供应商为不合格。

1. 标书雷同性分析：磋商（响应）文件制作机器码和文件创建标识码不能一致；
2. 法人或者非法人组织的营业执照等证明文件或自然人的身份证明；
3. 具有良好的商业信誉和健全的财务会计管理制度（提供会计师事务所出具的近三年任意一年的财务报告或银行开具的资信证明等）；
4. 依法缴纳税收和社会保障资金的相关材料（提供自 2024 年 1 月 1 日以来至少一个月的纳税证明和社保缴纳证明，依法免税或不需要缴纳社会保障资金的，应提供相应文件证明其依法免税或不需要缴纳）；
5. 参加政府采购活动前 3 年内在经营活动中没有重大违法记录的承诺书；
6. 具有履行合同所必需的设备和技术能力；
7. 信用查询记录符合竞争性磋商文件规定；
8. 签章或盖章或签字符符合竞争性磋商文件要求；
9. 磋商响应文件有效期符合竞争性磋商文件规定；

10. 磋商响应文件无重大或不可接受的偏差；
11. 总报价未超过最高限价；
12. 磋商响应文件未附有采购人不能接受的条件。
13. 竞争性磋商文件及法律法规规定的其他情形。

## **(二) 详细评审**

### **1. 澄清有关问题**

1.1 对于竞争性磋商响应文件中含义不明确、同类问题表述不一致或者有明显文字和计算错误的内容，竞争性磋商小组应当以书面形式要求供应商作出必要的澄清、说明或者补正。

1.2 供应商的澄清、说明或者补正不得超出竞争性磋商响应文件的范围或者改变竞争性磋商响应文件的实质性内容。

1.3 允许修正竞争性磋商响应文件中不构成重大偏离的、微小的、非正规的、不一致或不规则的地方。

1.4 磋商小组所有成员应当集中与单一供应商分别进行磋商，并给予所有参加磋商的供应商平等的磋商机会。

### **2. 综合比较与评价**

2.1 竞争性磋商小组按照竞争性磋商文件中规定的磋商方法和标准，对初步审查合格的竞争性磋商响应文件进行商务和技术评审，综合比较与评价。

2.2 竞争性磋商响应文件报价出现前后不一致的，按照下列规定修正：

(1) 竞争性磋商响应文件中开标一览表（报价表）内容与竞争性磋商响应文件中“磋商响应主要内容汇总表”相应内容不一致的，以开标一览表（报价表）为准；

(2) 大写金额和小写金额不一致的，以大写金额为准；

(3) 单价金额小数点或者百分比有明显错位的，以开标一览表的总价为准，并修改单价；

(4) 总价金额与按单价汇总金额不一致的，以单价金额计算结果为准；

(5) 竞争性磋商响应文件只允许有一个报价有选择性的报价将不予接受。

同时出现两种以上不一致的，按照前款规定的顺序修正。

对不同文字文本竞争性磋商响应文件的解释发生异议的，以中文文本为准。

2.3 竞争性磋商小组认为供应商的报价明显低于其他通过初步审查供应商的报价，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的，应当要求其在评审现场合理的时间内提供书面说明，必要时提交相关证明材料；供应商不能证明其报价合理性的，竞争性磋商小组应当将其作为无效磋商响应处理。

2.4 磋商及最后报价：

2.4.1 磋商文件能够详细列明采购标的的技术、服务要求的，磋商结束后，磋商小组要求所有实质性响应的供应商在规定时间内提交最后报价，最后报价是供应商磋商响应文件的有效组成部分。

2.4.2 磋商文件不能详细列明采购标的的技术、服务要求，需经磋商由供应商提供最终设计方案或解决方案的，磋商结束后，磋商小组应当按照少数服从多数的原则投票推荐3家以上供应商的设计方案或者解决方案，并要求其在规定时间内提交最后报价。

2.4.3 最后报价是供应商响应文件的有效组成部分。竞争性磋商小组在线向初步审查通过的供应商发起竞争性磋商响应最后（二次）报价，供应商也将予以远程报价。供应商登录远程采购项目，在评审过程中收

到远程报价通知时，即可远程在线报价。

2.4.4 经磋商确定最终采购需求和提交最后报价的供应商后，由磋商小组采用综合评分法对提交最后报价的供应商的响应文件和最后报价进行综合评分。

2.5 竞争性磋商小组以综合评审得分从高到低顺序确定成交候选人。（如综合评审得分相同的，按最后磋商响应报价由低到高顺序推荐排名；综合评审得分且最后磋商响应报价相同的，按技术指标等优劣顺序推荐排名。）

2.6 磋商文件中没有规定的评审标准不得作为评审依据。

2.7 评审时，竞争性磋商小组各成员应当独立对每个供应商的竞争性磋商响应文件进行评价，并汇总每个供应商的得分，由竞争性磋商小组推荐 3 名成交候选人。

2.8 供应商的评审得分为所有评委评审得分的算术平均值，评审得分取至小数点后两位（第三位四舍五入）。

2.9 竞争性磋商小组完成评审后，应当出具书面磋商结果报告。

2.10 竞争性磋商小组对需要共同认定的事项存在争议的，应当按照少数服从多数的原则作出结论。持不同意见的竞争性磋商小组成员应当在磋商结果报告上签署不同意见及理由，否则视为同意磋商结果报告。

## 二、评分标准（满分 100 分）

评分内容	评分因素	评分标准	分值
报价部分 (30分)	价格评审	价格分统一采用低价优先法计算，即满足磋商文件要求且响应价格最低的响应报价为磋商基准价，其价格分为满分。其他供应商的价格分统一按照下列公式计算：响应报价得分=（磋商基准价/响应报价）×30	30
技术部分 (34分)	技术参数响应	<p>所投磋商产品完全满足文件要求的技术指标和参数，满分 30 分。</p> <p>本包共有加★项技术参数共 10 条，任意一条负偏离扣 3 分。非带★的技术参数为实质技术指标，投标产品应符合或优于该指标要求，不满足的响应文件无效；</p> <p>（备注：竞争性磋商小组根据竞争性磋商文件要求供应商提供的证明文件，判断所投产品是否满足竞争性磋商文件要求，若未要求提供证明文件的以技术规格偏离表中响应情况为准。若提供的技术证明文件与竞争性磋商文件要求不一致时，又未提供生产厂家对所投配置给予确认说明的，则该条技术指标不满足。）</p>	30
	所投产品的质量	提供所投燃气灶具设备具有中国食品接触产品安全认证证书的，每提供一项产品证书得 2 分，最高 4 分。（提供所投产品认证证书扫描件，受检单位为供应商或生产厂家均可。）	4
综合部分 (36分)	业绩	<p>供应商自 2021 年 1 月 1 日以来（以合同签订时间为准）的类似项目业绩。每提供 1 份合同业绩得 1.5 分，最高得 3 分。</p> <p>注：（1）提供完整的合同（合同内容必须包含合同首</p>	3

		页、标的及金额所在页、合同签订时间、双方签字盖章页、详细的设备清单)。(2)在响应文件中附清晰且完整的合同原件扫描件,否则不得分。	
	节能产品	提供所投燃气灶具设备具有中国节能产品认证证书,每提供一项产品证书得1分,满分4分。(提供证书扫描件)	4
	环保产品	提供所投燃气灶具设备具有中国环保产品认证证书,每提供一项产品证书得1分,满分4分。(提供证书扫描件)	4
	快递包装	供应商承诺商品包装符合《商品包装政府采购需求标准(试行)》且快递包装符合《快递包装政府采购需求标准(试行)》,得2分。	2
	售后服务、供货安装及实施	<p><b>(1) 售后服务方案:</b> 供应商的售后服务方案中应针对质保期内与质保期外,具有完善的售后服务方案,包含不限于质保期内提供7×24小时技术支持保障、质保期内响应时间、质保期外服务、备品备件的支持、服务范围、技术服务、解决问题时间、售后服务人员情况、服务承诺、货物质量保障措施、完整的售后体系、厂家保障、日常维护、维修响应方式等一切与售后有关内容。</p> <p>供应商对每项内容论述详细,具有可操作性,完全贴合采购需求的得6分;供应商对每项内容虽阐述但未贴合采购需求进行论述,或内容未包括具体细节的得3分;供应商提供的内容不完整存在明显缺陷的得1分;未提供相关内容内容的得0分。</p>	6
		<b>(2) 供货方案:</b> 供应商提供保证按时供货安装的详	6

	<p>细措施及具体实施方案，包括但不限于工作人员配备方案、制造安装流程说明、供货及安装进度计划、验货、安装调试、验收方案等内容，确保按时交付、正常验收（包括出厂检验、到货检验及验收环节家具抽样检测等）等内容。</p> <p>供应商对每项内容论述详细，具有可操作性，完全贴合采购需求的得 6 分；供应商对每项内容虽阐述但未贴合采购需求进行论述，或内容未包括具体细节的得 3 分；供应商提供的内容不完整存在明显缺陷的得 1 分；未提供相关内容的得 0 分。</p>	
	<p><b>(3) 安装方案：</b> 供应商根据本项目实际情况制定合理的安装方案，包括但不限于投入的机具设备、进度保证措施、安装调试验收方案、人员培训方案（含培训时间地点安排、培训次数、培训方式）、培训内容和范围（设备维修保养、设备运行操作、简易的故障判断与排除）、安装过程中与其他相关人员的协同配合等内容。</p> <p>供应商对每项内容论述详细，具有可操作性，完全贴合采购需求的得 6 分；供应商对每项内容虽阐述但未贴合采购需求进行论述，或内容未包括具体细节的得 3 分；供应商提供的内容不完整存在明显缺陷的得 1 分；未提供相关内容的得 0 分。</p>	6
	<p><b>(4) 项目实施方案：</b> 供应商提供详细的实施方案，有切实可行的协调、解决和完成项目的工作方法和措施，有合理实施进度计划、设备安装与施工衔接实施方案等，包含但不限于项目整体实施计划、质量保证</p>	5

	<p>措施（包含质量把控程序、质量管理办法、原材料购置情况、生产设备水平等）、效果保证措施（对实用性、美观性、风格协调性等方面提出保证效果项目管理措施）、应急预案（包括紧急供货、自然灾害情况、安全生产等内容）等。</p> <p>供应商对每项内容论述详细，具有可操作性，完全贴合采购需求的得 5 分；供应商对每项内容虽阐述但未贴合采购需求进行论述，或内容未包括具体细节的得 3 分；供应商提供的内容不完整存在明显缺陷的得 1 分；未提供应相关内容得 0 分。</p>	
--	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--

## 第七章 政府采购合同

### 一、合同条款资料表

条款号	内 容
1	需方名称、地址： 供方名称、地址：
2	项目现场： 河南省实验中学
3	检验与测试的条件和方式：按国家现行有关标准和规定执行
4	应提供的伴随服务有： 安装、调试、验收、保修等
5	要求的备件有：（1、随机备件；2、保证3年正常使用所需的备件）。
6	质保期： <u>3</u> 年，从验收合格之日起开始计算
7	免费维修与更换缺陷件的期限为供方收到需方通知后 2 天内
8	<p>付款方法和条件：</p> <p>1、支付方式：<u>双方签订合同，在合同约定时间内，成交供应商将全部货物运到采购人指定的地点，经采购人验收后，支付合同价的90%，剩余10%部分，待全部安装调试完毕正常运行，经采购人验收合格后全部支付。成交供应商需开具符合采购人要求的合法发票，货款通过银行转账支付。</u></p> <p>2、付款条件：申请付款时必须提交以下文件和资料。</p> <p>（1）合同；</p> <p>（2）合规发票；</p> <p>（3）由需方签字的验收报告（或需方委托的第三方验收检验报告）。</p>

## 二、合同条款

### 1. 适用性

本合同条款适用于没有被本合同其他部分的条款所取代的范围。

### 2. 定义

2.1 本文件和附件中所用下列名词的含义在此予以确定。

(1) “需方”是指“合同条款资料表”中指明的采购需要货物和服务的单位。

(2) “供方”是指提供本合同项下货物和服务的公司或其他实体。

(3) “付款人”是指在本合同项下向供方支付合同货物资金款的票据抬头单位或部门。

(4) “合同”是指供需双方签署的、合同格式中载明的供需双方所达成的协议，包括所有的附件、附录和上述文件中提到的构成合同的所有文件。

(5) “合同价格”是指根据本合同规定供方在正确地完全履行合同义务后需方应支付给供方的价款。合同价格在合同有效期内为固定价格。

(6) “货物”系指供方按合同要求，须向需方提供的所有产品、备品备件、工具、手册及其他技术资料 and/或其他材料。

(7) “服务”是指根据本合同规定由供方提供的与本合同货物有关的辅助服务，包括运输、保险以及其它伴随服务，如安装、调试、验收、试验、运行、检修时相应的技术指导、技术配合、技术培训和合同中规定供方应承担的其它义务。

(8) “技术资料”是指合同货物及其相关的设计、制造、监造、检验、安装、调试、验收、性能验收试验和技术指导及合格证、产品质量证明书等文件(包括图纸、各种文字说明、标准、各种软件)，和用于

合同项目正确运行和维护的文件。

(9) “监造”是指在合同货物的制造过程中，由需方委托有资质的监造单位派出代表对供方提供的合同货物的关键部位进行质量监督，实行文件见证和现场见证。此种质量监造不解除供方对合同货物质量所负的责任。

(10) “初步验收”是指当性能验收试验的结果表明已达到了合同附件 1 规定的保证值后，需方对每台合同货物的验收。

(11) “最终验收”是指由法定的检验部门或需方对的合同货物保证期满后的验收。

(12) “备品备件”是指根据本合同提供的合同货物备用部件，包括随机备品备件和足够按“合同条款资料表”中要求保证所提供货物正常运行使用的备品备件。

(13) “书面文件”是指任何手稿、打字或印刷的有签字和/或印章及日期的文件。

(14) “分包商”或“分供货商”是指由供方将合同供货范围内任何部分的供货分包给其他的法人及该法人的继任方和该法人允许的受让方。

(15) “最后一批交货”是指该批货物交付后，使得合同货物的已交付的货物总价值达到合同货物价格 98% 以上，并且余下未交的货物不影响合同货物的安装、调试和性能验收试验。

(16) “货物缺陷”是指供方因设计、制造错误或疏忽所引起的本合同货物达不到本合同规定的性能、质量标准要求的情形。

(17) “运杂费”是指合同货物从供方始发站（车上）/码头（船上）到需方指定地点所发生的公路、水路、铁路、航空运费，保险费及运输过程中发生的各种费用。

(18) “合同条款”是指本合同条款。

(19) “项目现场”是指本合同项下货物的安装、运行的现场，其名称在合同条款资料表中指明。

(20) “日、月、年”是指公历的日、月、年；“天”是指24小时；“周”是指7天。

### **3. 原产地**

3.1 本合同项下所提供的货物及服务均应来自于中华人民共和国或是与中华人民共和国有正常贸易往来的国家和地区(以下简称“合格来源国”)。

3.2 本款所述的“原产地”是指货物开采、生长或生产或提供有关服务的来源地。所述的“货物”是指通过制造、加工或用重要的和主要元部件装配而成的，其基本特性、功能或效用应是商业上公认的与元部件有着实质性区别的产品。

3.3 货物和服务的原产地有别于供方的法定注册地或国籍。

### **4. 标准**

4.1 本合同项下交付的货物应符合技术规格所述的标准。如果没有提及适用标准，则应符合货物来源国适用的官方标准。这些标准必须是有关机构发布的最新版本的标准。

4.2 除非技术规格中另有规定，计量单位均采用中华人民共和国法定计量单位。

### **5. 使用合同文件和资料**

5.1 没有需方事先书面同意，供方不得将由需方或代表需方提供的有关合同或任何合同条文、规格、计划、图纸、模型、样品或资料提供给与履行本合同无关的任何其他人。

5.2 即使向与履行本合同有关的人员提供，也应注意保密并限于履

行合同必须的范围。

没有需方事先书面同意，除了履行本合同之外，供方不应使用合同条款第 5.1 条所列举的任何文件和资料。

5.3 除了合同本身以外，合同条款第 5.1 条所列举的任何文件是需方的财产。如果需方有要求，供方在完成合同后应将这些文件及全部复制件还给需方。

## **6. 专利权**

供方应保证，需方在使用该货物或货物的任何一部分时，免受第三方提出的侵犯其专利权、商标权、著作权或其它知识产权的起诉。

## **7. 履约保证金**

7.1 供方应在收到成交通知书后，可向采购人提交“合同条款资料表”中所规定金额的履约保证金。

7.2 履约保证金用于补偿需方因供方不能完成其合同义务而蒙受的损失。

7.3 履约保证金应采用本合同货币，或付款人可以接受的其它货币并采用下述方式之一提交：

(1) 银行保函或不可撤销的信用证

由需方可接受的在中华人民共和国注册和营业的银行，或外国银行通过在中华人民共和国注册和营业的银行提交。其格式采用竞争性磋商文件提供的格式或其他需方可接受的格式；

(2) 银行本票、保兑支票或现金。

## **8. 检验和测试**

8.1 需方或其代表应有权检验和 / 或测试货物，以确认货物是否符合合同规格的要求。“合同条款资料表”中和货物技术规格将说明需方要求进行的检验和测试，以及在何处进行这些检验和测试。需方将及时

以书面形式把进行检验和 / 或需方测试代表的身份通知供方。

8.2 检验和测试可以在供方或其分包人的驻地、交货地点和 / 或货物的最终目的地进行。如果在供方或其分包人的驻地进行，检测人员应能得到全部合理的设施和协助。

8.3 如果任何被检验或测试的货物不能满足规格的要求，需方可以拒绝接受该货物，供方应更换被拒绝的货物，或者在需方认同下免费进行必要的修改以满足规格的要求。

8.4 需方在货物到达目的港和 / 或现场后对货物进行检验、测试及必要时拒绝接受货物的权力将不会因为货物在从来源地（国）启运前通过了需方或其代表的检验、测试和认可而受到限制或放弃。

8.5 在交货前，供方应让制造商对货物的质量、规格、性能、数量和重量等进行详细而全面的检验，并出具一份证明货物符合合同规定的检验证书，检验证书是付款时提交文件的一个组成部分，但不能作为有关质量、规格、性能、数量或重量的最终检验。制造商检验的结果和细节应附在质量检验证书后面。

8.6 货物抵达目的港和 / 或现场后，由需方或政府管理机构指定检验部门（第三方）对货物的质量、规格、数量和重量进行检验，如果发现规格、数量或两者有与合同规定不一致的地方，需方有权在货物到达现场后九十（90）天内向供方提出索赔。

8.7 如果在合同条款第 18 条规定的保证期内，发现货物的质量或规格与合同要求不符，或货物被证实有缺陷，包括潜在的缺陷或使用不合适的材料，需方有权随时向供方提出索赔。

8.8 所有上述的检验和测试不论在何处发生，一切费用均由供方承担。对第三方参与的检验所发生的费用，从合同总额中扣除并由政府采购专户直接支付检验部门。检验和测试的相关内容和要求见“合同条款

资料表”。

8.9 合同条款第 8 条的规定不能免除供方在本合同项下的保证义务或其他义务。

## 9. 包装

供方应提供货物运至合同规定的最终目的地所需要的包装，以防止货物在转运中损坏或变质。这类包装应采取防潮、防晒、防锈、防腐蚀、防震动及防止其它损坏的必要保护措施，从而保护货物能够经受多次搬运、装卸及海运、水运和陆地的长途运输。供方应承担由于其包装或其防护措施不妥而引起货物锈蚀、损坏和丢失的任何损失的责任或费用。

## 10. 装运标记

10.1 供方应在每一包装箱相邻的四面用不可擦除的油漆和明显的约定的字样做出以下标记：

- (1) 收货人
- (2) 合同号
- (3) 发货标记(唛头)
- (4) 收货人编号
- (5) 目的地(港)
- (6) 货物名称、品目号和箱号
- (7) 毛重/净重(用 kg 表示)
- (8) 尺寸(长×宽×高用 cm 表示)

10.2 如果单件包装箱的重量在 2 吨或 2 吨以上，供方应在包装箱两侧用文字和国际贸易通用的运输标记(适用进口货物)标注“重心”和“起吊点”以便装卸和搬运。根据货物的特点和运输的不同要求，供方应在包装箱上清楚地标注“小心轻放”、“此端朝上，请勿倒置”、“保持干燥”等字样和其他国际贸易中使用的适当标记(适用进口货物)。

## 11. 装运条件

11.1 合同货物的：运输条件和保险、运费支付、交货日期认定、目的港 / 项目现场；按“合同条款资料表”中规定。

11.2 供方装运的货物不应超过合同规定的数量或重量。否则，需方对由此产生的一切费用和后果不承担责任。

## 12. 装运通知

12.1 供方应在预计的装运日期之前，即海运前三十(30)天或铁路 / 公路 / 水运前二十一(21)天或空运前七(7)天以电报或电传或传真形式将货物合同号、名称、数量、箱数、总毛重、总体积(用 m<sup>3</sup> 表示)和在装运地备妥待运日期通知需方，同时，供方把详细的货物清单一式三(3)份，包括货物合同号、名称、规格、数量、总体积(用 m<sup>3</sup> 表示)、每箱尺寸(长×宽×高)、单价、总金额、启运地(或口岸)、备妥待运日期和货物在储存中的特殊要求和注意事项等寄给需方。

12.2 供方应在货物装运完成后二十四(24)小时之内以电报或电传或传真形式将货物合同号、名称、数量、毛重、体积(用 m<sup>3</sup> 表示)、发票金额、运输工具名称及启运日期通知需方。如果每个包装箱的重量超过 20 吨(t)或体积达到或超过长 12 米(m)、宽 2.7 米(m)和高 3 米(m)，供方应将每个包装箱的重量和体积通知需方，易燃品或危险品的细节还应另行注明。

12.3 如果是因为供方延误不能将上述内容通知需方，使需方不能及时做好有关准备或办理相关手续，由此而造成的全部损失应由供方负责。

此条款的适用对象见“合同条款资料表”。

## 13. 交货和单据

13.1 供方应按照“货物需求一览表”规定的条件交货。供方应提供

的装运细节和 / 或要求见合同条款第 9、10、11、12 条规定。

13.2 为合同支付的需要, 供方还应根据本合同条款第 20 条的规定, 向需方寄交或通过供方银行转交该条款规定的相关“支付单据”。

#### **14. 保险**

14.1 供方在本合同下提供的货物应对其在制造、购置、运输、存放及交货过程中的丢失或损坏按本条款规定的方式, 进行全面保险。

14.2 根据需方在“供应商须知前附表”中要求的报价条件交货, 如由供方负责办理、支付货物保险, 供方应用一种可以自由兑换的货币办理以发票金额百分之一百一十(110%)投保的一切险和战争险, 并以需方为受益人。

#### **15. 运输**

15.1 根据需方在“供应商须知前附表”中要求的报价条件交货, 供方应负责办理相应的运输、仓储、保管等事项, 相关费用包括在合同价中。

15.2 如果合同中有进口货物, 供方所选择承运人事先应获需方同意或使用需方指定的承运人。

#### **16. 伴随服务**

16.1 供方可能被要求提供下列服务中的任一项或所有服务, 包括“合同条款资料表”与技术规格规定的附加服务(如果有的话):

- (1) 实施或监督所供货物的现场组装和 / 或试运行;
- (2) 提供货物组装和 / 或维修所需的工具;
- (3) 在双方商定的一定期限内对所供货物实施运行或监督或维护或修理, 但前提条件是该服务并不能免除供方在合同保证期内所承担的义务;
- (4) 在供方厂家和 / 或在项目现场就所供货物的组装、试运行、

运行、维护和 / 或修理对需方人员进行培训。

16.2 供方应提供“合同条款资料表” / 技术规格中规定的所有服务。为履行要求的伴随服务的报价或双方商定的费用均应包括在合同价中。

## 17. 备件

17.1 供方可能被要求提供下列与备件有关材料、通知和资料：

(1) 需方从供方选购备件，但前提条件是该选择并不能免除供方在合同保证期内所承担的义务；

(2) 在备件停止生产的情况下，供方应事先将要停止生产的计划通知需方，以便需方有足够的时间采购所需的备件；

(3) 在备件停止生产后，如果需方要求，供方应免费向需方提供备件的蓝图、图纸和规格。

17.2 供方应按照“合同条款资料表” / 技术规格中的规定提供所需的备件。

## 18. 保证

18.1 供方应保证合同下所供货物的全部组成是全新的、未使用过的一级正品，除非合同另有规定，货物应含有设计上和材料上的全部最新改进。供方还应保证，合同项下提供的全部货物没有设计、材料或工艺上的缺陷（由于按需方的要求设计或按需方的规格提供的材料所产生的缺陷除外），或者没有因供方的行为或疏忽而产生的缺陷，这些缺陷项目是工作现场现行条件下正常使用可能产生的。

18.2 本保证应在合同货物最终验收后的一定期限内保持有效，或在最后一批合同货物到达目的地后的一定期限内保持有效（上述期限见“合同条款资料表”），以先发生的为准。

18.3 需方应尽快以书面形式通知供方保证期内所发现的货物的缺

陷。

18.4 供方收到通知后应在“合同条款资料表”规定的时间内以合理的速度免费维修或更换有缺陷的货物或部件。

18.5 如果供方收到通知后在合同规定的时间内没有以合理的速度弥补缺陷，需方可采取必要的补救措施，但其风险和费用将由供方承担，需方根据合同规定对供方行使的其他权力不受影响。

## 19. 索赔

19.1 如果供方对货物的偏差负有责任，而需方在合同条款第 18 条或合同的其他条款规定的检验、安装、调试、验收和质保期内提出了索赔，供方应按照需方同意的下列一种或几种方式结合起来解决索赔事宜：

(1) 供方同意退货并用合同规定的货币将货款退还给需方，并承担由此发生的一切损失和费用，包括利息、银行手续费、运费、保险费、检验费、仓储费、装卸费以及为看管和保护退回货物所需的其它必要费用。

(2) 根据货物的偏差情况、损坏程度以及需方所遭受损失的金额，经需供双方商定降低货物的价格。

(3) 用符合合同规定的规格、质量和性能要求的新零件、部件来更换有缺陷的部分和 / 或修补缺陷部分，供方应承担一切费用和风险并负担需方蒙受的全部直接损失费用。同时，供方应按合同条款第 18 条规定，相应延长所更换货物的质保期。

19.2 如果在需方发出索赔通知后三十(30)天内，供方未作答复，上述索赔应视为已被供方接受。如供方未能在需方发出索赔通知后三十(30)天内或需方同意的延长期限内，按照需方同意的上述规定的任何一种方法解决索赔事宜，需方将从合同货款或从供方开具的履约保证金中

扣回索赔金额。

## 20. 付款

本合同项下的付款方法和条件在“合同条款资料表”中规定。

## 21. 价格

供方在本合同项下提交货物和履行服务的价格在合同中给出。

## 22. 变更指令

22.1 根据合同条款第 37 条的规定，需方可以在任何时候书面向供方发出指令，在本合同的一般范围内变更下述一项或几项：

(1) 本合同项下提供的货物是专为需方制造时，变更图纸、设计或规格；

(2) 运输或包装的方法；

(3) 交货地点；

(4) 供方提供的服务。

22.2 如果上述变更使供方履行合同义务的费用或时间增加或减少，将对合同价或交货时间或两者进行公平的调整，同时相应修改合同。供方根据本条进行调整的要求必须在收到需方的变更指令后十(10)天内提出。

## 23. 合同修改

除了合同条款第 22 条的情况，任何一方不应对合同条款进行任何变更或修改，除非双方协商同意并签订书面的合同修改书。

## 24. 转让

除特殊情况下并经需方事先书面同意外，供方所应履行的合同义务的任何一部分均不得向其他方转让。

## 25. 分包

25.1 由需方确认的分包货物，供方应书面通知需方其在本合同中所

分包的全部分包合同，但此分包通知并不能解除供方履行本合同的责任和义务。

25.2 分包必须符合合同条款第 3 条的规定。

## **26. 供方履约延误**

26.1 供方应按照“货物需求一览表”中需方规定的时间表交货和提供服务。

26.2 在履行合同过程中，如果供方及其分包人遇到妨碍按时交货和提供服务的情况时，应及时以书面形式将拖延的事实、可能拖延的时间和原因通知需方。需方在收到供方通知后，应尽快对情况进行评价，并确定是否同意延长交货时间以及是否收取误期赔偿费。延期应通过修改合同的方式由双方认可。

26.3 除了合同条款第 29 条的情况外，除非拖延是根据合同条款第 26.2 条的规定取得同意而不收取误期赔偿费之外，供方延误交货，将按合同条款第 27 条的规定被收取误期赔偿费。

## **27. 误期赔偿费**

除合同条款第 29 条规定的情况外，如果供方没有按照合同规定的时间交货和提供服务，需方应在不影响合同项下的其他补救措施的情况下，从合同价中扣除误期赔偿费。每延误 1 天的赔偿费按迟交货物交货价或未提供的服务费用的千分之一 (1‰) 计收，直至交货或提供服务为止。误期赔偿费的最高限额为合同价格的百分之一点五 (1.5%)。一旦达到误期赔偿最高限额，需方可考虑根据合同条款第 28 条的规定终止合同。

## **28. 违约终止合同**

28.1 在需方对供方违约而采取的任何补救措施不受影响的情况下，需方可向供方发出书面违约通知书，提出终止部分或全部合同：

(1) 如果供方未能在合同规定的期限内或需方根据合同条款第 26 条的规定同意延长的期限内提供部分或全部货物;

(2) 如果供方未能履行合同规定的其它任何项义务。

(3) 如果需方认为供方在本合同的竞争和实施过程中有腐败和欺诈行为。其定义如下:

a. 腐败行为: 是指提供、给予、接受或索取任何有价值的物品来影响需方在采购过程或合同实施过程中的行为。

b. 欺诈行为: 是指为了影响采购过程或合同实施过程而谎报或隐瞒事实, 提供不满足合同要求的货物, 损害需方利益的行为。

28.2 如果需方根据上述第 28.1 条的规定, 终止了全部或部分合同, 需方可以依其认为适当的条件和方法购买与未交货物类似的货物或服务, 供方应承担需方因购买类似货物或服务而产生的额外支出。但是, 供方应继续执行合同中未终止的部分。

## **29. 不可抗力**

29.1 签约双方任何一方由于不可抗力事件的影响而不能执行合同时, 履行合同的期限应予以延长, 其延长的期限应相当于事件所影响的时间。不可抗力事件系指需供双方在缔结合同时不能预见的, 并且它的发生及其后果是无法避免和无法克服的事件, 诸如战争、严重火灾、洪水、台风、地震等。

29.2 受阻一方应在不可抗力事件发生后尽快用电报、传真或电传通知对方, 并于时间发生后十四 (14) 天内将有关当局出具的证明文件用特快专递或挂号信寄给对方审阅确认。一旦不可抗力事件的影响持续一百二十天 (120) 天以上, 双方应通过友好协商在合理的时间内达成进一步履行合同的协议。

### **30. 因破产而终止合同**

如果供方破产或无清偿能力，需方可在任何时候以书面形式通知供方，提出终止合同而不给供方补偿。该合同的终止将不损害或影响需方已经采取或将要采取的任何行动或补救措施的权力。

### **31. 因需方的便利而终止合同**

31.1 需方可在任何时候出于自身的便利向供方发出书面通知全部或部分终止合同，终止通知应明确该终止合同是出于需方的便利，并明确合同终止的程度，以及终止的生效日期。

31.2 对供方在收到终止通知后二十(20)天内已完成并准备装运的货物，需方应按原合同价格和条款予以接收，对于剩下的货物，需方可：

(1) 仅对部分货物按照原来的合同价格和条款予以接受；或

(2) 取消对所剩货物的采购，并按双方商定的金额向供方支付部分完成的货物和服务以及供方以前已采购的材料和部件的费用。

### **32. 争端的解决**

32.1 合同实施或与合同有关的一切争端应通过双方协商解决。如果协商开始后三十(30)天还不能解决，争端应提请河南省政府采购管理机构按有关规则进行裁解或提交需方当地仲裁机关按有关规则和程序仲裁。

32.2 仲裁机关裁决应为最终裁决，对双方均具有约束力。

32.3 仲裁费除仲裁机关另有裁决外均应由败诉方负担。

32.4 在仲裁期间，除正在进行仲裁的部分外，本合同其它部分应继续执行。

### **33. 合同语言**

除非双方另行同意，本合同语言为汉语。双方交换的与合同有关的信函应用合同语言书写。

### **34. 适用法律**

本合同应按照中华人民共和国的法律进行解释。

### **35. 通知**

35.1 本合同一方给对方的通知应用书面形式或电报、电传或传真送到“合同条款资料表”中规定的对方的地址。电报、电传或传真要经书面确认。

35.2 通知以送到日期或通知书的生效日期为生效日期，两者中以晚的一个日期为准。

### **36. 税和关税**

36.1 在本合同项下提供的货物及实施与本合同有关的伴随服务，则根据中华人民共和国现行税法对供方征收的与本合同有关的一切税费均应由供方负担。

36.2 对于进口货物在中国境外发生的与本合同执行有关的一切税费均应由供方负担。

### **37. 合同生效及其他**

37.1 本合同应在双方签字并经河南省财政厅政府采购监督管理处审核备案后生效。

37.2 如果本合同中的非中华人民共和国境内生产的货物需要进出口许可证，应由供方负责办理，费用自理。

37.3 下述合同附件为本合同不可分割的部分并与本合同具有同等效力：

- (1) 供货范围及分项价格表
- (2) 技术规格
- (3) 交货计划
- (4) 履约保函

(5) 合同资料表中规定的其他附件

### 三、合同

编号：

## 河南省实验中学 XXX 购置合同

甲方：河南省实验中学

乙方：

根据《中华人民共和国民法典》、《中华人民共和国产品质量法》、河南省有关法规、规定，甲、乙双方经过充分协商，就河南省实验中学XXX购置项目达成以下合同条款，并共同遵守。

#### 一、物品名称、规格、数量、性能及技术要求

按照投标文件要求，若有变化，经双方协商同意后，可签补充协议。  
(货物清单及技术规格表附后)

#### 二、标准和要求

- 1、乙方供货的商品必须满足投标文件提供的标准和要求。
- 2、如果乙方不是所投产品的生产厂家，供货时须保证生产厂家生产的产品合格。

#### 三、包装、装卸、运输、保管及保险

1、包装必须与运输方式相适应，包装方式的确定及包装费用均由乙方负责；由于不适当的包装而造成货物在运输过程中有任何损坏、丢失，均由乙方负责。

2、包装应足以承受整个过程中的运输、转运、装卸、储存等，充分考虑到运输途中的各种情况（如暴露于恶劣气候等）和当地的气候特点，以及露天存放的需要。

3、专用工具及备品备件应分别包装，并在包装箱外加以注明其用处。

4、包装费、运费已包含在总价内。

5、货物到达现场后的保管由乙方负责，甲方协助，直至项目安装、验收合格完毕。

#### 四、验收标准

1、所有设备均应按合同约定内容提供，确保符合规范及系统功能要求，并提供有关质量合格证明。

2、全部设备到达指定地点后，根据合同要求的产品型号、供货范围、数量及产品合格证等进行验收，清点验收无误。如因包装、运输不

当造成设备质量下降或破损、缺件等事故由乙方承担补充、更换的责任。

3、所有设备到达指定地点后，在与甲方交接以前，乙方应指派专人负责保管、看护，若发生遗失或损坏，应由乙方承担全部责任。

4、若甲方在验收货物时有异议，应该于开箱后向乙方提出，实属乙方责任的，由乙方负责补换，一切经济损失由乙方承担。

### **五、安装调试**

1、乙方指派安装负责人，负责安装协调管理工作，并提交安装进度表。对项目的安全负责，安排的安装人员须具备相应的安装资格证书或上岗证，对不具备条件的人员不得上岗；安装所需工具设施物料均由乙方自备，自费运到现场，完工后自行搬走。

2、调试：按国家相关验收规范进行；乙方提供的产品均须是原厂生产的全新正品，相关标签明晰，证票齐全，包装完好，设备构造和设备功能正常，外观无明显裂痕、凹陷和破损。

3、旧设备的拆卸以及新设备的安装等各项工作，均由乙方负责，在甲方指定人员的监督下进行。

### **六、供货安装期限**

根据招标要求上的规定执行

### **七、质量保修**

1、乙方自全部安装调试完毕验收合格之日起，本合同项下的所有产品质保\_\_\_\_\_年；

2、所供货物非人为损坏出现问题，乙方在接到用户通知后\_\_\_\_小时内响应，并\_\_\_\_小时到达现场，\_\_\_\_\_小时内解决问题；乙方未能及时响应甲方的维修需求时，甲方有权另行聘请第三方进行维修，由此产生的维修费用甲方有权向乙方追偿。

### **八、合同价及付款方式**

1、合同总价款为人民币（大写）：\_\_\_\_\_（¥：\_\_\_\_\_元）。（付款方式按照招标要求上的规定执行）

2、依据 2022 年 6 月 24 日河南省财政厅发布《河南省财政厅关于清理政府采购项目质量保证金的通知》，政府采购货物和服务项目不得收取质量保证金，收取质量保证金没有法律依据。所以，本项目不收取质保金。

3、合同价款已包括全部货款以及运输、装卸、搬运和安装调试费用。除合同价款外，甲方无需再向乙方支付任何费用。

### **九、乙方责任**

1、乙方须保障甲方不因乙方原因而受到第三方关于侵犯专利、商标和工业设计权的索赔；如果任何第三方提出索赔，乙方须积极与该第三方进行交涉，最大限度地避免或减少甲方因此遭受的损失。同时，如

甲方因此遭受了损失，则甲方有权就遭受的损失向乙方追偿，追偿的范围包括但不限于损失金额以及甲方因主张权利而支出的律师费、保全费、保全担保保险费等。

2、设备品种、规格、性能、质量等不符合本合同规定时，若甲方同意使用，按质论价，乙方提出适当的价格经甲方审批后确定最终价格；不能使用的，乙方应负责维修、退货或更换。由于上述原因致延误交货时间，每逾期一日，乙方应按本合同总价的\_\_\_\_\_向甲方偿付逾期交货的违约金，给甲方造成的损失超过上述违约金额的，乙方应承担赔偿责任。

3、乙方未按本合同规定的产品数量交货时，少交的部分，甲方如果需要，应按合同数补交。如甲方需要而乙方不能交货时，乙方应付给甲方不能交货部分货款总值\_\_\_%的违约金，或给甲方造成的损失超过上述违约金额的，乙方应承担赔偿责任。

4、设备包装不符合本合同规定而致使货物出现瑕疵时，乙方应负责返修或更换，并承担因此发生的费用。由于上述原因致延误交货时间，每逾期\_\_\_日，乙方应按本合同总价的\_\_\_\_\_向甲方偿付逾期交货的违约金，给甲方造成的损失超过上述违约金额的，乙方应承担赔偿责任。

5、因不可抗力原因导致交货迟延，乙方不应承担赔偿责任。

6、无论何时乙方提供的货物虽经验收，但亦不能减轻或免除乙方根据本合同承担的保证货物质量无瑕疵的责任。

7、乙方负责合同设备的安装、调试，并承担相关费用。设备安装调试应符合国家规定的安全施工要求，若因乙方提供的设备质量或施工不按规范操作造成的安全事故或财产损失以及对第三方的侵害，均由乙方负责。

## 十、甲方责任

1、甲方在设备制造期间有权参与任何设备的检验与试验，乙方应给予积极配合。但甲方参加的检验和试验，在任何时间都不能免除乙方按照本合同应承担的责任；

2、除本合同相关条款另有约定外，甲方若中途退货，应提前通知乙方。

## 十一、争议解决

1、本合同在执行中如发生争议或纠纷，双方应友好协商解决，协商不成时，任何一方均应依法向甲方住所地人民法院起诉。

2、起诉可以在合同履行之中或之后进行，但乙方不得停止履行相关义务。

## 十二、合同的解除和变更

1、合同生效后，除不可抗力外，不得解除和无故变更。若确需解除或变更合同时，要求变更的一方，应及时通知对方，对方在接到通知

五日内给予答复，逾期未答复则视为已同意。

2、本合同所订一切条款，甲、乙双方均不得擅自变更或修改。如一方单独变更、修改本合同，对方有权拒绝履行合同义务，并要求单独变更、修改合同一方赔偿对方一切损失。

3、合同任何一方如确因不可抗力的原因，不能履行本合同时，应在不可抗力发生后十天内，向对方通知不能履行或须延期履行、部分履行合同的理由。在取得对方主管机关证明后，本合同可以不履行或延期履行或部分履行，并免于承担违约责任。

### 十三、不可抗力

1、不可抗力：指因战争、动乱、空中飞行物体坠落或其他非合同责任方造成的爆炸、火灾、地震等灾害和政府政策变化等行为。

2、由于不可抗力造成损失，要求免责的一方应在不可抗力发生后10天内，自有关政府部门取得其出具的不可抗力证明文件，方为有效；

3、由于不可抗力而影响合同执行时，执行第十二条。

### 十四、合同生效

本合同经甲、乙双方法定代表或授权委托人签字并加盖公章后立即生效；

### 十五、其它

1、本合同未尽事宜，经甲、乙双方协商可以签订补充协议，但补充协议价款不得超过原合同价款的10%；

2、本合同的补充协议和附件与本合同具有同等的法律效力；

3、本合同一式五份，甲方三份、乙方两份。

甲方：河南省实验中学

乙方：

法人/委托代理人：

电话：\_\_\_\_\_

法人/委托代理人：

电话：\_\_\_\_\_

地址：\_\_\_\_\_

开户行：\_\_\_\_\_

开户银行：\_\_\_\_\_

账号：\_\_\_\_\_

税号：\_\_\_\_\_

税号：\_\_\_\_\_

企业规模：\_\_\_\_\_

签约日期： 年 月 日

附件 1：河南省实验中学 XXX 购置项目货物清单

序号	设备名称/支出项目	单位	数量	单价	合计
1					
2					
3					
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
21					
22					
23					
24					
25					
26					
27					
合计	元				

附件 2：河南省实验中学 XXX 购置项目技术规格表

序号	设备名称/支出项目	技术指标	单位	数量
1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
31				
32				
33				
34				
35				

## 附件 1：河南省政府采购合同融资政策告知函

### 河南省政府采购合同融资政策告知函

各供应商：

欢迎贵公司参与河南省政府采购活动！

政府采购合同融资是河南省财政厅支持中小微企业发展，针对参与政府采购活动的供应商融资难、融资贵问题推出的一项融资政策。贵公司若成为本次政府采购项目的成交供应商，可持政府采购合同向金融机构申请贷款，无需抵押、担保，融资机构将根据《河南省政府采购合同融资工作实施方案》（豫财购[2017]10号），按照双方自愿的原则提供便捷、优惠的贷款服务。

贷款渠道和提供贷款的金融机构，可在河南省政府采购网“河南省政府采购合同融资平台”查询联系。

附：

## 关于印发中小企业划型标准规定的通知

工信部联企业[2011]300号

各省、自治区、直辖市人民政府，国务院各部委、各直属机构及有关单位：

为贯彻落实《中华人民共和国中小企业促进法》和《国务院关于进一步促进中小企业发展的若干意见》（国发〔2009〕36号），工业和信息化部、国家统计局、发展改革委、财政部研究制定了《中小企业划型标准规定》。经国务院同意，现印发给你们，请遵照执行。

工业和信息化部

国家统计局

国家发展和改革委员会

财政部

二〇一一年六月十八日

附件：

### 中小企业划型标准规定

一、根据《中华人民共和国中小企业促进法》和《国务院关于进一步促进中小企业发展的若干意见》（国发〔2009〕36号），制定本规定。

二、中小企业划分为中型、小型、微型三种类型，具体标准根据企业从业人员、营业收入、资产总额等指标，结合行业特点制定。

三、本规定适用的行业包括：农、林、牧、渔业，工业（包括采矿业，制造业，电力、热力、燃气及水生产和供应业），建筑业，批发业，零售业，交通运输业（不含铁路运输业），仓储业，邮政业，住宿业，餐饮业，信息传输业（包括电信、互联网和相关服务），软

件和信息技术服务业，房地产开发经营，物业管理，租赁和商务服务业，其他未列明行业（包括科学研究和技术服务业，水利、环境和公共设施管理业，居民服务、修理和其他服务业，社会工作，文化、体育和娱乐业等）。

#### 四、各行业划型标准为：

（一）农、林、牧、渔业。营业收入 20000 万元以下的为中小微型企业。其中，营业收入 500 万元及以上的为中型企业，营业收入 50 万元及以上的为小型企业，营业收入 50 万元以下的为微型企业。

（二）工业。从业人员 1000 人以下或营业收入 40000 万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员 300 人及以上，且营业收入 2000 万元及以上的为中型企业；从业人员 20 人及以上，且营业收入 300 万元及以上的为小型企业；从业人员 20 人以下或营业收入 300 万元以下的为微型企业。

（三）建筑业。营业收入 80000 万元以下或资产总额 80000 万元以下的为中小微型企业。其中，营业收入 6000 万元及以上，且资产总额 5000 万元及以上的为中型企业；营业收入 300 万元及以上，且资产总额 300 万元及以上的为小型企业；营业收入 300 万元以下或资产总额 300 万元以下的为微型企业。

（四）批发业。从业人员 200 人以下或营业收入 40000 万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员 20 人及以上，且营业收入 5000 万元及以上的为中型企业；从业人员 5 人及以上，且营业收入 1000 万元及以上的为小型企业；从业人员 5 人以下或营业收入 1000 万元以下的为微型企业。

（五）零售业。从业人员 300 人以下或营业收入 20000 万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员 50 人及以上，且营业收入 500 万元及以上的为中型企业；从业人员 10 人及以上，且营业收入 100 万元及以上的为小型企业；从业人员 10 人以下或营业收入 100 万元以下的为微型企业。

（六）交通运输业。从业人员 1000 人以下或营业收入 30000 万

元以下的为中小微型企业。其中，从业人员 300 人及以上，且营业收入 3000 万元及以上的为中型企业；从业人员 20 人及以上，且营业收入 200 万元及以上的为小型企业；从业人员 20 人以下或营业收入 200 万元以下的为微型企业。

（七）仓储业。从业人员 200 人以下或营业收入 30000 万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员 100 人及以上，且营业收入 1000 万元及以上的为中型企业；从业人员 20 人及以上，且营业收入 100 万元及以上的为小型企业；从业人员 20 人以下或营业收入 100 万元以下的为微型企业。

（八）邮政业。从业人员 1000 人以下或营业收入 30000 万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员 300 人及以上，且营业收入 2000 万元及以上的为中型企业；从业人员 20 人及以上，且营业收入 100 万元及以上的为小型企业；从业人员 20 人以下或营业收入 100 万元以下的为微型企业。

（九）住宿业。从业人员 300 人以下或营业收入 10000 万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员 100 人及以上，且营业收入 2000 万元及以上的为中型企业；从业人员 10 人及以上，且营业收入 100 万元及以上的为小型企业；从业人员 10 人以下或营业收入 100 万元以下的为微型企业。

（十）餐饮业。从业人员 300 人以下或营业收入 10000 万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员 100 人及以上，且营业收入 2000 万元及以上的为中型企业；从业人员 10 人及以上，且营业收入 100 万元及以上的为小型企业；从业人员 10 人以下或营业收入 100 万元以下的为微型企业。

（十一）信息传输业。从业人员 2000 人以下或营业收入 100000 万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员 100 人及以上，且营业收入 1000 万元及以上的为中型企业；从业人员 10 人及以上，且营业收入 100 万元及以上的为小型企业；从业人员 10 人以下或营业收入 100 万元以下的为微型企业。

（十二）软件和信息技术服务业。从业人员 300 人以下或营业收入 10000 万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员 100 人及以上，且营业收入 1000 万元及以上的为中型企业；从业人员 10 人及以上，且营业收入 50 万元及以上的为小型企业；从业人员 10 人以下或营业收入 50 万元以下的为微型企业。

（十三）房地产开发经营。营业收入 200000 万元以下或资产总额 10000 万元以下的为中小微型企业。其中，营业收入 1000 万元及以上，且资产总额 5000 万元及以上的为中型企业；营业收入 100 万元及以上，且资产总额 2000 万元及以上的为小型企业；营业收入 100 万元以下或资产总额 2000 万元以下的为微型企业。

（十四）物业管理。从业人员 1000 人以下或营业收入 5000 万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员 300 人及以上，且营业收入 1000 万元及以上的为中型企业；从业人员 100 人及以上，且营业收入 500 万元及以上的为小型企业；从业人员 100 人以下或营业收入 500 万元以下的为微型企业。

（十五）租赁和商务服务业。从业人员 300 人以下或资产总额 120000 万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员 100 人及以上，且资产总额 8000 万元及以上的为中型企业；从业人员 10 人及以上，且资产总额 100 万元及以上的为小型企业；从业人员 10 人以下或资产总额 100 万元以下的为微型企业。

（十六）其他未列明行业。从业人员 300 人以下的为中小微型企业。其中，从业人员 100 人及以上的为中型企业；从业人员 10 人及以上的为小型企业；从业人员 10 人以下的为微型企业。

五、企业类型的划分以统计部门的统计数据为依据。

六、本规定适用于在中华人民共和国境内依法设立的各类所有制和各种组织形式的企业。个体工商户和本规定以外的行业，参照本规定进行划型。

七、本规定的中型企业标准上限即为大型企业标准的下限，国家统计部门据此制定大中小微型企业的统计分类。国务院有关部门据此

进行相关数据分析，不得制定与本规定不一致的企业划型标准。

八、本规定由工业和信息化部、国家统计局会同有关部门根据《国民经济行业分类》修订情况和企业发展变化情况适时修订。

九、本规定由工业和信息化部、国家统计局会同有关部门负责解释。

十、本规定自发布之日起执行，原国家经贸委、原国家计委、财政部和国家统计局 2003 年颁布的《中小企业标准暂行规定》同时废止。

## 财政部 工业和信息化部关于印发 《政府采购促进中小企业发展管理办法》的通知

财库〔2020〕46号

各中央预算单位办公厅（室），各省、自治区、直辖市、计划单列市财政厅（局）、工业和信息化主管部门，新疆生产建设兵团财政局、工业和信息化主管部门：

为贯彻落实《关于促进中小企业健康发展的指导意见》，发挥政府采购政策功能，促进中小企业发展，根据《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国中小企业促进法》等法律法规，财政部、工业和信息化部制定了《政府采购促进中小企业发展管理办法》。现印发给你们，请遵照执行。

附件：政府采购促进中小企业发展管理办法

财 政 部  
工业和信息化部

2020年12月18日

### 政府采购促进中小企业发展管理办法

**第一条** 为了发挥政府采购的政策功能，促进中小企业健康发展，根据《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国中小企业促进法》等有关法律法规，制定本办法。

**第二条** 本办法所称中小企业，是指在中华人民共和国境内依法

设立，依据国务院批准的中小企业划分标准确定的中型企业、小型企业和微型企业，但与大企业的负责人为同一人，或者与大企业存在直接控股、管理关系的除外。

符合中小企业划分标准的个体工商户，在政府采购活动中视同中小企业。

**第三条** 采购人在政府采购活动中应当通过加强采购需求管理，落实预留采购份额、价格评审优惠、优先采购等措施，提高中小企业在政府采购中的份额，支持中小企业发展。

**第四条** 在政府采购活动中，供应商提供的货物、工程或者服务符合下列情形的，享受本办法规定的中小企业扶持政策：

（一）在货物采购项目中，货物由中小企业制造，即货物由中小企业生产且使用该中小企业商号或者注册商标；

（二）在工程采购项目中，工程由中小企业承建，即工程施工单位为中小企业；

（三）在服务采购项目中，服务由中小企业承接，即提供服务的人员为中小企业依照《中华人民共和国劳动合同法》订立劳动合同的从业人员。

在货物采购项目中，供应商提供的货物既有中小企业制造货物，也有大型企业制造货物的，不享受本办法规定的中小企业扶持政策。

以联合体形式参加政府采购活动，联合体各方均为中小企业的，联合体视同中小企业。其中，联合体各方均为小微企业的，联合体视同小微企业。

**第五条** 采购人在政府采购活动中应当合理确定采购项目的采购需求，不得以企业注册资本、资产总额、营业收入、从业人员、利润、纳税额等规模条件和财务指标作为供应商的资格要求或者评审因素，不得在企业股权结构、经营年限等方面对中小企业实行差别待遇或者歧视待遇。

**第六条** 主管预算单位应当组织评估本部门及所属单位政府采购项目，统筹制定面向中小企业预留采购份额的具体方案，对适宜由中小企业提供的采购项目和采购包，预留采购份额专门面向中小企业采购，并在政府采购预算中单独列示。

符合下列情形之一的，可不专门面向中小企业预留采购份额：

（一）法律法规和国家有关政策明确规定优先或者应当面向事业单位、社会组织等非企业主体采购的；

（二）因确需使用不可替代的专利、专有技术，基础设施限制，或者提供特定公共服务等原因，只能从中小企业之外的供应商处采购的；

（三）按照本办法规定预留采购份额无法确保充分供应、充分竞争，或者存在可能影响政府采购目标实现的情形；

（四）框架协议采购项目；

（五）省级以上人民政府财政部门规定的其他情形。

除上述情形外，其他均为适宜由中小企业提供的情形。

**第七条** 采购限额标准以上，200万元以下的货物和服务采购项目、400万元以下的工程采购项目，适宜由中小企业提供的，采购人应当专门面向中小企业采购。

**第八条** 超过200万元的货物和服务采购项目、超过400万元的工程采购项目中适宜由中小企业提供的，预留该部分采购项目预算总额的30%以上专门面向中小企业采购，其中预留给小微企业的比例不低于60%。预留份额通过下列措施进行：

（一）将采购项目整体或者设置采购包专门面向中小企业采购；

（二）要求供应商以联合体形式参加采购活动，且联合体中中小企业承担的部分达到一定比例；

（三）要求获得采购合同的供应商将采购项目中的一定比例分包给一家或者多家中小企业。

组成联合体或者接受分包合同的中小企业与联合体内其他企业、分包企业之间不得存在直接控股、管理关系。

**第九条** 对于经主管预算单位统筹后未预留份额专门面向中小企业采购的采购项目，以及预留份额项目中的非预留部分采购包，采购人、采购代理机构应当对符合本办法规定的小微企业报价给予6%—10%（工程项目为3%—5%）的扣除，用扣除后的价格参加评审。适用招标磋商法的政府采购工程建设项目，采用综合评估法但未采用低价优先法计算价格分的，评标时应当在采用原报价进行评分的基础上增

加其价格得分的 3%—5%作为其价格分。

接受大中型企业与小微企业组成联合体或者允许大中型企业向一家或者多家小微企业分包的采购项目，对于联合协议或者分包意向协议约定小微企业的合同份额占到合同总金额 30%以上的，采购人、采购代理机构应当对联合体或者大中型企业的报价给予 2%-3%（工程项目为 1%—2%）的扣除，用扣除后的价格参加评审。适用招标磋商法的政府采购工程建设项目，采用综合评估法但未采用低价优先法计算价格分的，评标时应当在采用原报价进行评分的基础上增加其价格得分的 1%—2%作为其价格分。组成联合体或者接受分包的小微企业与联合体内其他企业、分包企业之间存在直接控股、管理关系的，不享受价格扣除优惠政策。

价格扣除比例或者价格分加分比例对小型企业和微型企业同等对待，不作区分。具体采购项目的价格扣除比例或者价格分加分比例，由采购人根据采购标的相关行业平均利润率、市场竞争状况等，在本办法规定的幅度内确定。

**第十条** 采购人应当严格按照本办法规定和主管预算单位制定的预留采购份额具体方案开展采购活动。预留份额的采购项目或者采购包，通过发布公告方式邀请供应商后，符合资格条件的中小企业数量不足 3 家的，应当中止采购活动，视同未预留份额的采购项目或者采购包，按照本办法第九条有关规定重新组织采购活动。

**第十一条** 中小企业参加政府采购活动，应当出具本办法规定的《中小企业声明函》（附 1），否则不得享受相关中小企业扶持政策。任何单位和个人不得要求供应商提供《中小企业声明函》之外的中小企业身份证明文件。

**第十二条** 采购项目涉及中小企业采购的，采购文件应当明确以下内容：

（一）预留份额的采购项目或者采购包，明确该项目或相关采购包专门面向中小企业采购，以及相关标的及预算金额；

（二）要求以联合体形式参加或者合同分包的，明确联合协议或者分包意向协议中中小企业合同金额应当达到的比例，并作为供应商资格条件；

(三) 非预留份额的采购项目或者采购包，明确有关价格扣除比例或者价格分加分比例；

(四) 规定依据本办法规定享受扶持政策获得政府采购合同的，小微企业不得将合同分包给大中型企业，中型企业不得将合同分包给大型企业；

(五) 采购人认为具备相关条件的，明确对中小企业在资金支付期限、预付款比例等方面的优惠措施；

(六) 明确采购标的对应的中小企业划分标准所属行业；

(七) 法律法规和省级以上人民政府财政部门规定的其他事项。

**第十三条** 中标、成交供应商享受本办法规定的中小企业扶持政策的，采购人、采购代理机构应当随中标、成交结果公开中标、成交供应商的《中小企业声明函》。

适用招标磋商法的政府采购工程建设项目，应当在公示中标候选人时公开中标候选人的《中小企业声明函》。

**第十四条** 对于通过预留采购项目、预留专门采购包、要求以联合体形式参加或者合同分包等措施签订的采购合同，应当明确标注本合同为中小企业预留合同。其中，要求以联合体形式参加采购活动或者合同分包的，应当将联合协议或者分包意向协议作为采购合同的组成部分。

**第十五条** 鼓励各地区、各部门在采购活动中允许中小企业引入信用担保手段，为中小企业在磋商（响应）保证、履约保证等方面提供专业化服务。鼓励中小企业依法合规通过政府采购合同融资。

**第十六条** 政府采购监督检查、投诉处理及政府采购行政处罚中对中小企业的认定，由货物制造商或者工程、服务供应商注册登记所在地的县级以上人民政府中小企业主管部门负责。

中小企业主管部门应当在收到财政部门或者有关招标磋商行政监督部门关于协助开展中小企业认定函后 10 个工作日内做出书面答复。

**第十七条** 各地区、各部门应当对涉及中小企业采购的预算项目实施全过程绩效管理，合理设置绩效目标和指标，落实扶持中小企业有关政策要求，定期开展绩效监控和评价，强化绩效评价结果应用。

**第十八条** 主管预算单位应当自 2022 年起向同级财政部门报告本部门上一年度面向中小企业预留份额和采购的具体情况，并在中国政府采购网公开预留项目执行情况（附 2）。未达到本办法规定的预留份额比例的，应当作出说明。

**第十九条** 采购人未按本办法规定为中小企业预留采购份额，采购人、采购代理机构未按照本办法规定要求实施价格扣除或者价格加分的，属于未按照规定执行政府采购政策，依照《中华人民共和国政府采购法》等国家有关规定追究法律责任。

**第二十条** 供应商按照本办法规定提供声明函内容不实的，属于提供虚假材料谋取中标、成交，依照《中华人民共和国政府采购法》等国家有关规定追究相应责任。

适用招标磋商法的政府采购工程建设项目，供应商按照本办法规定提供声明函内容不实的，属于弄虚作假骗取中标，依照《中华人民共和国招标投标法》等国家有关规定追究相应责任。

**第二十一条** 财政部门、中小企业主管部门及其工作人员在履行职责中违反本办法规定及存在其他滥用职权、玩忽职守、徇私舞弊等违法违纪行为的，依照《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国公务员法》、《中华人民共和国监察法》、《中华人民共和国政府采购法实施条例》等国家有关规定追究相应责任；涉嫌犯罪的，依法移送有关国家机关处理。

**第二十二条** 对外援助项目、国家相关资格或者资质管理制度另有规定的项目，不适用本办法。

**第二十三条** 关于视同中小企业的其他主体的政府采购扶持政策，由财政部会同有关部门另行规定。

**第二十四条** 省级财政部门可以会同中小企业主管部门根据本办法的规定制定具体实施办法。

**第二十五条** 本办法自 2021 年 1 月 1 日起施行。《财政部 工业和信息化部关于印发〈政府采购促进中小企业发展暂行办法〉的通知》（财库〔2011〕181 号）同时废止。